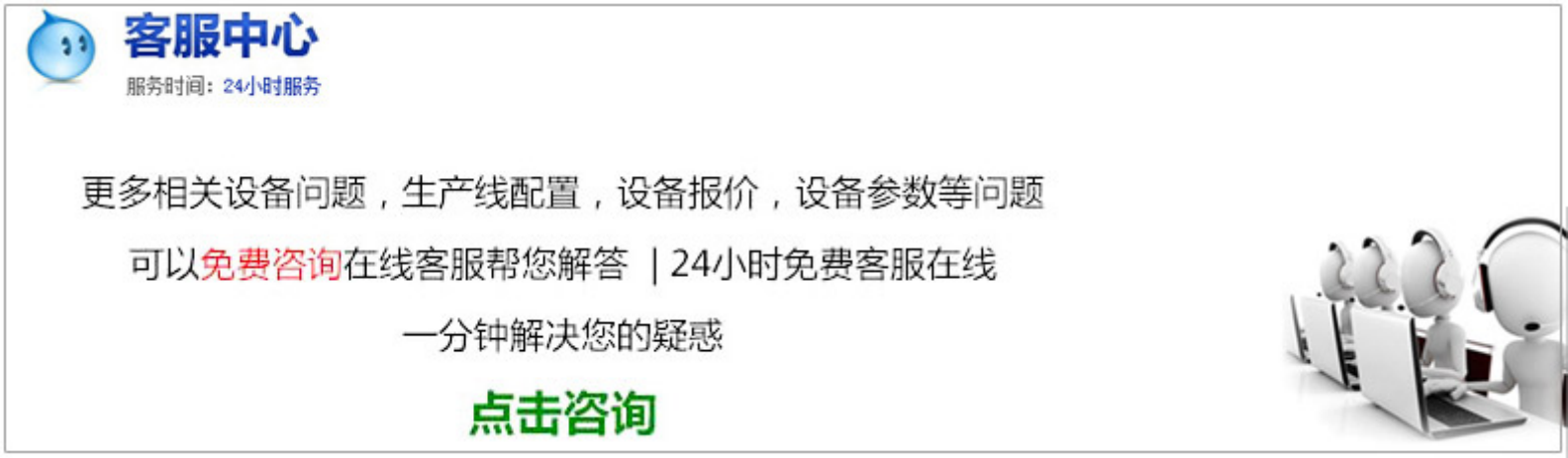
矿山设备设施维护制度

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



矿山设备设施维护制度

· 是否建立了设备设施管理制度，对下列过程和设备设施进行管理：(分数是一分；最高分一分)规划过程；采购过程；安装（建设）过程；调试过程；验收过程；使用维护过程；报废过程。 · 设备设施管理制度是否明确了下列管理要求：(分数是一分；最高分一分)对设备操作人员的要求；维护要求；检验测试及试验要求；报废要求；技术资料图纸和记录管理要求。 · 是否根据评估的结果制定了下列设备设施的维护计划？(分数是一分；最高分一分)建（构）筑物；穿孔设备；铲装设备；运输设备；排土设备；电气设备；排水设备；照明设施；仪器仪表；防雷设施；备用设备。

在征得所有人许可的前提下，本站有以下权利：修改改编出版翻译据以创作衍生作品传播表演和展示此等内容的全部或部分，和将此等内容的全部或部分编入其他任何形式的作品媒体或技术中，欢迎更多形式的版权合作。为确保我矿用设备器材的使用管理符合《煤矿安全规程》《机电设备完好标准》《煤炭工业企业设备管理规程》及行业其矿山设备设施维护制度相关标准规范，正常使用，特制定本制度。牋牋牋牺谔蹩笥蒙璞干枋┣鞑氖褂霉苇颀牋牋牋矿需要购置设备器材时,由使用单位填报购置申请审批表,报矿分管职能部门（生产设备机电器材为机电科，通防器材为通防科，支护材料为生产科）审核选型后经矿分管领导批准，并经矿主要领导签批后由供应科组织使用单位机电科或审计科共同签订采购合同。牋牋牋辋璞钙鞑难⌒陀υ诳蠓止芰斓贾鞒窒陆

矿山设备设施维护制度

校　ψ⒁馔ㄓ没　曜蓟　盗谢　谀芑　　《ǖ纳璞赣κ蔷　　胰ㄍ　棵偶　ǖ娜　ぃㄉ　　砜芍ぜ煅楹细裰げ　泛细裰ぃ┣肴ǖ挠忻喊脖曛炯胺辣　细裰さ摹　牋牋牋所有生产用设备（器材）都必须严格按照设备（器材）操作维护规程和完好标准进行使用与维护。牋牋牋牴岢故褂糜胛　は嘟岷系脑　颍　璞杆　褂茫　　ぃ　细裰葱懈谖辉鹑沃瓢　　疲　毡Q　ㄎ　ぃ└投ㄆ诒Q　煨拗贫取

牋牋牋牭谔蹩笥蒙璞钙鞑氖褂们凹觳饧觳闋牋牋牋购置设备（器材）到货后由审计科质检组牵头组织供应机电科（通防科生产科）等有关单位进行验收，合格后方可入库或投入使用。牋牋牋犙槭蘸蠼　ú客贾绞褂梦　に得魇橹柿考觳槭匝檠槭毡ǜ娴燃际踝柿弦平换　缈谱柿鲜医　姓　斫ǖ档羌潜９埽ḿ际踝柿细从》荩　　豢蟮蛋甘掖娴担　从〖　萁换　缈谱柿鲜遥　萁皇褂玫ノ唬　牋牋牋依据《煤矿安全规程》对三环链主要钢丝绳皮带电缆及通防仪器支护器材委托具有国家主管机关认证检测中心试验。牋牋牋牭谔跎璞钙鞑氖褂弥械募煅闋牋牋牋设备（器材）使用中的检验由分管职能科室按照《煤矿安全规程》，编制实施计划，注明检验标准周期方法，指定取得相应资质的检验单位。

矿山设备安全管理制度更新：--阅读：栏目：设备管理矿山设备安全管理制度提要：建立健全以岗位责任制为基础的设备管理各项规章制度，实施设备管理责任制，主要设备实行三定：定人更多精品来源自维修矿山设备安全管理制度一建立健全以岗位责任制为基础的设备管理各项规章制度，实施设备管理责任制，主要设备实行三定：定人定机定责。设备操作维修人员要做到"三好"与"四会"标准；"管好用好修好"，"会使用会检查会维护会排除故障"。三设备技术状况的管理对所有设备按设备的技术状况维护状况和管理状况分为完好设备和非完好设备，并分别制定具体考核标准。

四设备润滑管理各单位设备管理部门设润滑专业人员负责设备润滑专业技术管理工作，车间采区工段设润滑工负责设备润滑工作。六设备运行动态管理设备运行动态管理，是指通过一定的手段，使各级维护与管理人员能牢牢掌握设备的运行情况，依据设备运行的状况制定相应的措施。建立健全系统的设备巡检标准要对每台设备，依据其结构的运行方式，定出检查的部位（巡检点〕内容（检查什么）正常运行的参数标准（允许的值〕，并针对设备的具体运行特点，对设备的每一上巡检点确定明确周期。建立健全巡检保证体系生产岗位操作人员负责对本岗位使用设备的所有巡检点进行检查，专业维修人员要承包对重点设备的巡检任务。

要根据单位设备的多少和复杂程度确定设置专职巡检工的人数和人选，专职巡检工除负责承包重要的巡检点之外，要全面掌握设备的运行动态。专职巡检工除完成承包的任务外，矿山设备设施维护制度还要负责将各方面的巡检结果，汇总整理，并列出当日重点的问题向公司（矿）设备处（科〕传递。巡检中发现的设备缺隐必须立处理的，由当班的生产指挥者刻组织处理；本班无能力处理的，由上级领导定解决方案。设备薄弱环节的立项处理凡属下列情况均属设备薄弱环节：运行中经常发生故障停机而反复处理无效的部位。运行达不到小修周

期要求经常要进行计划外检修的部位（或设备）；存在不安全隐患（人身及设备安全），且日常维护和简单修理无法解决的部位或设备。对薄弱环节的管理矿设备处要依据动态资料，列出设备薄弱环节，按时组织审理，确定当前应解决的项目，提出改进方案；矿要组织有关人员对改进方案进行审议，审定后列入检修计划；设备薄弱环节改进实施后，要进行效果考察，作出评价意见，经有关领导审阅后，存入设备档案。

矿山设备维护

更多精品来源自维修关键字设备安全管理制度设备维修保养制度一认真执行设备使用与维护相结合和设备谁使用谁维护的原则。主要管线缆装置，实行区域负责制，分片包干的管理办法二各种设备司机，必须经过培训，达到本设备操作的技术等级“ 应知 ”“ 应会 ”要求，经考试合格，领到合格证，方能上岗。日常保养：操作者每班照例进行保养，包括班前~分钟的巡回检查;班中责任制，注意设备运转油标油位各部温度仪表压力指示信号保险装置等是否正常;班后周末节日前的大清扫擦洗。定期保养：设备运行-个月或运转小时以后，以操作工人为主，维修工配合，进行部分解体清洗检查，调整配合间隙和紧固零件，处理日常保养无法处理的缺陷。五特种设备指防爆电气设备压力容器和起吊设备，应严格按照国家有关规定进行使用和管理，定期进行检测和预防性试验，发现隐患，必须更换或立进行处理。设备运行状态和检修情况不明;工具材料配件安全设施及各种资料和记录丢失或损坏;发生事故本应处理而不进行处理;设备与场所不整洁。接班人马虎从事，不按操作规程规定的内容和巡回检查制规定的检查路线对设备进行认真检查;发现接班人喝酒或有病状和精神失常;不是本岗位专责人员，又未接到领导通告。

首页>相关新闻>产品知识矿山机械设备维护保养管理制度目的作用1为了科学地管理好公司的机械设备，使机械设备的维护管理工作有组织有计划有原则有标准有规程地进行，以达到机械设备的使用寿命长综合效能高和适应生产发展需要的目的，特制定本制度。管理职责1公司资产部负责对全公司范围内机械设备维护的归口管理和统一计划安排，要建立机械设备维护方面的各项制度和章程，各分公司项目经理部机械队要强化责任意识，使机械设备的维护和保养能按照公司规范要求得到贯彻执行。各设备使用单位要按照公司关于设备维护保养的方针政策和本制度的规定要求，对本部门的设备管理进行细化，并在执行过程中从严要求，经常检查，加强考核。

设备维护基本原则1设备维护工作应贯彻预防为主的原则，应把设备故障消灭在萌芽状态，其主要任务是防止连接件松动和不正常的磨损，监督操作者按设备使用规程的规定正确使用设备，防止设备事故的发生，延长设备使用寿命和检修周期，保证设备的安全运行，为生产提供最佳状态的生产设备。

矿山设备设施维护制度

主要设备实行包机制（包使用包维护包检修）机长负责制，设备使用实行定人定机定职责，凭证上岗操作。坚持使用和维护相结合原则，操作人员在设备日常维护工作中做到三好（管好用好维护好），四会（会使用会保养会检查会排除故障），三懂（懂构造懂原理懂性能）。

各种设备操作者（司机），必须经过培训，达到本设备操作的技术等级应知应会要求，经考试合格后，取得操作证方能上岗。日常保养：操作者每班照例进行保养，包括班前的检查；班中注意检查设备运转是否正常；班后清扫维护，发现隐患，及时排除。坚持合理规划科学维护的原则，设备维护工作重点，体现在提高维修工作质量减少故障停机时间提高设备作业率。

各分公司项目经理部机械队的设备部（组）应根据定时定点检查的记录，安排和落实该设备的预修计划，并报公司资产部备案，及时预防设备事故或排除设备故障。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/qFU9KuangShanQGHmN.html