

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



雷蒙磨粉机自动控制器

控制器应能分别具有以设备允许最大负荷为目标函数或以给料量为目标函数，并设定有设备允许最大负荷限幅，两种控制功能。前者只需检测主机有功功率，调整给矿量以保持主机功率在限定的范围内；当控制目标为通过量时，则在磨粉机给料端安装计量装置，以计量值为控制参数，并以功率及相关技术值为限幅条件。所以，检测供油与回油温度并同时检测通过轴瓦的油流量，可以较好的了解润滑效果，并掌握破碎机的设备状态，保障设备安全运行。该现象是除主机功率外制约磨粉机生产能力的又一重要因素，由于检测难度大，过去一直没有好的检测办法，因此选择一种安全可靠的料位检测仪表是我们的研究一项重点内容，现已成功解决。分矿箱料位只需保持在规定范围以内，超限进行报警，系统一般可自动控制解决，基本杜绝溢箱主机过载停车事故。

关键词：雷蒙磨机；振动给料机；交流电流采样；单片机调相；可控硅浅犁酌贍七 译 确么遣幸到 饕O蚋 叨煽哨越谏荒 纷远 尤尾嘲雍妥远 卍频确较蚰 埂

其可以采用可控硅供电交流变频调速油脂集中润滑减震等措施，并有工况监测和微机自动控制雷蒙磨粉机等装置。本文从实际项目中为保证滑石磨粉的质量与提高生产效益出发设计了一款基于PID算法的自动给料控制系统；该产品实现对物料的均匀供给从而使磨机处于最佳负荷运转，防止了堵机和空转的现象，其在减小磨机故障和提高磨粉质量节能增产方面效果显著，文中主要介绍了雷蒙磨机的工作原理以及讨论了在雷蒙磨机自动给

通电空载试验，将电控箱条子振幅电位器R由小逐加大，其振幅应在.8~.毫米间，电流在.安，连续工作数小时以上振幅电流是否稳定；正常后打开料仓闸门送料，观察其给料量电流是否稳定，允许振幅下降毫米，如振幅电流均达额定值仍未满足给料量要求，方将振动器吊装倾斜0°角，使之满足给料量要求。当二线权柄联时其动作电流可从 - 安间可调，当磨机正常工作下，电流互感器变化在电流继电器上锁得电流不会大于安。

机控制器

逐渐加大控制箱上电位器R旋钮，使其电流达额定而且稳定，同时按主机额定电流调整电流继电器滑臂，改变继电器动作电流，升高时，使常闭触头断开，电流稍下降时就立闭合，使雷蒙磨始终保持最佳工作状态，不会造成空磨或过载现象，保证了主机制粉效益。分析机采用JZT型调速电机传动，通过控制柜上电磁滑差控制器（ZLK-型）按钮来控制，启动按钮鼠笼电机部分首先运转，然后合上滑差电源开关，调节转速旋钮使分析机达到所需转速和所需细度（粉子粒度）相吻合，依此可控制粉子的粒度。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/qluRLeiMengj2rsk.html>