

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥式破碎机使用说明书

圆锥式破碎机安装使用说明书圆锥式破碎机的一般指；在安装前必须清点零件的数量；安装时要在固定接触表面上涂以干油，在活动表；基础；圆锥式破碎机必须安装在稳固的钢筋混凝土基础；为了避免破碎后的矿石堆积，基础下部必须有足；为了基础不受损坏，在基础上部必须复盖护板，；本厂供给的基础图，仅为基建施工提供螺钉位置；润滑系统和圆锥式破碎机安装使用说明书圆锥式破碎机的一般指示在安装前必须清点零件的数量。检查与清除各个零件加工表面与螺纹在装卸搬运中所造成的损伤，并除掉在包装时涂在加工表面上的保护涂料以及在搬运中落上的尘土及脏物等。圆锥式破碎机机架的安装安装机架时应保持严格的垂直性和水平性，可在底座的环形加工面上用水平仪及悬锤检查底座的中心线。当二次灌浆层硬化后，以破碎机底座下再取出调整楔铁，并用水泥充填此空隙，然后再按机架的安装进行检查。保持底座的水平性与垂直性，能保证机器可靠的工作，否则将使铜套单面接触，研磨偏心套和引起密封装置工作不正常。圆锥式破碎机空偏心轴的安装空偏心轴安装前先将垫片装在底盖上用吊钩将底盖在机架下端，然后再用吊钩将下圆板及圆板依次序装在底盖上，并使下圆板的凸起和底盖的凹处卡好。圆锥式破碎机的安装在安装圆锥式破碎机之前，应在近处设置一个牢固，较高一点的木架子作为安装破碎圆锥用。

破碎圆锥安装时要轻轻放入空偏心轴中，稳稳的使球面与碗形轴承之碗形瓦接触避免损坏球形圈，并按图所示

进行安装。润滑装置的安装润滑装置可按本厂设计的装配图进行安装，也可根据当地的具体条件配置，但用户自行决定的配置图及所需另件均由用户自备。

在安装破碎圆锥前应完成润滑装置的安装，因为应先进行润滑装置的试验，如此时润滑方面有了故障拆卸修理都很方便。空转试验在上述各部分安装完后要做空负荷试验，检查安装是否合乎要求，如果发现不当的地方，此时便于修理。三亿文库yuu456com包含各类专业文献中学教育文学作品欣赏外语学习资料生活休闲娱乐幼儿教育小学教育各类资格考试应用写作文书18圆锥式破碎机安装使用说明书等内容。用调整楔铁调整好底座的水平后，将地脚螺钉拧紧，进行第本类破碎机，可广泛应用于冶金工业，建筑工业，筑路工业，化学工业及磷酸盐工业中适于破碎坚硬与中硬矿石及岩石。破碎机工作时，电动机通过水平轴和一对伞齿轮带动偏心轴套旋转，破碎圆锥轴心线在偏心轴套的迫动下做旋摆运动，使得破碎壁表面时而靠近又时而离开轧臼壁的表面，从而使矿石在破碎腔内不断地受到挤压和弯曲而被破碎。起重设备安装破碎机的厂房内，须有起重设备，以便在机器安装，修理时使用，其起重机的起重能力可按表选择。名称重量kg何时需起重设备标准中型短头机架部安装传动部安装与检修空偏心轴安装与检修碗形轴承部安装与检修破碎圆锥部安装与检修调正装置部安装与检修调正套部安装与检修安装的一般指示在安装前必须清点零件的数量。机架的安装安装机架时应保持严格的垂直性和水平性，可在底座的环形加工面上用水平仪及悬锤检查底座的中心线（见图）。当二次灌浆层硬化后，以破碎机底座下再取出调整楔铁，并用水泥充填此空隙，然后再按机架的安装进行检查。

式破碎机

保持底座的水平性与垂直性，能保证机器可靠的工作，否则将使铜套单面接触，研磨偏心套和引起密封装置工作不正常。空偏心轴的安装空偏心轴安装前先将垫片装在底盖上用吊钩将底盖在机架下端，然后再用吊钩将下圆板及圆板依次序装在底盖上，并使下圆板的凸起和底盖的凹处卡好。（见图）按（图）将空偏心轴装配时，可用环首螺钉将偏心套装入架体中心孔内，装入时要稳落，不要使齿轮受到撞击。破碎圆锥安装时要轻轻放入空偏心轴中，稳稳的使球面与碗形轴承之碗形瓦接触避免损坏球形圈，并按图所示进行安装。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/r6AZYuanZhuiNXNtH.html>