电厂的粉煤灰处理系统

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

电厂的粉煤灰处理系统

贵州盘县电厂kV动力电缆招标公告贵州盘县电厂V动力电缆招标公告贵州盘县电厂控制电缆招标公告贵州盘县电厂计算机通讯电缆招标公告贵州盘县电厂生产管理信息系统（SIS/MIS）招标公告贵州盘县电厂第九批辅机设备招标公告招标编号GXTC-受贵州黔桂发电有限责任公司的委托，对“ 贵州盘县电厂‘ 上大压小 ’改建工程##机组（×0MW）第九批辅机设备采购 ”项目进行国内公开招标。招标范围：本项目的招标范围为台单机容量MW等级超临界燃煤发电机组第九批辅机及其附属设备和相应的备品备件专用工具技术资料以及相关的技术服务等。）投标人应满足招标文件对投标人的要求，并且不属于中国国家有关管理部门所界定的所有腐败欺诈行为的不合格的投标人。）法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司全资子公司及其控股公司，都不得在同一货物招标中同时投标。报名时间：年月日至年月日，每天上午：时-：时，下午：时-：时（北京时间，法定节假日除外）。本期遴选了三家在粉煤灰利用方面取得显著成效的发电厂和资源综合利用企业，以此为蓝本，展示我国在粉煤灰利用价值提取利用途径转化技术路径选择等方面所做的探索与创新。昔日废物变黄金对粉煤灰加以利用有三个阶段：初级阶段是将粉煤灰利用起来，节能降本；中级阶段是实现粉煤灰综合利用，打通企业内循环链条；高级阶段是提取粉煤灰产品出售，创造出更高价值。粉煤灰是火力发电厂煤炭燃烧过程中遗留下来的未充分燃烧的物质，主要包括从烟筒排出的飞灰除尘器中排出的细灰和燃烧炉中排出的灰渣。

据估算，当前我国粉煤灰排放量每年超过．亿吨，历年累积堆放总量已达０亿吨以上，排灰用水每年达０亿多吨。

以往，河北兴泰发电公司在生产过程中产生的大量粉煤灰通过泵房进入大沙河北岸贮灰场；燃烧产生的固态渣由水力排渣排入输灰系统；产生的飞灰，则通过除尘排入灰沟。由于原除灰排污系统采用水力冲灰，冲灰水的灰水比约为：3左右，冲灰量约680万立方米，除灰系统用水每小时达立方米。为了解决上述问题，兴泰发电公司多年来一直在探索粉煤灰综合利用的有效途径，以降低生产成本，实现环境和资源保护的目的。

该公司经过多方考察和调查研究发现：在粉煤灰湿排方式下，虽然可以提取出价值更高的粉煤灰产品——漂珠，但是漂珠的产量极少，而干排粉煤灰经适当的分选加工，可生产出一种具有高附加值的建筑材料——微珠。综合各种考虑，兴泰发电公司机组最终采用了干灰正压浓相气力集中除灰方式，在年投资万元对全厂的冲灰水系统进行了改造，增建了冲灰水浓缩池，项目建成仅一年就取得显著成效，使装机耗水率由年的下降到年的。此项技改工程不仅使灰水比由过去的降低到目前的，年节水量约万立方米，同时可提取吨漂珠及吨灰渣，全年创造效益多万元。经除尘器收集到的粉煤灰被气力传送到旋风分离器，由于粉煤灰中不同等级微珠产品的粒径及质量不同，在旋风分离器中受离心力及重力作用被分选成不同等级商品粉煤灰分别被收集进细灰库和粗灰库。为提高对细灰的收集效果，在分选系统的后部安装布袋除尘品对细灰进行二次收集，所收集到细灰也通过管道进入细灰库。

（何卫东）改变被闲置的命运提取粉煤灰，再加工转化成更高的价值产品，为电厂的粉煤灰利用找到了一条极佳路径，也为粉煤灰利用产业实现商业化提供了可能性。

电厂的粉煤灰

走进位于内蒙古呼和浩特托克托工业园区的大唐国际再生资源开发有限公司，从行政办公楼向东望去，远处是一条巨龙般的大坝。 ”大唐国际高铝煤炭研发中心常务副总经理国家能源高铝煤炭开发利用重点试验室主任孙俊民介绍说，过去的处理办法就是露天堆放，既占用土地，又污染环境。当时在清华大学煤清洁燃烧国家工程技术中心工作的孙俊民专程到电厂考察，系统采集了燃烧的煤种和排放的各类粉尘样品，拿回清华分析，结果让人大吃一惊：常规粉煤灰中氧化铝的含量在%以下，而大唐托电的粉煤灰中氧化铝的含量高达%，是国内外罕见的再生含铝矿物资源，可用于提炼氧化铝和硅铝合金等有色金属产品。由此，在我国铝土矿对外依存度不

断加大的现实背景下，内蒙古准格尔大青山卓资山等地高铝煤炭资源日渐被外界所了解。

目前，内蒙古准格尔大青山卓资山等地已探明高铝煤田资源量多亿吨，可产生近亿吨高铝粉煤灰，实施粉煤灰提取氧化铝可达亿吨左右，折合铝土矿量多亿吨，相当于我国已探明铝土矿资源总量的倍。尽管高铝粉煤灰综合利用具备多重优势，然而在很长一段时间内其被闲置的命运并没有改变，电厂的粉煤灰处理系统犹如一座富矿，等待被开发。年，国家发展改革委《关于加强高铝粉煤灰资源开发利用指导意见》出台，要求积极开拓高铝粉煤灰生产氧化铝这一新领域，直接推动了内蒙古高铝粉煤灰的转化利用。

内蒙古积极贯彻《指导意见》精神，制定了《关于高铝粉煤灰资源开发利用的实施意见》，并向国家上报了《内蒙古准格尔地区高铝煤炭资源高效循环利用规划》，上报了大唐公司鄂尔多斯大路新区托克托工业园区两个年产万吨粉煤灰提取氧化铝及深加工一体化项目，以及神华集团年产万吨粉煤灰提取氧化铝产业化项目。

月日，是大唐湖南湘潭发电公司号分选系统技术改造后运行的第天，一个多月的试运结果显示，该公司0万千瓦机组号分选系统二级灰出灰率由原来的1%~%上升到%左右，销灰单价环比每吨提高余元，预计今年至1月份可增加销售收入一千多万元。近年，国内一二级粉煤灰资源稀缺，市场前景十分看好，但该公司万千瓦机组灰库分选系统由于设计先天不足，二级灰分选率一直维持在%至%之间，加之设备磨损严重，更加难以保证分选效果，严重影响细灰的产量和品质，这无疑是另一种方式的资源浪费。市场就是效益，湘潭发电公司果断决策，对万千瓦机组灰库分选系统进行技术改造，让有限的资源发挥电厂的粉煤灰处理系统最大的价值。年月，该公司派相关负责人和专工就分选系统改造工程远赴山东威海湖北武汉安徽合肥等地考察调研；去年月，完成调研工作报告，在充分掌握相关技术和信息的基础上，他们认真编写了《粉煤灰分选系统改造工作方案》；去年月，该方案立项审批。此次改造的系统选用负压闭路循环式气力分选系统，具有占用空间面积小，线路布置灵活，输送过程中能耗小效率高无粉尘外逸不污染环境操作和维护方便等特点。运行数据分析显示，万千瓦机组号分选系统最大处理量由原来的每小时吨上升至吨以上；成品灰细度（μm方孔筛余量）为1～%；细灰产量由原来平均吨/小时增至≥吨/小时，系统漏风系数降至≤%，均满足技术协议要求；整套分选控制系统实现上位机远控。常见故障及处理总则粉煤灰开发部灰运班值班人员在行政上受部主任领导，在生产作业上受班长及上一级值班员的领导。

附录C（资料性附录）巡回检查制度当班中必须对系统设备和灰库灰位进行次巡回检查，检查结果要做好记录。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/rTdYDianChangu8IoD.html