钛白粉全套生产线都有什么

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

钛白粉全套生产线都有什么

凡宇资讯月日：佰利联是国内钛白粉行业龙头企业，钛白粉产量稳居行业前三;公司钛白粉出口业务也处于行业优势地位，出口量连续三年位居国内第下游客户包括阿克苏诺贝尔和宣威等国际涂料巨头。公司拥有万吨/年钛白粉产能，年钛白粉产销量分别达到万吨和万吨，国内市场占有率为%。全球钛白粉消费量增长缓慢，近年复合增长率仅为%，行业一直处于微利状态，金融危机的冲击使得部分生产装置永久关停。在全球需求逐渐恢复产能增长有限以及原材料价格上涨等因素的作用下，钛白粉价格逐渐上涨，行业盈利能力好转。

我国已成为钛白粉生产第一大国，但是目前行业仍然存在生产工艺落后原材料进口依存度逐年上升产品同质化严重高端产品不足以及行业集中度偏低等不利因素。公司此次募集资金主要投向万吨/年氯化法钛白粉生产线项目和万吨/年硫磺制酸项目二期工程，项目建成后公司在产能扩大的同时，产业链也将进一步完善。我们预计佰利联-年EPS分别为元元和元，敏感性分析结果表明，公司业绩受钛白粉价格影响较极大，钛白粉价格每变动元/吨，公司EPS约变动元。根据可比上市公司的估值比较，并综合考虑近期新股发行市盈率钛白粉行业的景气情况，我们认为给予公司年-倍动态PE较为合理，对应的价值区间为-元，公司发行价为元，我们建议谨慎申购。

云南建成万吨/年高品质氯化法钛白粉生产线http//sinacomcn年月0日生意社建设创新型云南行动计划以来，云南

省科技工作围绕培育和发展战略性新兴产业，组织实施了一大批重点科技产业项目。其中围绕利用省钛铁矿资源研发高钛渣高品质海绵钛氯化法钛白粉和医用钛材等高新技术产品组织实施的重大科技项目，通过技术攻关，引进消化吸收再创新，对加速云南省高端钛产业发展起到积极推动作用。一研发钛矿资源采选先进技术，有效提高钛资源利用率在省科技厅重点支持下，云南铜业(集团)钛业有限公司与昆明理工大学广州有色金属研究院等单位合作，通过实施“提高钛铁矿采选综合回收率和矿山生态环境恢复技术研究及产业化”课题，研究云南钛铁矿赋存状态及特点，研究合适的采矿方法，使采矿损失率和贫化率降到%以下。综合研究应用脱泥磁选摇床精选等工艺，在禄劝小克梯矿区新建原矿处理能力万立方米/年的选矿生产线，钛精矿产能达到万吨/年，在省内外钛矿选矿平均回收率%的基础上提高%～%。二开发钛冶炼先进技术，高起点建设钛冶炼示范工程省科技厅支持云南新立有色金属有限公司实施的“大型全密闭直流电弧炉钛渣冶炼技术集成创新”项目，在国内首次采用直流电弧炉冶炼钛渣，在对从德国引进技术基础上，针对云南低品位钛精矿，突破高品质富钛料生产工艺技术难题，保证冶炼过程的持续稳定，在国内首次对钛渣冶炼过程中产生的CO尾气进行有效回收利用，实现万吨/年全密闭直流电弧炉高品质钛渣生产能力，单炉设备产能居国内第冶炼技术水平国内领先。通过实施“高品质海绵钛生产关键技术集成创新”课题，最终实现万吨/年高品质海绵钛生产能力，产能居国内同类企业前列，海绵钛品质及生产能耗等指标达到国内领先水平。

通过实施“氯化法钛白粉生产关键技术研发”课题，在前期研究基础上，采用多项国内首创的技术及设备，研究直径达㎜的大型上排渣无筛板沸腾氯化炉生产工艺，实现稳定沸腾硫化反应四氯化钛氧化包膜影响因素控制及优化等工艺技术，建成万吨/年高品质氯化法钛白粉生产线，产能居国内第钛白粉产品质量与国际知名品牌美国杜邦公司R品质相当，生产技术水平国内领先。三开发生产高端钛深加工产品，延长钛产业链省科技厅支持云南钛业股份有限公司实施“EB炉熔铸钛及钛合金板坯技术引进消化吸收和产业化”课题，在引进世界先进国家技术基础上，通过再创新，研发配套生产设备，全面掌握EB炉熔铸生产优质钛及钛合金铸锭的核心关键技术，形成年产吨优质钛及钛合金铸锭的能力，填补云南省钛产业链生产空白。

生产钛白粉

通过实施“钛及钛合金棒线材轧制加工试验研究及示范生产”课题，创造“钢钛结合”模式，生产TATATC等钛及钛合金棒线材产品，年产能达到吨以上，生产技术达到国内先进水平。通过实施“焊管用钛带卷产品开发及产业化”课题，建成吨/年焊管用钛带生产线，产能居国内第产品质量满足钛焊管生产企业对焊管用钛带的质量要求，生产技术水平国内领先，填补国内焊管用钛带卷生产空白。昆明冶金研究院通过实施“医用钛合金材料制备关键技术研发”课题，将开发钛及钛合金棒材骨板骨钉等系列医用钛材产品，钛及钛合金主要品

种(Ti-Nb-Zr)成份性能达到ASTM标准，形成吨/年医用钛及钛合金材料制备能力。年产万吨钛白粉生产线项目发布日期：--访问次数字号：大中小◎项目背景钛白粉是重要的化工产品之主要用于涂料塑料橡胶造纸化纤油墨电焊条化妆品搪瓷等多个行业。◎项目执行人湖南湘福新型建材有限公司◎市场分析与预测目前世界上钛白粉生产能力约万吨，主要是美国欧洲日本的十多家公司，其产量占世界产量的%以上。数量计划及价格方面都较稳定，平均波动不超过%；我国每年增长速度在%以上，市场潜力大，需求量成倍增长。◎经济效益分析项目建成后，可实现年均销售收入亿元，投资利税率大于%，投资回收期年，内部收益率大于%。年，经德国SCR烟气脱硝催化剂权威机构分析测试，证明我公司国产化专有钛白粉生产线生产的催化剂产品质量性能指标已达到并超过德国公司水平。

催化剂测试我公司提供专业的售后服务，每年对运行催化剂的各项性能指标进行测试，提供专业的催化剂性能评估报告，有效指导和保证用户催化剂的正常使用。测试单体SCR反应器内的每层模块都按一定顺序布置有若干个测试单体，这些测试单体安装在一个取样盒中，在停炉检修时可以方便地取出运行后的催化剂单体进行检测。催化剂性能检测与寿命评估催化剂活性反映了在特定的条件下对NOx的脱除能力，其性能检测必须由专业设备和专业人员的公司完成。

DKC拥有完善的SCR烟气脱硝催化剂性能分析测试手段，可对运行中的催化剂性能进行分析测试和寿命评估，为保证催化剂的的可靠运行确定催化剂加装备用层初装层再生更换时间提供专业服务。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/s5GIBaiDmTS2.html