煤的深加工工艺,煤的深加工的企业

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

煤的深加工工艺,煤的深加工的企业

市场经济效益分析：该公司目前为全省最大的碳黑生产基地，建成达产后年产值可实现万美元，利润万美元。项目进展情况：该项目符合国家我省产业政策，符合国家土地政策，已经国土环保城建部门初审认可，正在申报立项。

专业课程煤化学化学过程与设备煤深加工生产工艺煤转油生产工艺煤化工生产的污染和防治煤气化工艺等。旭阳是如何快速崛起成为全国的煤化工产品供应商？赵社明：旭阳从最初单一的焦炭生产，如今形成焦炭生产贸易煤化工三大业务板块的纵向一体化，企业的良性发展来自正确的决策，而正确的决策正是来源于科学的发展观。公司成立以来，旭阳一直坚持战略管理的“五统一”，“五年战略纲要二年发展规划年度经营目标及财务预算月度计划日作业卡”的统一。同时，通过落实“信息不过分，调度不过时，决策不过夜”制度，及时把握住商机，始终有正常经营和运转的项目，始终有正在建设和拟建的项目，始终有正在调研和开发的项目。受金融危机的影响，年焦炭价格下滑，国内焦化企业普遍亏损，国家发改委要求年年内停止审批单纯扩大产能的焦炭项目。一项项荣誉，也许不值得“炫耀”或说明什么，但对一家民营企业在逆境中如何谋求发展，如何改变发展战略，却是很有研究和挖掘的必要。

顺应国家产业政策延伸产业链牛城晚报：在国家强调压缩和疏导焦炭产能的背景下，如何把不利因素转化为有利条件，把有利条件转变为现实的生产力？赵社明：近两年来，国内煤化工产业发展比较盲目，一些小企业由于装备和技术落后，焦炉煤气得不到利用，导致大量“点天灯”现象，浪费惊人。旭阳近年来先后引进了中国中煤能源集团有限公司德国伍德公司美国卡博特公司等国内外先进企业的一流技术，在对这些技术消化吸收的基础上进行创新改造，在焦油深加工粗苯加氢醇醚等三条主线上都实现了国内技术领先，并形成了一条条向上延伸的清晰的产业链：煤→煤气→煤焦油→酚油→粗酚→工业酚→苯酚；煤→煤气→粗苯→轻苯→高纯苯→环己酮→己内酰胺……长长短短的产业链条可达个，煤焦油一项，旭阳就可以生产出种深加工产品。

中国炼焦行业协会秘书长杨文彪表示，中国的焦化产品市场广阔，焦化产业发展潜力巨大，但同样面临诸多不确定因素的严峻挑战。上游炼焦煤资源紧张和价格不断上涨，焦炭生产成本不断攀升，资金出现紧张；下游钢铁原材料价格成本高涨，以及钢材市场价格波动，也不断挤压焦炭市场。要加大技术创新的投入，注重焦化产品以及焦炉煤气高效利用的技术攻关和市场开拓，夯实企业可持续发展的基础。焦炭企业需要进一步搞好焦化产品回收精深加工和焦炉煤气的利用，“以化补焦”已经成为煤化工企业发展的必然需求。

焦炭行业经过近几年的快速发展，已经具备了较好的发展基础，所以企业必须认真做好市场调研分析，审时度势，努力把握市场主动权，以销定产，避免企业间恶性竞争；必须增强科学发展观念，转变经济发展方式，走技术和管理创新推动发展之路，努力提高产品质量和附加值，降低生产成本；适当调整战略方向，探索向多元化发展的道路。

继续向高端延展把资源“榨干吃净”牛城晚报：煤炭生产持续发展与资源环境压力的矛盾日益加剧，在这种背景下，今年又有哪些具体发展目标？赵社明：旭阳提出今年邢台园区销售收入突破亿元，利税达到亿元，园区面积达到平方公里；年销售收入突破亿元，利税亿元，园区面积达到平方公里。

利用两年时间把河北省煤化工工程技术研究中心建成国家级实验室国家级研究中心，年把邢台园区建成国家级循环经济示范园区。在此过程中，旭阳将重点建设一批技术先进生态环保市场前景好竞争力强代表煤化工发展方向的重大高新技术项目，包括万吨生物质加氢制化工醇30万吨聚碳酸酯10万吨降解塑料10万吨聚甲醛二氧化碳回收利用生产万吨碳酸二甲酯甲醇及炭黑余热发电等，力求在产业链条上继续向高端延展，把工艺做细做精，把资源“榨干吃净”。

对标加快工业发展推进经济发展方式转变访谈录推出具有竞争力的新产品赵社明坦言，在国内同行业中，旭阳无论技术与规模都处于领先水平，但与国外相比煤的深加工工艺,煤的深加工的企业还有很大差距。比如德国企业煤焦油深加工可以生产多种产品，而目前旭阳只能深加工出余种产品，在提高产品附加值上煤的深加工工艺,

煤的深加工的企业还有很大提升空间。”赵社明告诉记者，今年集团专门引进了名硕士研究生，充实到科技研发岗位，力争推出一系列具有竞争优势的新产品。按照正在编制的第四个“五年发展规划”，旭阳年焦炭产销达到万吨，焦油加工万吨粗苯精制万吨甲醇万吨二甲醚万吨外供煤气亿立方米，预计销售收入亿元，利税亿元。同时，按照规划，旭阳集团邢台煤化工园区以万吨焦化万吨焦油加工，以及万吨苯加氢项目为龙头，建设焦化煤焦油深加工苯精制，以及煤气综合利用为一体的煤化工园区，致力于打造全国最大的煤焦油深加工和粗苯精制企业集团。我想知道我们国家有多少用煤焦油做粗酚这个产品的技术问题一吨煤焦油可以提炼出多少粗酚一般的粗酚中各种化合物的大概比例是多少本帖最后由ryn于--编辑一般焦油中可以提取%左右的粗酚产品，其中含苯酚，甲酚，二甲酚等，不同厂家的产品含量不同。

本帖最后由ryn于--编辑二00八年三月一概述及市场分析粗酚是对煤焦油蒸馏得到的含酚馏份进行加工得到的，呈白色或无色，易潮解结晶，快状，带显著气味及尖锐灼烧味道，可溶于水，能溶于乙醇。

粗酚组成比较复杂，含有苯酚及甲酚类，甲酚包括一甲酚二甲酚和三甲酚；一甲酚有邻甲酚间甲酚和对甲酚；二甲酚有,-二甲酚,-二甲酚,-二甲酚,-二甲酚,-二甲酚,-二甲酚，其中用量最大的是,-二甲酚；三甲酚主要包括,,-三甲酚和,,-三甲酚。

主要用于生产酚醛树脂已内酰胺双酚A已二酸烷基酚苯胺环氧树脂聚碳酸酯聚砜等，也可作为生产农药医药有机化工中间体和精细化学品等的原料。年我国苯酚的产量只有万吨，年产量达到万吨，～年产量的年均增长率约为%。年产量为万吨，同比增长约%，装置开工率约为%，～年产量的年均增长率约为%。

尽管我国苯酚生产发展较快，但产量仍不能满足国内市场的需求，每年都大量进口，年进口万吨，年进口增长到万吨，年进口量达到万吨，年进口量分别为和万吨。年我国苯酚表观消费量为万吨，比年增长%，～年我国苯酚表观消费量年均增长率约为%。根据我国双酚A酚醛树脂水杨酸壬基酚等生产发展分析，预计年我国苯酚需求将达到万吨邻甲酚目前我国内邻甲酚的生产方法是从煤焦油中分离回收，生产企业有：上海焦化厂上海宝钢化工有限公司南京隆燕化工有限公司上海梅山企业发展有限公司南京化工实业分公司马鞍山钢铁股分有限公司煤焦化公司和攀枝花钢铁集团煤化工公司，年产量在～吨，但质量较差，不能满足农药等有机合成的需要。

邻甲酚可生产邻羟基苯甲醛和邻羟基苯甲酸，邻羟基苯甲醛可合成香料香兰素，邻羟基苯甲酸主要用于生产酸性媒介质漂蓝B（年产量吨，需要邻甲酚吨）；由邻甲酚和甲醛制得的酚醛树脂可用于wiki电子/wiki元件，特别是计算机元件中环氧模型化合物的固化剂；邻甲酚煤的深加工工艺,煤的深加工的企业还可生产抗氧剂阻聚剂等。间甲酚间甲酚是合成农药染料橡胶塑料抗氧剂医药感光材料维生素E及香料等重要的精细化工中间体。目前

煤的深加工工艺,煤的深加工的企业

我国主要的间甲酚生产装置在中国wiki石油/wiki化工集团公司燕山石化三厂，该装置系年引进美国UOP公司和HERCULES公司开发的异丙基甲苯法生产间甲酚对甲酚丙酮及BHT产品工艺技术。根据生产间甲酚与生产苯酚工艺相似的特点，年双成功地对间甲酚装置实施了改造，改造后装置生产苯酚丙酮的能力可达万吨，同时仍具有回收间甲酚万吨的生产能力。由于生产间甲酚时副产对甲酚，而且比较难分离，加之苯酚丙酮市场一直较好，生产苯酚丙酮的效益大高于生产间甲酚，因此近年来该装置完全用于生产苯酚丙酮。另外溧阳市溶剂厂辽宁庆阳等煤的深加工工艺,煤的深加工的企业还有几家小的间甲酚生产装置，采用间甲苯按重氮化水解技术，生产能力合计约为吨/年。多年来由于国内间甲酚产量不能满足国内市场的需求，因此每年需要进口，～年随着间甲酚市场需求量的发展，进口量逐年大幅度增长,但近两年随着国产间甲酚生产量的增长,进口量有所降低。年份进口量出口量净进口间甲酚是合成维生素E用关键中间体—三甲基wiki氢/wiki醌的重要原料，煤的深加工工艺,煤的深加工的企业还可以以用于生产彩色胶片显影剂合成树脂粘合剂灭癣三溴甲酚和一些新型的重要医药中间体。

年我国间甲酚的市场消费量约为吨，年我国生产合成维生素E需求间甲酚将达到万吨，加上其他领域的需求量，年我国间甲间甲酚市场需求量将达到万吨，从目前国内间甲酚供应量与年需求量来看，国内间甲酚生产有发展空间。对煤焦油蒸馏得到的酚油进行加工不仅可得到多种酚类产品，在经济上获得一定的效益，也可进一步发展下游精细化工产品拉长产业链，提高产品附加价值。目前国内比较成规模的煤焦油加工企业均对粗酚进行加工，主要是从中提取苯酚和邻甲酚；由于间（对）甲酚的沸点比较接近，大多数企业未对其进行分离，仅生产混合间对甲酚目前国内有粗酚加工装置的企业主要有：鞍山钢铁集团公司化工总厂攀技花钢铁集团煤化工公司上海焦化有限公司上海宝钢化工有限公司武汉钢铁集团焦化有限公司上海梅山化工公司煤的深加工工艺,煤的深加工的企业还有马钢济钢宣钢太钢本钢等。二产品方案及主要原料物料消耗项目规模本项目拟以万吨/煤焦油加工装置蒸馏得到的酚油以及轻油萘油洗涤脱酚的酚盐等为原料，提取粗酚，对其进行精制得到酚邻甲酚间甲酚混甲酚和混合二甲酚等产品。产品方案参照国内现有粗酚加工装置，加工吨粗酚的大致产品方案见下表：吨/年粗酚加工装置产品方案序号产品名称产量（吨/年）参考价格（元/吨）苯酚8400000邻甲酚360003间甲酚混合甲酚7000005二甲酚5060006酚渣燃料油60800合计3主要原材料需求量本装置所需原料这煤焦油蒸馏得到的酚油以及轻油萘油洗涤脱酚的酚盐，可由万吨/煤焦油加工装置供应。

需～%氢氧化钠吨（折百）燃料及公用工程需求量名称及规格单位时耗年耗（×）新鲜水M332.循环水M31801电kwh蒸汽(MPa)t5.5.氮气(0.MPa)Nm38.06.年操作时间按天计。

三工艺流程简述馏分洗涤由于酚类化合物带有酚羟基，具有弱酸性，能同碱反应生成酚钠盐，因而可用氢氧化钠水溶液将酚从焦油馏分中萃取出来。间歇洗涤采用分批在反应器内处理馏分，工艺操作灵活方便，洗涤次数和反应时间可以灵活掌握，因而国内大多数生产企业均采用间歇洗涤工艺。连续洗涤工艺处理量大，占地面积

小，而且是采用酸碱交替洗涤，以脱除馏分中酚类和盐类化合物，但相对间歇洗涤工艺，其酸碱耗量稍高。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/s89DMeiDeTMroJ.html