

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



锤式破碎机轴承安装规范

当反击式破碎机轴承套有严重的裂纹，或主轴与轴承套内孔之间的间隙大于装配时的标准间隙的.5 倍时，需修理或更换反击式破碎机轴承，大小反击式破碎机齿轮齿厚磨损5% %时，需更换齿轮。反击式破碎机轴承套安装以<http://hntxpsj.com/chanpin/3html><http://gytxjx.com>后，两个出轮的外端面必须平齐。如果间隙太大或太小，可以利用增加或减少轴套处的调整垫片数量来调整，或在传动壳体法兰和机架之间加垫或减垫，使传动轴沿轴向移动的方法来调整。占地面积两万多平方米，拥有标准化重型工业厂房，各种大中型金加工铆焊装配设备，是专业从事矿山破碎，粉碎产品及砂石生产线设备研制与生产的高新技术企业。公司具有多年生产历史引进国外先进的生产技术，结合国内外实际情况，所研制生产的产品有：颚式破碎机鄂式破碎机锤式破碎机反击破复合式破碎机第五代细碎机械设备，球磨机等选矿系列设备振动给料机洗砂机皮带输送机等其锤式破碎机轴承安装规范辅助设备，部分产品已达到国际先进水平。润滑不良轴承润滑的目的是使轴承滚动面间形成一层油膜，以防金属与金属直接接触，因此润滑良好是保证轴承正常运转的必要条件。具体润滑对轴承的作用如下：减轻摩擦及磨损，延长轴承的寿命；排出摩擦热，防止轴承温升过高；防止异物侵入，起到密封的作用；防止金属锈蚀。本例当出现轴承温度偏高后，检修人员曾用煤油对轴承进行了清洗，更换了新的润滑脂，并进行了试机和温度记录，分析数据可以看出，转子轴承温升情况在轴承清洗前后没有明显变化，可以确定固定端轴承温升异

常与润滑油质量及润滑情况关系不大。

轴承磨损破碎机工作环境粉尘大，当部分细粉尘进入高速运转的轴承座内，使轴承座内油脂变质，润滑不良，继而可使轴承出现磨损。年月日停机后检查轴承，发现轴承座内润滑油由于高温已经流失大部分，轴承滚动体表面已有轻微擦伤，轴承外圈有发蓝现象。轴承间隙过小时，由于油脂在间隙内剪力摩擦损失过大，也会引起轴承发热；另间隙过小时，油量会减小，来不及带走摩擦产生的热量，从而进一步提高轴承的温升。如果轴承安装不正，精度低，轴承存在挠度，转动时就会产生力矩，引起轴承发热或磨损；另外轴承锤式破碎机轴承安装规范还会产生振动，噪声增大，也会使温升递增。本次事故解决过程中主要的疏忽是认为更换飞轮时没动底座，底座就没有什么变化，故未采取相应的检查与校正处理所致。

通过这次事故也提醒我们，在设备检修时，一定要认真按相关技术规程进行操作，检查符合技术参数要求后方可开机。锤式破碎机系由制造厂装配成台后供给的，在安装前应进行检查，以便消除在运输过程中所产生的弊病，并按下列要求进行安装。

为了避免锤式破碎机工作时产生的振动影响建构筑物，锤式破碎机和混凝土基础中间应垫以硬木垫板或其他减震材料。锤式破碎机安装时，电动机和转子轴的中心应保证平直，以免影响联轴器上的弹性套过早损坏及引起轴承发热。三锤式破碎机的检修：锤式破碎机的润滑：锤式破碎机的轴承可以是于油润滑稀油循环润滑或稀油间断注油润滑。采用稀油间断注油润滑时：a滚动轴承应用洁净的锭子油润滑；b每工作h后往轴承内加注润滑油一次；c每一个月到三个月更换润滑油一次，换油时应用洁净的汽油或煤油仔细清洗轴承，轴承座内油面高度应保持在最低一个滚于中心的位置。锤式破碎机可能发生的故障和消除方法：生产量减少：筛条缝隙被堵塞，停车后清除筛条缝隙中的堵塞物。一环锤式破碎机的安装要求破碎机主轴的水平度允差 mm/m 破碎机主轴垂直方向的水平度 mm/m 破碎机主轴与电动机主轴的同轴度允差 $0.\text{mm}$ 破碎机飞轮联轴器与电动机联轴器的轴线偏角 $0.$ 二环锤式破碎机的安装按照制造厂提供的安装布置图结合上料排料等具体情况另行设计设备安装布置图，土建进行破碎机基础设计。安装方法如下：安装时，首先检查基础上的各项留孔位置安装高程是否与安装布置图相符，检查相符后将破碎机和电动机分别吊装与基础上，对准基础上预先拉好的中心线，在座底用契形垫板初调到符合安装的技术要求，并拧紧地脚螺母，接着进行基础的第二次浇灌工作。

待第二次浇灌的混凝土基础干固后，再精调破碎机，使之符合安装的技术要求的第条，并拧紧破碎机的地脚螺母，然后精调电动机，使之符合安装的技术要求的第4条，并拧紧电动机的地脚螺母。破碎机运转时，工作人员不能站在转子惯性力作用线内，并严禁进行任何清理调理检查等工作，以免发生危险。调节是，先松开下机壳两侧的腰圆形压板上的螺母（共处），再转动蜗杆进行调节，调好后，将松开的螺母拧紧。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/scn2ChuiShiJM5m3.html>