

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿山机械铁矿选矿设备

要想提高铁矿选矿设备的选矿效率，就必须提高精矿粉磨后的分级性能，减少过磨现象，提高精矿粉品位有些选矿厂经细磨后的矿粉，直接进入磁选机进行磁选。粒度过粗，矿石中的杂质分离不出去，会出现矿石的品位过低；如果粒度磨的过细，主要会浪费磨机的磨矿能力和磨矿时间。

因为 μm 以下的矿石粒度，在矿粉中每增加%，其磨矿时间就要增加%，电耗和钢球衬板的磨损，都相应增加%；因此，千方百计降低过磨矿物的含量，是提高磨机产量降低电耗提高铁精粉回收率的最有效方法。采用分组筛分措施之后，使粒度未达要求的矿物回到磨机进行再磨，粒度达到要求的矿物及时送去选分，这样既提高了精矿品位，又提高了磨机的磨矿效率。

标签：发布时间：--虽然我国铁矿部分选矿工艺技术和精矿质量已达国际先进水平，但由于我国铁矿石存在贫杂细及种类多的特点，钢铁工业对铁精矿的新要求等给我国选矿工作者提出了新的挑战。因此，我国冶金矿山选矿技术矿山机械铁矿选矿设备还有着更深的发展：在推广应用以磁选-反浮选高效磁选(磁重选)等为代表的高质量铁精矿选矿技术的同时，选矿工艺流程应该尽可能的高效简单，因此应加强对选矿设备选矿工艺的研究，尽可能以最合适的流程取得最佳的效果。在继续重视铁精矿提铁降硅技术的同时，今后应重视降低其矿山机械

铁矿选矿设备有害杂质技术的研究，包括SPKNaF等。应进一步加强嵌布粒度极细红铁矿及复合多金属红铁矿石选矿技术的研究，以进一步提高我国贫红铁矿石的利用率。在磨矿选别设备方面，今后应抓好节能型超细粉碎设备的引进及合作开发，应加大引进和消化国外先进技术装备工作，尽快提升我国铁矿石整体技术装备水平。应进一步加强能有效回收微细粒铁矿物的节能型选矿设备的研制，包括强磁设备的永磁化微细粒浮选机及浮选柱等。

选矿设备

在选矿药剂方面，应着重于研制对各种矿石适应性强高效耐低温无毒的药剂;研究同时配制同时添加的复配药剂;目前应重点研发出能浮选非石英硅酸盐类脉石矿物的高效捕收剂扩大反浮选工艺的应用范围。在浮选设备方面目前的研究主要向大型化和节能化方向发展，浮选粒级下限降低，把复合力场引入到浮选机中，此外浮选机的自动控制方面也应加强研究。摩擦零部件材料随温度的升降而有一定的胀缩，所以，控制摩擦温度，保证运动副的规定间隙，又是机械维修和零件设计计算必须注意的另一个问题。一般常用矿物润滑油的最高有效温度为，由于实际接触点的大小及该点的传热，散热情况都不易明了，所以，难以掌握表面温度的具体情况。铁矿选矿设备分级机液体摩擦相对运动的两个零件表面，完全被一层润滑剂所隔开运行状态下的摩擦叫作液体摩擦。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/snN6KuangShanwNpa1.html>