

磨煤机下架体漏风原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机下架体漏风原因

磨煤机下架体漏风原因大唐长山热电厂磨煤机下架体密封改造招标编号;招标人大唐长山热电厂 招标内容;!!,项目名称大唐长山热电厂磨煤机下架体密封改造+,资金来源自筹资金~+地点吉林省松原市_'.但是自磨煤机投运以来,不断出现漏风漏粉现象,密封装置的使用期限远不到机组一个小修周期,并且对现场环境和工艺操作带来很大的困难。一制粉系统,磨出口温度为度,较正常时小度;热风挡板几乎全开;一次风机挡板开度达到,是正常值的近倍;粗粉分离器变频达到,比正常时多;磨煤机变频比正常时少。

二烟风系统,送风机出口风压在晚上十点半出现峰值,压力为,较正常值高;空预器出口热风度,比正常时小度左右;空预器出口。我们厂磨煤机磨碗存煤好几次着火,都是在停磨后,烧的是印尼煤,热一次风磨煤机下架体漏风原因还漏风比较大,每次都是没办法,灭火蒸汽开也没用,都是烧光了才行,设备损伤也比较大,不知道有没有好的办法处理热风门内漏,停磨前开蒸汽灭火分钟,停磨后保持冷风一定开度,维持磨出口温度小于。

炉膛漏风主要指炉顶密封看火孔人孔门及炉底密封水槽处漏风;制粉系统漏风指磨煤机风门挡板处及煤粉管道漏风;烟道漏风指氧量计前尾部烟道漏风。炉膛出口过量空气系数 可表示为 $\alpha = \alpha_1 + \alpha_2 + \alpha_3$ 式中 送风系数 炉膛漏风系数 制粉系统漏风系数 烟道漏风系数由上式知道, 保。

中间储仓式制粉系统中，由排粉机出口至磨煤机入口的管子称为再循环管，其上的挡板称再循环风门，通过该管可引一部分乏气返回磨煤机，乏气温度较低，可用来调节日制粉系统干燥剂温度，由于乏气通入，使干燥剂的风量增大，可以提高磨煤机的出力，。运行因素与改进措施原因分析磨煤机在长时期运行时，由于锅炉负荷变化· ·要经常调整磨煤机的制粉量，不断调整给煤量，使进入磨煤机的煤层厚度不断改变，进而使加载压架在导向板的工作面上经常上下滑动，造成导向板的过量磨损，使加载杆横向力增加和非工作面间隙增大，致使磨辊运动轨迹改变，一定程度时就会产生较。

我国磨煤机装备制造业发展明显加快，重大技术装备自主创新水平显著提高，开发出了一批具有自主知识产权的装备，部分产品技术水平跃居世界前列，加速了重大技术装备国产化的进程。一开始发现回粉管锁气器下方温度很高，锁气器下方回粉管靠近磨煤机本体的地方当然测点磨煤机下架体漏风原因还在回粉管上最高达到了度，后来开大冷风，混合风温降了度，然后锁气器上下温度都回复正常，但是回粉管靠近磨煤机的地方磨煤机下架体漏风原因还是有度，后来检修说多观察观察，发现在分离器出口温度低，冷风开大的情况下。有关双进双出磨煤机的泄露问题目前，国内新上电厂直吹式制粉系统部分选用双进双出磨煤机，国产有沈重和上重生产，由于该种磨煤机为正压运行，动静密封点较多，请各位有过运行检修经验的兄弟介绍一下，这种磨煤机是不是比较容易出现漏粉漏油漏风等缺陷，一般泄露点在哪里?这样进行避免?谢谢!磨煤机出入口螺旋密封处最。除了加强对磨煤机的日常维护和运行状况的监控，磨煤机下架体漏风原因还有安装专门的起火检测系统和检测系统对磨煤机的火情进行检测。

磨煤机下

磨煤机爆燃直接影响锅炉机组安全与经济运行，为此，特制定如下防爆措施加强制粉盘的监视与调整，保证给煤均匀及连续，防止堵断煤，保持磨煤机出口温度为~之间。

关键词磨煤机；下架体密封；排渣系统；改造中图分类号TD文献标识码A文章编号167---引言磨煤机是锅炉制粉系统的关键设备，随着国内外火电机组向大容量发展，中速磨煤机因系统简单占地面积小省电操作方便和噪音低等优点成为大型火电厂的主要制粉设备。（剩余字）确定购买MPSHP—II中速磨煤机下架体密封及排渣系统改造？文章价格元摘要丰润热电引进江苏扬中坤元电力设备公司专利技术对下架体密封进行了合理改造，并且排渣系统由开放式改为全封闭式排放系统，彻底消除了磨煤机的漏风漏灰漏粉现象，大大缩减了易损件开支，改善了生产环境。目前，国内电厂所使用的MPS系列磨煤机机座密封都采用动静结合式密封，受负荷大可靠性

难以适应高温，经常出现漏风漏粉磨损传动盘密封件的使用周期远远小于磨大修期的现象。

丰润热电##机组磨煤机引进江苏扬中坤元电力设备公司专利技术对下架体密封进行了合理改造，并且排渣系统由开放式改为全封闭式排放系统，彻底消除了磨煤机的漏风漏灰漏粉现象，大大缩减了易损件开支，改善了生产环境。磨煤机下架体密封改造原设计简介改造前磨煤机下架体密封如图所示，主要由密封风室碳精密封环等部件组成。紧箍着碳精密封环并围绕传动盘一周，保证浮动碳精环与传动盘能自动调心，同时也保证每层碳精密封环内侧与传动盘表面随时保持良好接触。磨煤机在运行中，密封风将通过下架体密封环与传动盘之间的间隙进入的热一次风阻挡在上层碳精密封环之上，防止碳精密封环遭到破坏，下层碳精密封环防止密封风从传动盘下部泄漏。

下架体密封环与传动盘之间间隙的设计值为单边mm，由于加工安装的偏差，根据现场测量，此处间隙已达到mm~0mm，个别部位超过0mm。过大的间隙不但削弱了热一次风经过此间隙时的节流降压效果，也影响了密封风的密封效果，使一些颗粒较大的石子煤很容易进入密封风室。

由于各处密封位置磨损遭到破坏，密封风不但不能抵挡热一次风，同时也因为碳精密封环的损坏向外泄露，根本起不到密封效果，最终大量的灰尘石子煤从传动盘喷出；)密封形式过于简单。

由于密封风室仅靠下架体密封环与传动盘之间的间隙来防止石子煤的进入，而且此处的间隙无法调整，密封形式过于简单，安全性能较差，一旦遭到石子煤的破坏，后果非常严重；)石子煤量过大。磨煤机在运行过程中，由于煤质的不同，有时石子煤量很大，由于刮板室内空间有限，若石子煤不能及时排放，不可避免的就要通过下架体密封环与传动盘之间的间隙进入密封风室，使碳精密封环传动盘遭到破坏。改造方法改造后的下架体密封在下架体密封环与传动盘处新设计一迷宫式挡渣装置（见图），用焊接的方式固定连接；在首层碳精密封环上部加装一密封风腔室，和外部密封风管连接四根耐高压密封风管用以连接风管与密封风腔室的密封风，密封风腔室为独特设计，可让密封风随传动盘转动，同时向上旋顶，以风压控制渣粉的下行；密封风腔室下方用三层浮动碳精密封环来完成对密封风的密封过程，防止密封风外泄，如图所示。此改造方案整个安装过程约需个工作日，以后的碳精密封环更换工作可在个小时内完成，施工过程不需要对磨煤机进行解体。我公司在年月对A磨煤机进行改造，目前已连续运行个月，未发现漏风漏粉现象；0年月结合机组检修将号炉台磨煤机全部改造，0年0月结合机组检修将号炉剩余台全部改造，密封效果非常好，磨煤机下架体密封泄漏问题得到了彻底解决。该方案将磨煤机排渣出口法兰以下包括电气部分整体更换，在排渣阀下设有一个圆柱形全封闭密封渣箱，渣箱上设计料位计温度测点及喷水装置，渣箱为固定渣箱，渣箱下部有一个清渣门。

箱体上部设有负压接管及喷水接管，管道上分别安装电动阀门，料位报警后，可关闭排渣阀，开启负压系统，

延时S喷水S，通过负压和喷水这两个过程可有效解决排渣扬尘及石子煤温度过高自燃问题。改造后密闭排渣系统主要参数如下：密封罐高度：mm；密封罐直径：mm；密闭罐容积：m³；装渣量：吨。系统改造前后对比图如下：结论中速磨煤机漏粉是电厂常见的通病，其原因主要是制造厂的设计本身不完善，存在设计缺陷。通过近年的运行观察，从未再次发生过漏风漏灰漏粉现象，大大缩减了易损件开支，减少了检修人员的工作量，改善了生产环境，保证了生产现场的安全。参考文献杜忠选，胡亚非，熊建军，王启立中速磨煤机漏粉原因与密封改造J热能动力工程，2陈兆兵，张卫中速磨煤机迷宫密封装置改造J华东电力，200林加华MBF-2中速磨煤机下部磨盘密封装置改进J福建电力与电工，锅炉机组是火力发电厂三大主机之一。

故障停用造成的启停损失（启动用燃料电汽水）若每次以万元计，仅此一项全国每年直接经济损失就达万元。与此同时每次启停，锅炉承压部件必然发生一次温度交变导致一次寿命损耗，其中直流锅炉水冷壁与分离器可能发生几温度的变化，从而诱发疲劳破坏。高炉主体构造和操作.1高炉本体安全要求.1.1高炉内衬耐火材料填料泥浆等，应符合设计要求，且不得低于国家标准的有关规定。做到敢抓敢管严格要求工作人员认真执行安全规程制度，严格劳动纪律，并经常深入现场检查，发现问题及时整改。

牋牋牋)在原苏联规程中，将设置防爆门时的系统运行压力定在负压或不大于5kPa(低正压)的范围内。防爆门主要是针对负压系统或者说是制粉系统中的负压部分设置的，在国内已普遍采用；至于在不大于kPa的正压系统中，仅在为数不多的场合采用防爆门，主要是指高速磨(锤击磨及风扇磨)碾制高挥发分的直吹式系统及贮仓式或直吹式系统排粉机后的低正压系统中。

. 电力生产对锅炉的基本要求是什么？第二节锅炉的类型及参数 . 什么是锅炉的参数？锅炉主要参数有哪些？ . 锅炉如何分类？ . 火力发电用锅炉的型号是怎样表示的？第二章锅炉检修常用材料和工器具第一节金属材料1 . 锅炉检修常用的材料有哪些？2 . 什么是金属材料的力学性能？常用力学性能主要指标是什么？ . 简述金属材料弹性与塑性的含义。 . 金属材料的可焊性与冷热弯曲性能的含义是什么？ . 金属材料的高温性能有哪些指标？其含义是什么？第二节密封材料耐热材料及保温材料 . 什么是锅炉的密封件？为什么要求各种密封件性能良好？ . 简述电厂常用密封材料的种类性能及磨煤机下架体漏风原因适用范围。公司对电厂进行防火检查，主要应从以下几个方面考虑发生火灾的危险性：燃煤贮运系统管理不善，如煤堆自燃运输皮带摩擦照明不当及外来火源等；燃油贮运系统管理不善；锅炉煤粉系统管理失当；汽轮机油系统安装有缺陷，检修不及时等；制氢设备管理不当；电缆负荷过大，绝缘层遭到破坏，电缆夹层电缆隧道通风不良，持续高温等；仓储物资管理不善不符合规定等；变电所的变压器消防给水消防供电管理不当；安全防火管理制度措施不健全或落实不到位等。二火力发电厂防火检查主要项目及内容(一)燃煤贮运系统：(详见《锅炉防火防爆安全检查》部分第页)。

了解会计的目标是向有关各方提供于决策有用的会计信息，会计的两大基本职能是核算和监督职能；会计的对象是社会再生产过程中的资金运动；会计的计量由计量尺度计量单位和计量属性三大要件构成；关于会计本质的几种代表性的观点。掌握会计核算的四大基本前提：会计主体持续经营会计分期和货币计量；了解会计核算的一般原则，深入理解磨煤机下架体漏风原因们的含义和基本内容。第二章会计要素与会计科目理解会计对象的具体化为会计要素，熟知六大会计要素资产负债所有者权益收入费用和利润磨煤机下架体漏风原因们各自的定义特征分类以及所包含的具体内容；掌握会计要素之间的数量关系，会计恒等式资产=负债+所有者权益，磨煤机下架体漏风原因是复式记账法的基础，并在此基础上分析经济业务对会计等式的影响，进一步将经济业务划分为四种类型。密封风机入口的风由炉前制粉系统冷风母管道提供的常温风，经过密封风机增压至出口压力为kPa后送入炉前密封风母管。设计各磨煤机密封风系统包括) 空心轴密封盒，) 螺旋输送装置（蛟龙）轴承，) 插板式煤粉关断阀，) 原煤给煤机等套系统。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/spcnMoMeiAetfU.html>