立磨料层接近开关,立磨旋风分离器原理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立磨料层接近开关,立磨旋风分离器原理

形泄出，从而灰尘不能进入轴承系统；起动准备(参阅图)；磨机开机前，要检查各部有关零部件联接情况，各部装；首先要接通喂料系统，使磨机喂料机的各供料装置充满；检查张紧装置系统张紧压力，是否达到给定值，否则应；、开机顺序；(各驱动装置设计工艺程序要求联动，开机顺序适当联；)起动减速器液压站油温浸入加热器；使油温T=0°C后方可起动(如果环境温形泄出，从而灰尘不能进入轴承系统。起动初期确定的密封空气压力应大于PA磨机的操作1起动准备(参阅图34)磨机开机前，要检查各部有关零部件联接情况，各部装置的油位，阀门位置及有关控制元件等是否具备开机条件，系统控制程序调正到规定档次，达到磨机单机起动要求。))接通减速器液压站高压泵电机)断开主电机)断开减速器液压站高压泵电机)断开减速器液压站低压泵电机)断开磨机张紧装置)断开分离器液压站电机)断开密封风机监测报警条件)减速器液压站恒压器-其中之一P5BAR=.5MPA时)磨机减速器输入轴上的绝对振动传感器振动速度为MM/S设定值(由继电器控制动作)时。)减速器液压站恒压器，当PMPA时)减速器液压站双过滤器A压差△PMPA时)减速器液压站流量指示器0，020L/MIN)减速器液压站恒温器，和T≥0°C时)减速器液压站温度传感器/，T≥0°C时)张紧装置液压站压力继电器.p≤0MPA时)张紧装置液压站油位指示器2上限油位或下限油位时0)分离器液压站油位指示器上限油位或下限油位时)分离器液压站可转换双过滤器?P规定值时，(过滤器本身可互换使用)。磨机故障，维修及润滑磨机的故障磨机磨料过粗当磨机出现过粗

时，会出现隆隆响声(振动过大)这意味辊磨机齿轮箱出现危险中，应立停机。

磨机起动时，料床储料不足(修理后或因漏损，供料厚度少于-3MM前应停机)应按下述程序向磨机喂料。

)开动齿轮油泵)啮合超越离合器)开动密封风机)起动辅助传动装置)开起旋转阀门或三道闸门)开动供料装置、、过滤器工作中断当仪表显示尘埃排出过多时，必需减少磨机输出或停机。加料装置工作中断若一个供料装置出故障，磨机仍工作几分钟，但其余供料装置必须加大供料量，以使磨机有足够物料。压差太大可能原因：)喂料中断)指示失误如果磨机前后的压力显示正常，则磨机可继续工作，但喂料控制换为手动操纵。张紧压力下降可能原因：)导管泄漏)压力安全溢流阀失灵)张紧系统径向柱塞泵工作中断)压力形状失常对于完好设备，可起动油泵重新建立工作压力，关泵后仍能保压，否则应停机。磨机下架体的排渣门处物料外溢可能原因：)磨机过载)磨机风量过小)喷口环盖板损坏)喷口环磨损停机时检查喷口环盖板和喷环口。

长期停机后的重点检查，某些检查项目与检相同外，立磨料层接近开关,立磨旋风分离器原理还需作如下项目检查)检查每个磨辊之油位(最少隔月一次))检查磨盘上磨损件的紧固情况。维修更换磨辊磨辊轴承或轴承密封，步骤如下：A拆?分离器或打开维修门B把磨辊组通过装卸工具的支承杆和螺杆分别固定在磨机架体及磨辊支架磨盘护盖上，拆去密封空气导管C抬起压力框架。其过程如下(磨辊已被拆除)A拆除磨辊B拆除磨盘座上的磨盘环和护盖C松开夹紧螺栓D拆除弓形夹板E拆去磨盘扇形衬板应从中间的磨盘衬板拆起。为了便于拆卸磨盘扇形衬板，向扇形衬板两侧打入一个扁楔，使之形成一个比十分之几毫米略宽的缝隙，然后再在衬板支座和衬板之间楔入一楔子，并使其松动。

G如果衬板支座不平，可用手提式电动研磨机磨平，为了改善磨盘衬的安装质量，可用适当的金属泥子或类似的材料涂在衬板支座上面。H装入新的扇形衬板以前，检查两个铸造凸台部位的接触表面是否修圆或倾斜，以便保证衬板和衬板支座的接触表面接触良好。I在安装扇形衬板时，应保证两个铸造凸台靠紧在接触面上(衬板支座的外檐)和衬板在衬板支座表面的正确位置。A拆卸轴承当拆掉两端轴承盖后，辊体上暴露出两个润滑通孔，通过该孔用手动液压泵向轴承外圈和辊体间注油，以便抓出轴承。)当辊体冷至环境温度，立拆下轴承盖(透盖))将内定距环推入辊体，直到和自动调心球面滚子轴承靠紧为止。为了方便地拆装衬板，在磨机架体内壁上可安装一个拆装衬板的翻转装置，而用一个起重滑轮装放新的衬板(壁式起重机)。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/t4qRLiMovs7SZ.html