

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 活性石灰回转窑生产线

强固型窑体及完善的生产加工工艺SXY系列石灰回转窑窑体全部采用安钢生产的Q-B优级碳素结构钢，确保窑体的用材质量稳定可靠。国际上最先进的预热器冷却器系统预热系统采用国际上最先进的立式全液压预热器系统，使物料在预热器内均匀受热至-。

根据窑内各段的煅烧机理不同，采用合适的优质耐火材料在窑体的进料端，物料对耐火材料的冲刷磨损非常厉害，因此我们采用高铝质的耐火材料做为窑砖。该系统采用西门子元器件，对整个煅烧系统进行监测控制完备的环保收尘系统SXY系列石灰回转窑采用除尘效果最好的脉冲大布袋除尘器。润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小结构简单，工作可靠，运营费用低设备节能：单机节能%~%，系统节能一倍以上排料口调整范围大，可满足不同用户的要求噪音低，粉尘少。兴邦重工SXY系列新型回转窑引进国外先进两档支撑技术，比普通三档窑支撑大大提高窑的使用寿命，更易于调节，而且更节能。采用国际最先进的DCS智能中央集控系统，实现了生产区无人操作项目概况设备配置：SXY回转窑+台反击破+台振动筛加工物料：石灰石产量：00吨/时项目简介四川该客户拥有的石灰石矿山，存储量大，开采条件好，整个生产线由SXY回转窑+台反击破+台振动筛组成。从矿山开采后的石灰石先进颚式破碎机进行一破，之后由胶带输送机运至反击式破碎机进行二破，这样破碎后的石灰石粒度相差悬殊，小粒径可在毫米以下，大粒径可达-毫米，粒度均匀。客户评价兴邦重工设计的

石灰石生产线配置合理，自动化程度高，产量大，而且采取了防尘处理，使生产环保达标，得到了我们当地政府的有力表扬。

### 活性石灰生产线

项目概况设备配置：SXY回转窑+台PE颚破+台反击破加工物料：石灰石产量：吨/时项目简介我们推荐该客户使用SXY回转窑+台PE颚破+台反击破的配置。这样的配置可以使得主要的破碎工作由头破和二破完成（层压破碎），最后仅由反击破进行整形破碎，工艺可以大大降低筛分后形成的反料。

冶金化工窑则主要用于冶金行业钢铁厂贫铁矿磁化焙烧;铬镍铁矿氧化焙烧;耐火材料厂焙烧高铝矾土矿和铝厂焙烧熟料氢氧化铝;化工厂焙烧铬矿砂和铬矿粉等类矿物。回转窑的应用使水泥工业迅速发展，活性石灰回转窑生产线的技术参数性能和运转情况，在很大程度上决定着企业产品的质量产量和成本。石灰石在预热器被 $^{\circ}\text{C}$ 窑烟气加热到 $^{\circ}\text{C}$ 左右，约有%分解，经液压推杆推入回转窑内，石灰石在回转窑内经烧分解为 $\text{CaO}$ 和 $\text{CO}$ 。生产能力： $-\text{t/d}$ 组成部件：振动喂料机链斗输送机斗式提升机胶带输送机等应用范围：建材冶金化工环保等众多生产行业。

出冷却器的石灰经振动喂料机链斗输送机斗式提升机胶带输送机送入石灰成品库，根据客户要求是否进行筛分等工序。

另一方面物料和气体逆向流动，热量得到充分利用，成品石灰带出的热量经窑头下的冷却机转换成热气流又转回窑内，大大提高了窑的热效率。成品质量好产量高该工艺克服了传统设备温度不易控制产品质量不稳定能源消耗大环境污染严重以及热效率低等缺点，成品质量好，产量高。在成品粒度相同的情况下,与其他工艺相比同等动力条件下产量最多可提高%，生产中的能耗降低%左右。石灰石在预热器被 $\text{C}$ 窑烟气加热到 $\text{C}$ 左右，约有%分解，经液压推杆推入回转窑内，石灰石在回转窑内经烧分解为 $\text{CaO}$ 和 $\text{CO}$ 。活性石灰生产线该地区负责活性石灰生产线的负责人与我公司有着长年合作的关系，中德不仅为该地区提供了 回转窑设备，更是提供多台mmmm规格的活性石灰窑，加强了整个活性石灰生产线的生产能力。給料粒度： $-(\text{mm})$ 出料粒度：可调 $(\text{mm})$ 品牌世邦型号活性石灰回转窑生产线类型生产线作用对象石料应用领域应用于冶金工业建筑行业筑路工业化学工业及磷酸盐工业等。从业多年来，始终致力于矿山破碎设备制砂设备和工业磨粉设备，为高速公路铁路水电等大型工程项目提供高等级砂石料解决方案和高端成套设备。

余年的机械研发与生产经验余万平方米的生产基地专业的技术与服务队伍为世邦集团打造百年基业提供了不竭动力。目前，世邦机器全部按照ISO国际质量认证体系标准进行设计生产组装检测，销售网络覆盖全球多个国家和地区。上海市著名商标高新技术企业首批企业信用等级A认定砂石行业先进生产企业等不断更新的称号，客观彰显了世邦实力。自年起施行人才发展战略以来，来自北大清华上海交大等地的优秀人才加盟世邦团队，使集团事业更加富有朝气和活力。上海世邦致力于将现代化先进科技与优秀技术传统相结合，不断改进设备，竭力为客户提供最优质高效的产品；同时活性石灰回转窑生产线还专注于售前与售后服务体系的建设，向客户提供专业的系统解决方案，为实现客户和员工价值最大化不断奋斗。敢于创新追求卓越在世邦团队将继续用优质的产品专业的技术至诚的服务，帮助客户创造更大收益，用实际行动来推动世界机械制造行业的建设。高科技含量高可靠性低使用维护成本，使我们的产品一直处于业界领先水平，目前已出口到多个国家，被广泛应用于全球矿业和建筑业。石灰石在预热器被摄氏度窑烟气加热到摄氏度左右，约有%分解，经液压推杆推入回转窑内，石灰石在回转窑内经焙烧分解为CaO和CO。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/t7LKHuoXingBiRMn.html>