砂石破碎系统联系方式

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

砂石破碎系统联系方式

年南方路机破碎整形制砂系统为了将南方路机先进的机制砂生产设备迅速推向市场，使客户了解南方路机机制砂设备和破碎筛分整形系统设备，建立南方路机破碎制砂市场领导地位，年月-日，南方路机破碎整形制砂设备技术培训及现场观摩会在山西运城召开。参观南方路机破碎整形制砂系统参观南方路机破碎整形制砂系统参观过程中，全环保粉尘零排放的南方路机V干式制砂机楼，引起了与会嘉宾的极大兴趣，表示该制砂机完全摆脱了以往破碎整形设备粉尘漫天生产粗放的形象，细度模数可调整级配连续可控粒形圆润含粉量可调节等性能，已在国内机制砂行业中处于领先的地位。南方路机年破碎整形制砂技术研讨会观摩结束后，与会领导嘉宾就干式制砂设备运行原理，设备投资回报，设备耐用性，制砂机的成砂率，石粉的综合利用等问题，同南方路机董事长方庆熙先生，南方路机固废事业部部长吴正德,及设备购买方山西运城新兴集团贾永平先生等进行了深入的交流讨论。砂石系统所生产的骨料可满足高速公路路面铁路水利水电工程及民用建筑等领域所用混凝土和沥青的搅拌，以及金属矿物破碎后的研磨和甄选，如：铜锌金等；建筑废弃物的破碎后重新利用水泥厂用生料研磨前的制备等。该制砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，粒度均匀,粒形好，配套合理。

河南机械厂是一家以生产球磨机生产厂家河南破碎机雷蒙磨厂家振动筛厂家制砂机生产厂家转筒烘干机回转烘

干机工业烘干机等重型矿山机器为主，集科研生产销售为一体的大型股份制企业。

石料由粗碎机进行初步破碎，然后，产成的粗料由胶带输送机输送至细碎机进行进一步破碎，细碎后的石料进振动筛筛分出两种石子，满足制砂机进料粒度的石子进制砂机制砂，另一部分返料进细破。碎石生产线包括的设备振动给料机颚式破碎机反击式破碎机圆锥式破碎机振动筛胶带输送机集中控制系统等设备组成；制砂生产线通常由颚式破碎机或圆锥式破碎机VSI系列冲击式破碎机振动筛洗砂机胶带输送机集中控制系统等辅助设备组成，利用河卵石山石玄武岩等矿石制砂，一般成品粒径在MM左右的标准矿砂。

同时为更好的服务于客户推出了一系列的成套破碎筛分设备：成套破碎生产线成套石料生产线成套砂石生产线（制砂生产线）成套铁矿石加工生产线成套加气混凝土生产线和成套的石膏板生产线等。

为了方便客户投资前的试验工作也为了方便大专院校及厂矿企业的实验室化验室，上海坤克路桥研制了系列实验室破碎磨粉设备。不断创新不断完善，产品更新服务更好是我们的目标！人工砂石系统破碎和制砂设备选型发布日期--3浏览次数次打印此页在人工砂石料生产工艺系统中，破碎和制砂设备是最主要的砂石生产设备，其设备性能的的好坏直接影响着整个人工砂石加工系统的投资和生产成本。如何选择合适的破碎制砂设备，以保证人工砂石生产系统的运行可靠性技术先进性经济合理性是人工砂石生产系统设计的主要课题。设计规模根据三峡工程混凝土施工计划和人工碎石总体平衡要求，下岸溪人工砂石系统设计规模需满足如下条件：)年高峰月混凝土浇注所需万m的人工砂和.9万m的碎石供应要求；)00年高峰月混凝土浇注所需万m的人工砂和.9万m的碎石供应要求；)004年高峰月万m混凝土人工砂和碎石的供应要求。

龙滩水电站工程建设共需砂石料多万立方米，拟建个砂石料加工系统，麻村砂石系统（小系统）和大法坪砂石系统。

主要担负电站左右岸岸坡左右岸导流洞船闸附属企业基础及施工场内道路等所需的混凝土骨料，共计万m。麻村砂石系统按两班制生产，处理能力为t／h，生产能力为t／h，以生产二级配骨料为主，也可以生产三级配骨料。系统由料场（含溜井）系统内道路粗碎车间半成品料场预筛分中碎车间筛分车间超细碎车间（制砂车间）成品堆料场给水排水工程废水处理工程供配电工程等组成。料场虽与加工车间直线距离约m，但居高临下，山下有场内交通主要道路和仓库等设施，为了安全，料场开采规定使用开敞式深孔梯级微差挤压爆破。

溜井1工程地质溜井位于麻村砂石加工系统东南角，与加工系统粗碎车间直线距离约m，井口高程为m，井底高程为m。井口地表覆盖层较薄，岩体呈强弱风化状，较破碎；中部井壁围岩为弱新鲜岩体，完整性一般；溜井下部井壁围岩为微风化新鲜砂岩，较坚硬，岩体较完整。

溜井结构溜井为一地下构筑物，主要包括溜井储料仓卸料硐室安全通道和井底交通运输洞（包括汽车运输洞和胶带输送机运输洞）。溜井井口在m高程，设有卸料平台；溜井井筒直径m，高约m；溜井下部储料仓直径m，高m，仓壁为现浇钢筋混凝土和用m厚的钢板衬护，溜井井口段为现浇钢筋混凝土支护，溜井中部不衬护，储料仓卸料影响区用现浇钢筋混凝土衬砌，表面用-mm厚的钢板衬护。溜井设备布置料场开采石料用汽车装运倒入溜井落至高程，再从溜井底部由胶带输送或装汽车运至粗碎车间。

储料仓底部布置有台FZC型双台板并联振动放矿机，为汽车运输装车用；台BG500700型重型板式给矿机，台PE900200型颚式破碎机。给矿机将石料供给颚式破碎机破碎成小于mm的石料后由B=mm的胶带输送机运到粗碎车间的反击式破碎机受料斗。溜井剖视图解析石料被破碎筛分的整个过程毛料运输麻村料场顶部与粗碎车间卸料平台高差m，汽车运距km；料场50.0m高程以上的毛料采用汽车直接运至粗碎车间；料场50.0m高程以下的毛料运输采用：自卸汽车溜井给矿机颚式破碎机胶带输送机运至NP反击式破碎机受料斗，台胶带输送机总长56.0m；自卸汽车溜井双台板振动放矿机自卸汽车运到粗碎车间受料斗，高差m，运距.5km。一般情况下使用胶带机输送，此方案运费最低，最经济，给料粒径小，速度均匀，对反击破碎机的运行寿命也有利。砂石加工工艺流程及设备麻村沟一带地势陡竣，加工系统结合地形傍山布置，厂区地面高程在m-m之间，半成品堆料场及成品堆料场均系排水涵洞及坑道上面回填得来的平地。加工系统由粗碎车间半成品料仓预筛分中细碎车间筛分车间超细碎（制砂）车间成品料仓及条B=-mm胶带输送机给水厂废水处理厂等组成，工艺流程见图。

半成品料仓半成品料仓总容积约m，其中活容积为m，可满足生产高峰期d用料量，料仓下面设坑道（.m.0m（宽高）），配置台GZG100型自同步振动给料机，半成品骨料由给料机供给号号胶带机运往预筛分中细碎车间。

半成品料仓对物料的整个破碎筛分过程预筛分中细碎车间配置有CVB型振动筛台（筛孔／／），GZG003型自同步振动给料机台，m钢制储料仓个，圆锥式破碎机台，将号胶带机送来的半成品筛分为大于mm-mm和小于mm三级骨料。-mm骨料由号胶带机送入成品料仓，大于mm和部份-mm骨料（视级配需要）进入钢制料仓，经给料机送入圆锥式破碎机破碎后经号号胶带机返回预筛分中细碎车间形成闭路循环。

筛分车间筛分车间由个m的调节料仓和筛分楼组成，调节料仓底配置有台GZG00型给料机，筛分楼布置有台CVB型振动筛（筛孔三级：／／）,经调节料仓送来的骨料，进入振动筛冲洗筛分成.-mm-mm.-mm其中-mm和-mm经胶带机送入成品料仓，小于mm骨料经CN-型砂水浓缩器进入WC-94型螺旋洗砂机混合清洗并经过ZKR022型直线振动脱水筛脱水后送往成品堆料仓。

超细碎车间超细碎（制砂）车间配置有GZG型给料机台，BSD型立轴冲击式破碎机台，,SVI型立轴冲击式破碎机

台，两机排料中-mm的含量均不小于%;-.mm含量不小于3%;-.mm含量不大于%。

筛分车间原设计不作筛洗，0-mm骨料可进成品仓使用，现在粗碎车间不洒水时，破碎粉尘很大，只min，破碎车间附近几十米积上白蒙蒙一层粉尘，洒水破碎后不加冲洗，含泥量严重超标，不能使用，所以应加设冲洗用水，预筛分车间设冲洗工序。

细砂回收池及废水处理回收的细砂，平均粒径远小于筛分楼送入成品料仓砂的平均粒径，如何能均匀混合，取得理想的细度模数（-）是个有待研究的课题。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/tOWJShaShiARUB9.html