

砂石加工厂年度总结

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



砂石加工厂年度总结

兵团新闻网图木舒克月日电（李秀梅）截至204年月日，五十三团加工厂棉花收购工作基本结束，累计收购籽棉4304.8吨，加工皮棉37吨，皮棉调运0977吨，为进一步总结该厂在203年度收购加工技术培训，成本控制质量提升安全生产等工作中取得好的经验，为204年棉花收购加工质量奠定基础，现将一年来所做的工作总结如下：一认真做好各项技术培训工作203年是新修订的GB03《棉花细绒棉》国家标准实施的第一年，对加工企业棉农来说是一个新的挑战。为积极配合质检部门做好棉花收购加工工作，进一步抓好棉花质量，有效的提高五十三团加工厂检验人员掌握和运用水平，严格按照标准执行，把好质量关。

首先，该厂检验人员多次参加对新标准的宣贯学习，结合我厂检验员的实际情况，通过专业老师授课，采取理论知识考试与实操考核相结合的方式，巩固了棉检人员对棉花颜色分级掌握力度，为贯彻落实好棉花GB-新标准提供了坚实的基础，进一步推进棉花质量体制改革，为第三师棉花质量夯实了基础。

其次，该厂检验人员向棉农大力宣传新标准，并在收购期间不定期的深入连队花场田间地头宣传落实新标准实施情况，充分利用广播电视加工厂技术人员等向棉农大力宣传棉花新标准颜色级检验制度，做到家喻户晓，人人皆知。再次轧花开始前，举办一期基层单位主要领导参加的棉花质量“四分员”培训班，签订棉花质量责任

书，加大棉花新标准宣传落实力度，充分认识到棉花质量在于从源头抓起，强调了棉花新标准修定后的主要内容及重要性，抓好棉花质量必须从源头抓起，严格落实“四分四白”，使每一个领导干部树立质量意识。再其次，加工厂举办为期三天的轧花前岗前技术培训班，主要从棉花生产加工技术要领机械安全操作常识消防安全知识和员工自我保护知识电器安全棉花检验新标准职工职业道德等方面进行讲解，让职工群众系统全面的掌握安全生产机械安全操作棉花检验棉花新标准颜色级相关知识，确保收购加工工作顺利进行，使前海牌棉花质量再创新高。三存在的问题和困难农业单位领导对棉花质量“四分四白”重视程度需进一步加强，棉农质量意识淡薄，修订后棉花新标准更注重内在质量，从品种田间管理采摘交售等源头把关是关键。加工工艺方面，籽棉含沙量大，清花机轧花机排渣沙子较多，一部分靠人工铲到拉拉车上，首先增加了工人劳动强度，其次对轧花设备磨损严重，减少机械寿命，严重影响棉花的色泽而导致颜色级比率下降。四在棉花质量提升生产成本控制等方面采取的措施对于棉花产业既是机遇也是挑战棉花采摘方式分为两种：机采和手采。

而机采棉则不同，以前在以品级为主导的评判体系下，由于机采棉一次性采摘造成的棉花含杂纤维成熟等方面的特性，使得在按旧国家标准检验时，品级等级相比手摘棉偏低，不能完全体现机采棉的内在质量和整体优势。但在新标准体系下，几乎完全实现仪器化检验，主观因素的影响很小，而且各项指标非常全面具体地反映出棉花的内在质量，且在结价方面各项指标需单独计价核算，更加真实地体现了棉花的优质优价。综上所述，机采棉由于其采摘特性，含杂较多，含水较高，纤维成熟差异较大，再加上过度排杂皮清，易造成纤维长度长度整齐度下降，强力下降，若存储保管不到位晾晒不及时，砂石加工厂年度总结还易出现霉变。为此，五十三团加工厂多角度考虑，采取各种措施多环节把控，趋利避害，切实提高棉花质量，在新标准的利好形势下，实现棉花的经济效益。轧花环节是皮棉质量的决定性环节，应该给予足够重视：一是回潮率是影响棉花加工工艺系统稳定性和加工质量的最主要因素。

三是设备状况及部件性能也至关重要，要对加工设备及时检修，发现损坏或磨损严重的部件及时更换，保证设备运行状态良好。由于品级和颜色级理论及检验方法完全不同，若混等混级加工很可能造成棉花降级甚至跨类型，也将对棉花品质造成很大损害，团场企业个人效益直接受到影响。总之，年棉花收购加工工作已接近尾声，在年棉花收购加工过程当中的技术培训检修技改方面我厂将再接再厉，加大技术人员的培训力度，总结上年度好的经验，吸取不足，多与经验丰富的兄弟团场沟通交流，制定周密的检修计划，对检修进度质量要求材料准备安全等工作进行细化分解，责任落实到每一个人，严格落实责任书各项规章制度，通过维修技改全面提升轧花设备正常运行，为顺利完成全年生产任务打下了良好基础。首先由百信矿产总经理单先生，为本次会议致辞并对年度做出总结报告，提出过去的一年里我石英砂厂各部门的不足，同时也表扬了进步部门，对年的总体目标进行了初步的规划及公司未来的发展以和工作重点都一一阐明，公司规模也日益壮大，人才培养方面也在不断的完善，希望在年公司业绩更上一层楼，让我们共同携手共创美好的明天。一段“迷你舞蹈”让员工们笑

砂石加工厂年度总结

声不断，其中不乏相声小品歌曲表演把本次大会推向了高潮！抽奖环节也是倍受欢迎，特等奖一等奖二等奖三等奖陆续揭晓，同时也对过去的一年里的优秀员工及优秀部门做了表彰，激励越来越多员工加入到优秀行列中来。

年代兴建的葛洲坝白山铜街子龙羊峡安康水口李家峡等大型水电站和年代兴建的小浪底水利枢纽，也都采用天然砂石骨料。葛洲坝一二期工程砂石骨料生产系统月产万 m^3 ，年产万 m^3 ，生产总量达万 m^3 ，当时规模是最大的。

我国西南中南一些地区缺少天然砂石料资源，年代修建的狮子滩上犹江流溪河等工程，都曾建人工碎石系统。年代的映秀湾工程采用棒磨机制砂，年代乌江渡工程建成了规模较大的人工砂石生产系统，生产的人工砂石骨料质优价廉。借鉴乌江渡的经验，年代后，大化岩滩天生桥二级漫湾东风五强溪隔河岩宝珠寺江垭等大型水电站工程均相继采用人工砂石骨料，并取得较好的技术经济效益。棉花滩碾压混凝土坝采用全干法生产，立式冲击破碎制砂，简化工艺流程，系统布置紧凑，产品粒形好，经济效益明显。年代的二滩水电站建成较先进的人工砂石料系统，三峡水利枢纽建成了世界上规模最大的月生产成品砂万t的下岸溪人工砂系统和月生产成品粗骨料万t的古树岭人工碎石加工系统，采用新型液压圆锥破碎机和立式冲击破碎机等先进的砂石生产设备。

因此，在进行砂石骨料生产时，要选用质地均匀物理和化学性能稳定结构致密具有适当的强度比重热化学性能和弹性模量符合要求以及非碱活性的岩石作骨料的料源。人工骨料具有岩种单级配控制方便，骨料表面粗糙，与水泥粘结性能好，有利于提高混凝土的抗裂性能，可以常年加工开采等优点，目前已被广泛应用。

但由于其孔隙率和比表面积较大，采用人工骨料的混凝土其水泥和砂子用量略高，人工骨料的开采加工费用一般也比天然砂石料要高。

那些料层很薄覆盖层很厚以及零星夹层和边角地带的料场，按现有技术条件难以开采的深水料场，均不应计入勘探贮量。初查阶段，料场勘察储量应大于设计需要量的倍；详查阶段，料场勘察储量应大于设计需要量的倍；可采贮量系指按料场开采条件和设备的技术性能可能采得的贮量。

$V_p = P(eV_s - V_f) r_n$ (--) 式中 V_p V_s V_f r_n P_t ; m ; 无用层量, m ; 计算误差, 地形图比例尺为 $1/1000 \sim 1/5000$ 时取 $\sim$; 小于上述比例尺时为 ~ 5 ; $.50 \sim .70 t/m^3$, 砂砾料取 $.9 \sim 1.0 t/m^3$, 纯砂取 $\sim .5 t/m^3$; 可采率, 采石场和陆上砂砾料场取 ~ 5 , 河滩和水下料场取 $\sim$ 。为使料场有选择比较的余地, 在可行性研究阶段, 料场的可采贮量不少于需要贮量的倍, 在初设阶段应不少于倍。选定料场的可采贮量除满足工程需要贮量外, 砂石加工厂年度总结还应留一定的裕度备用, 包括勘探的可能误差和需要用量的增加。表--开采条件水水上下开采损耗补偿系数 K_L 采石场 $1.0 \sim$ 砂砾料场 $1.0 \sim 1.10$.质量料场砂石原料的质量情况是料场评价的重要资料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/tUoUShaShiSzLjN.html>