

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



梯形磨粉机

：首页>>产品展示>>超压梯形磨粉机超压梯形磨粉机超压梯形磨粉机是我公司磨粉机专家在长期的磨粉机研发经验的基础上，引进世界一流的工业制粉技术，组织大量的磨粉机技术专家和相关工作人员，经过精心设计，实验和改进开发出的世界领先水平的工业磨粉机，河南省科技厅专家一致认定双用超压梯形磨达到国内领先水平超压梯形磨粉机（专利号：ZL）。该机型采用了梯形工作面柔性连接磨辊联动增压等五项磨机专利技术，开创了超压梯形磨粉机的世界最高水平。超压梯形磨粉机已广泛使用于电力矿山冶金化工钢铁建材煤炭等行业，产生了巨大的经济和社会效益。主要是用于矿山建材化工冶金火电煤炭等行业粉磨莫氏硬度在级以下，湿度在%以下的各种非易燃易爆矿产物料，成品细度可在-目任意调节，例如水泥（生熟料）石英长石方解石白云石石墨萤石硅灰石磷矿石钙镁磷肥煤矸石矿渣锆英砂滑石花岗岩钾长石大理石重晶石陶瓷玻璃等千余种物料粉磨加工。目录专利摘要产品介绍工作原理整套设备组成超压梯形磨粉机用途性能优点技术参数专利摘要编辑本实用新型公开了一种双用超压梯形磨，梯形磨粉机包括设置在底座上的磨腔罩筒，设置在所述磨腔罩筒内的由动力轴驱动的悬臂式磨辊铲刀，和与所述磨辊相配合的磨环；设置在磨腔罩筒顶部的选粉机壳和设置在其内的选粉叶轮，以及扣合在选粉机壳上部的带有出风口的上盖，所述磨辊的辊面为曲面，所述磨环内表面与所述磨辊的辊面相匹配。

梯形磨粉机

产品介绍编辑TGM系列超压梯形磨粉机是具有国际先进水平的中国最新产品，根据磨机用户的使用与建议，在高压悬辊磨粉机的基础上更新改进设计而成，为广大的国内外用户提供了一种最新型高效节能的高细制粉设备，该机型采用了梯形工作面柔性连接磨辊联动增压等五项磨机专利技术，开创了超压梯形磨粉机的世界最高水平。

工作原理编辑超压梯形磨粉机主机通过减速机带动中心轴转动，轴的上端联结着梅花架，架上装有磨辊装置并形成摆动支点。梅花架下装有铲刀系统，其位置处于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料抛起喂入磨辊磨环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的离心力（挤压力）将物料碾碎，由此而达到制粉目的。当带粉气流进入收集器时，是高速旋转状态，待气流与粉子分离后，气流体壁收缩向中心移动至锥底时形成一个旋转向上的气流圆柱，这时粉子掉落被收集。收集器下端装有锁粉器，其作用是将外界正压气体与收集器负压气体隔离开，如不装锁粉器或锁粉器的舌板吻合不严就会造成不出粉或出粉少，严重影响整机产量。整套设备组成编辑TGM系列超压梯形磨粉机整套设备由主机高密度选粉机连接管道高效节能离心引风机方箱布袋除尘器破碎机畚斗提升机储料斗电磁振动给料机电控柜等组成。

与雷蒙磨相比，将磨辊与磨环设计成多级阶梯状，降低了物料在梯形磨辊与磨环之间的下滑速度，延长了对物料的碾压时间，提高了成品的细度和产量。

使用寿命长最耐磨的材质：与科研机构共同研发耐磨合金材质的磨辊磨环，是传统的高锰钢寿命的-倍，梯形磨粉机适用于更硬的物料，有效的降低停机时间。智能化生产在线检测系统：选配主机风机稀油润滑油温料仓料位在线检测便于控制高温现象的发生，有利于保护主机轴承，延长轴承的使用寿命。智能控制电气系统：具有开机时间及运行时间自动储存记忆功能，可实现远程开停机监控，具有运行模式记忆功能，更方便。

工作原理大块状物料经颚式（锤式）破碎机破碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经电磁振动给料机将物料均匀定量连续地送入主机磨室内进行研磨。粉磨后的物料被风机气流送入选粉机进行分级，在选粉机叶轮的作用下，不符合细度要求的物料落入磨室内重新碾磨，符合细度要求的物料则随气流经管道进入旋风集粉器内，进行分离收集，经排料装置排出为成品粉体。由于磨室内被粉磨的物料含有一定的水份，研磨时产生的热量会导致磨室内的气体蒸发膨胀而改变系统的气流量，加上进料口及各管道结合处的密封性问题，外界空气的进入使得系统内的气流失去平衡，为此，通过设置在风机出风口的排气管阀门将多余气体导入袋式除尘器内，并经净化后排出，在调节系统气流平衡的同时实现环保生产。

由于强压梯形磨粉机在设计中充分考虑脱硫制粉的需要，更可与脱硫设备完美匹配，从而提高脱硫效率，因此

梯形磨粉机

成为了国内外脱硫制粉的首选设备。性能特点强压梯形磨粉机将磨辊与磨环设计成上大下小的几段不同直径的阶梯形状，降低了磨辊与磨环之间物料的下滑速度，延长了对物料的碾压时间，因而提高了粉碎效果。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/thQKTiXingZe4Dd.html>