Ce是什么矿,D10D碎石机,D11D磨煤机备件

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

Ce是什么矿,D10D碎石机,D11D磨煤机备件

第一节简述上海重型机器厂有限公司在二十世纪八十年代初期从美国CE公司（现为ALSTOMPowerInc公司）引进了碗式磨煤机制造技术。CE生产的磨煤机遍布全世界，用于电厂煤粉的制备和干燥，由于磨煤机内研磨表面形似深碟或碗，故称之为碗式磨煤机。

上海重型机器厂有限公司在引进美国CE公司技术的基础上，根据中国国情对HP磨煤机做了大量的技术改进和二次创新，扩大了HP磨煤机的Ce是什么矿,D10D碎石机,D11D磨煤机备件适用范围，使其更适合碾磨国内煤质的需要，性能更加可靠，检修更加方便，使用寿命进一步延长。HP磨煤机组成部件如下：电动机驱动减速箱，减速箱直接与磨碗联接，减速箱由行星齿轮组成，具有适当的减速比，使磨碗达到要求的转速。侧机体内装有衬板，在磨碗四周形成进风口，并起支承分离器体作用，用于干燥输送煤粉的热空气通过进风口引入并沿磨碗周围向上。

叶轮装置安装在磨碗外圆上，Ce是什么矿,D10D碎石机,D11D磨煤机备件能使通过磨碗外经与分离器体之间环隙的热空气均匀分布，从而控制磨煤机碾磨区域的风粉混合物。

三只单独的弹簧加载的磨辊装置悬挂在分离器体内，位于磨碗的上方，当原煤充满磨辊与磨碗之间隙时，磨辊

能自由转动。这些部件分离煤粉，并引导风粉向上，流经折向门装置将较粗的煤粉从气流中分离出来，并回落到磨碗进一步碾磨。磨煤机排出阀装置装在多孔出口装置的顶部，排出阀装置由四（五或六）个气动闸阀组成，在磨煤机停用时把磨煤机和运行锅炉隔离开来，检修时也用Ce是什么矿,D10D碎石机,D11D磨煤机备件来隔离磨煤机。如磨煤机零部件要求现场存放（不超过二年），必须遵循下列规定：用户收到磨煤机零部件后，通知制造厂按装箱单清点。许多地方采用塑料锥塞塑料锥帽塑料管螺纹保护套塑料阀门法兰保护板和塑料网套，除另有规定外，均应采用软性聚乙烯制成。现场存放方式：对于HP磨煤机所有零部件，有三种存放方式：1存放方式B—物体应存放在室内，放置在混凝土平板或金属堆架上。地面如是泥地，应放置在垫板上，使其与地面保持足够的空隙，以便观察，如有要求，在一定期间可采取预防过热措施。煤粉取样装置，各种紧固件油尺防护罩气封罩垫片专用工具油加热器及压差控制器等第三节安装步骤磨煤机因体积太大，不宜整体运输，必须分部件进行，本手册是涉及磨煤机主要部件的装配工序。零部件在现场安装的注意事项：1对各零部件配合的加工表面安装时必须擦洗干净，并涂上规定的平面密封胶。

螺栓和螺母应按图表B-GP-要求涂以粘结剂并拧紧，对具有特殊要求的紧固件要符合图纸技术文件的规定，注意不要超过图纸和技术文件中规定的扭矩值。吊具由用户负责，在吊装设备时必须小心谨慎，各种起吊设备，工具必须有足够的强度来支承所吊的负荷，以免工伤或损伤零部件。HP磨煤机主要部件的参考重量：表一HPHPHP磨煤机主要部件的重量（参考）减速箱底板和侧机体底板安装与调整根据第三张磨煤机总图，把安装底板放在已经做好的基础上，注意滑动安装板与固定安装板的方向与位置不要颠倒。根据第三张磨煤机总图，采用斜铁调整各安装底板的形位公差及底板高度差，满足第三张磨煤机总图的要求。

注意参照“ HPHPHP磨煤机主要部件参考重量表 ”上的重量，把侧机体及其衬板装置从运输工具上卸下，并擦净侧机体底板的下表面。磨碗磨碗毂和叶轮安装.1清洗磨碗毂裙罩的配合表面，把四等分的裙罩体放入侧机体及其衬板装置的内周边。降低磨碗装置，放入侧机体并置于齿轮箱之上，定位销一定要正确地对准（一只定位销是偏移中心线的）。

在只螺栓的螺纹上涂以螺纹粘结剂，该螺栓是用来把磨碗壳装在齿轮箱上的，螺栓拧入齿轮箱联接法兰的螺纹深度为毫米。

用制造厂提供的专用液压预紧装置（参见图纸KF），对螺栓分步预紧，首先将每只螺栓拧紧到MPa（,Kgf），螺栓的拧紧顺序参考右图。裙罩装置及内部气封间隙下述步骤参照磨煤机总图，裙罩装置（K）和侧机体装置部件图。在每一四等分部分上装一调整螺钉，用这些调整螺钉顶起磨碗毂裙罩装置，使磨碗毂裙罩装置与磨煤机

底盖板之间的间隙达到磨煤机总图所示间隙。测量磨碗毂裙罩装置与侧机体内气封环之间的间隙，选择一组裙罩垫片使其间隙在～范围内。注意：手动转动齿轮箱之前，齿轮箱上部要注有一定量的齿轮油达到油标规定油位，以防止损坏齿轮箱内推力瓦和轴承。

固定齿轮箱.1根据图B-GP-拧紧齿轮箱固定在底板上的紧固件，拧紧前涂上防咬润滑油。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/tlZkCEPyVcj.html