三基产业十二五规划,三基粉生产厂家

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

三基产业十二五规划,三基粉生产厂家

形成若干年销售收入超过百亿的大型企业集团工信部近日印发的《机械基础件基础制造工艺和基础材料产业“十二五”发展规划》明确，通过五年时间的努力，“三基”产业要达到创新能力明显增强，加工制造水平显著提高，能基本满足重大装备的发展需要，产业发展严重滞后的局面得到改观的目标。重大装备所需机械基础件配套能力提高到%以上；基础制造工艺水平全面提升，高端大型及精密铸锻件基本满足国内需求；重大装备所需的基础材料配套水平大幅提升。机械基础件的可靠性性能一致性和稳定性得到显著提升，产品使用寿命提高-%，突破一批关键基础件基础制造工艺和基础材料的核心技术和产业化技术，形成一批研发和试验检测公共服务平台。建立起与主机发展相协调技术起点高专业化大批量的配套体系；形成若干年销售收入超过亿的具有国际竞争力的大型企业集团，培育家具有知名品牌的“专精特”企业，优化个特色产业集聚区。全面推广应用绿色制造工艺与装备，原材料利用率提高%，吨合格铸件能耗减少吨标煤，吨合格锻件能耗减少吨标煤，吨热处理件能耗减少千瓦时，污染物排放量明显减少。规划明确，围绕重大装备和高端装备配套需求，重点发展类机械基础件，包括高速精密重载轴承，超大型高参数齿轮及传动装置，高压液压元件和大功率液力元件，智能高频响气动元件等；类基础制造工艺和类基础材料。集中优势资源，重点开发种标志性机械基础件项标准型基础制造工艺和种标志性基础材料并实现产业化。为了保障规划顺利实施，工信部将在继续贯彻落实《机械基础

零部件产业振兴实施方案》的基础上，组织部署和实施《机械基础件和基础制造工艺双提升工程》。

三基产业十二五

加强产业政策引导充分发挥产业政策的引导作用，制定“三基”行业技术规范条件，提高行业准入门槛，遏制低水平重复建设，制定《机械基础件基础制造工艺和基础材料产品推广目录》。继续实施现行基础件财税支持政策，对研制国家鼓励发展的关键“三基”产品，落实关键零部件原材料进口免税政策。（本报记者刘兴龙）(本文来源：中国证券报)事件月日，工业和信息化部网站发布了《机械基础件基础制造工艺和基础材料产业十二五发展规划》，对机械领域三基产业现状进行分析，确定了产业发展重点及主要任务，并提出了保障措施。评论规划确定的重点较细致：规划提出，围绕重大装备和高端装备配套需求，重点发展类机械基础件类基础制造工艺和类基础材料；集中优势资源，重点开发0种标志性机械基础件项标志性基础制造工艺和1种标志性基础材料并实现产业化。以轴承为例，重点为MW以上风机机组轴承高速动车组轴承高速高精数控机床轴承等种；比如液压件，包括工程机械用高压液压元件高压液压阀农机用静液压驱动装置等种。

规划提出的支持措施：规划提出，继续实施现行基础件财税支持政策，对研制国家鼓励发展的关键三基产品，落实关键零部件原材料进口免税政策；认真落实研发费用加计扣除固定资产加速折旧等税收政策。

规划三基产业十二五规划,三基粉生产厂家还提出，鼓励有实力和有积极性的主机制造企业发展其所急需的基础零部件和基础材料，在满足自身配套需求的基础上逐步走向社会化。

以高速动车组为例，国内已具备了自主设计总装集成的能力，但轮对齿轮箱轴承等重要零部件仍依赖于进口。以机械行业各子行业上市公司的利润情况来例（图表），机械基础件今年季度的净利润增幅最慢，而季度净利润下降幅度也是最大。

把握机会，产业升级：我国机械基础件具有产业发展的良好市场基础，一方面主要工业成品的产量已位居全球前列，如汽车工程机械船舶铁路车辆等，另一方面，国内的主要工业原材料，如钢铁化工产品等也是规模庞大。我们重点覆盖企业，进行上述十二五规划提出的重点研发项目的有：大功率风电齿轮箱/高速列车齿轮传动装置等（太原重工）大型工程机械轮胎橡胶模具（豪迈科技）等。（国金证券）中新网月日电据工信部网站消息，近日，工业和信息化部印发了《机械基础件基础制造工艺和基础材料产业“十二五”发展规划》。该规划贯彻了《国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》和《工业转型升级规划(~年)》的精神，在总结分析机械基础件基础制造工艺和基础材料产业发展现状的基础上，明确了“十二五”的发展目标和思路，确定了产业发展

重点及主要任务，并提出了相关保障措施。机械基础件是组成机器不可分拆的基本单元，包括：轴承齿轮液压件液力元件气动元件密封件链与链轮传动联结件紧固件弹簧粉末冶金零件模具等；基础制造工艺是指机械工业生产过程中量大面广通用性强的铸造锻压热处理焊接表面工程和切削加工及特种加工工艺；基础材料特指机械制造业所需的小批量特种优质专用材料。为贯彻落实《国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》关于“ 装备制造行业要提高基础工艺基础材料基础元器件研发和系统集成水平 ”的要求以及“ 十二五 ”国家工业转型升级的总体部署，大幅度提升“ 三基 ”产业整体水平，提高为装备制造业的配套能力，实现装备制造业转型升级，特制定《机械基础件基础制造工艺和基础材料产业“ 十二五 ”发展规划》，规划期为～年。

存在的主要问题近年来我国装备制造业水平大幅度提升，大型成套装备能基本满足国民经济建设的需要，但高端“ 三基 ”产品却跟不上主机发展的要求，高端主机的迅猛发展与配套“ 三基 ”产品供应不足的矛盾凸显，已成为制约我国重大装备和高端装备发展的瓶颈，主要表现为：自主创新能力薄弱。

产业技术基础薄弱，共性技术研究体系缺失，基础性与共性技术研究弱化，新产品新技术的推广应用困难，行业基础数据的传承跟踪积累和共享机制尚不健全。“ 三基 ”产品的性能和质量与主机用户的需求之间三基产业十二五规划,三基粉生产厂家还有一定差距，轴承齿轮液压件密封件等机械基础件的内在质量不稳定，精度保持性和可靠性低，寿命仅为国外同类产品的/～/，产品生产过程的精度一致性与国外同类产品水平相比差距明显。

(二)面临形势年以来我国装备制造业规模持续位居世界首位，主机和重大装备的集成能力得到显著提升。“ 十二五 ”是实现由装备制造大国向装备制造强国转变的重要战略机遇期，发展“ 三基 ”产业提升产品水平增强配套能力十分关键。科学技术进步助推“ 三基 ”向高端发展科学技术日新月异，装备制造业智能化绿色化的发展趋势明显，重大装备和主机产品的应用条件日趋超常态与恶劣，对配套的机械基础零部件制造工艺和材料均提出了更高的要求，推动机械基础件向长寿命高可靠性轻量化减免维修方向发展。与此同时，信息技术生物技术新材料等高技术的快速发展及与传统产业的融合，将“ 三基 ”产业带入一个崭新的发展阶段，使其从常规产品传统制造向高技术产品现代制造及超常态制造发展。

成形技术向净成形和近净成形方向发展；超精密加工的尺寸精度由亚微米级向纳米级发展；铝合金铝镁合金复合材料新型工程材料的应用越来越广泛。国际经济格局变化给“ 三基 ”产业带来双向挤压金融危机后，工业发达国家再工业化趋势明显，节能减排降耗低碳要求更为严格，将促进更加激烈的新一轮产业竞争。我国“ 三基 ”发展不仅受到来自工业发达国家知识产权技术标准绿色壁垒等贸易保护措施的“ 高端卡位 ”，也面临着发展

中国家更低成本竞争优势所形成的“ 低端挤压 ”。

二指导思想与发展目标(一)指导思想深入贯彻落实科学发展观，以产业结构调整和转变发展方式为主线，围绕重大装备和高端装备发展的配套需求，以产品突破为主攻方向，密切产需合作，加强基础技术研究，加速创新能力建设，着力推进产品质量可靠性和寿命的升级，加大先进技术推广应用和产业化力度，营造有利于“ 三基 ”产业向高端发展的环境，提升“ 三基 ”产业整体水平和国际竞争力，为实现装备制造业由大变强奠定坚实基础。(二)基本原则坚持市场导向，发挥政策引导作用围绕高端装备制造业培育和发展国家重点工程建设所需重大装备的配套需求，遵循市场经济规律，发挥市场配置资源的基础作用，突出企业在开发新产品新工艺及新材料的主体地位。积极发挥各级政府部门在规划制定政策引导组织协调中的重要作用，努力营造有利于“ 三基 ”产业发展的环境。坚持产需合作，促进专业化生产积极探索产需合作新模式，促进产业链上下游密切合作，建立基于利益相关和共赢的新机制，在“ 三基 ”企业与主机企业之间形成有效的供应链。

机械基础件的可靠性性能一致性和稳定性得到显著提升，产品使用寿命提高～%，突破一批关键基础件基础制造工艺和基础材料的核心技术和产业化技术，形成一批研发和试验检测公共服务平台。三发展重点围绕重大装备和高端装备配套需求，重点发展类机械基础件6类基础制造工艺和类基础材料。集中优势资源，重点开发种标志性机械基础件项标志性基础制造工艺和种标志性基础材料并实现产业化。

(一)机械基础件选择带动性强辐射作用大的高速精密重载轴承等类机械基础件作为发展重点，以提高性能可靠性和寿命为主攻方向，力争使其达到或接近国际先进水平。高速精密重载轴承中高档数控机床轴承和电主轴，大功率风力发电机组轴承，大型运输机轴承，重载直升机轴承，长寿命高可靠性汽车轴承及轴承单元，高速铁路列车轴承，重载铁路货车轴承，新型城市轨道交通轴承，大型薄板冷热连轧设备轴承，大型施工机械轴承，高速度长寿命纺织设备轴承，超精密级医疗器械主轴轴承。超大型高参数齿轮及传动装置大功率风力发电齿轮箱，高速列车齿轮传动装置，汽车节能自动变速器，核电循环水泵齿轮箱，舰船用大型齿轮传动装置，工程机械及矿山机械用液力变速器，大功率采煤机齿轮箱，掘进机齿轮传动装置，污水处理设备用高速齿轮箱。

高速链传动系统汽车发动机正时链及自动变速箱哈瓦链，无级变速箱专用无级变速链，高精度低噪声链轮，抗疲劳耐磨损耐腐蚀特异链。高可靠性联轴器制动器离合器大功率风力发电制动器，高性能柔性联轴器，隧道掘进机和采煤机用鼓形齿联轴器，电磁离合器和制动器，轨道交通制动器，高精度限矩安全联轴器。高强度紧固件级及以上汽车发动机紧固件，风力发电设备大规格高强度紧固件，飞机及航天器专用铝镁合金紧固件，自锁类紧固件。高应力高可靠性弹簧汽车和工程机械用高端悬架弹簧气门弹簧和稳定杆，高速列车用弹簧，气动液

压件弹簧。高密度高强度粉末冶金零件高精度汽车粉末冶金零件，粉末冶金含油轴承，大型客机高速列车船舶制动用高性能粉末冶金摩擦材料及刹车片。大型精密高效多功能模具高档乘用车车身及汽车(超)高强钢板热成形模具，高速精密多工位级进冲压模具，高光无痕叠层旋转大型塑料模具，超大规模集成电路引线框架及超大超薄LED大型塑料模具，多料多腔精密电子医疗器械注塑模具，大型工程机械轮胎橡胶模具，轻金属高精压铸模具。根据以上发展重点，提出“十二五”期间机械基础件重点发展方向(见附表)，从中选择种标志性机械基础件作为开发的重点。

长寿命高可靠性轿车轴承和重载卡车轴承开发使用寿命万公里以上，可靠度≥%的轿车轴承和使用寿命万公里以上，可靠度≥%的重载卡车轴承。大型薄板冷热连轧及涂镀层生产线轴承开发精度P级P级，工作寿命轧钢万吨，可靠度%轧机轴承。高速高精数控机床轴承及电主轴dmn值×mm·r/min，精度PP级，轴承小时精度稳定使用，电主轴000小时精度稳定使用。MW以上风力发电机组增速器开发功率≥MW噪声≤db机械效率≥%寿命≥0年的风电增速器。高速列车齿轮传动装置开发列车时速≥km，功率kw，输入扭矩N·m，输入转速～rpm，传动比≥的高速列车齿轮。节能环保自动变速器开发百公里综合油耗降低～%，寿命万公里的自动变速器，包括行星排金属带锥轮锥盘电磁阀TCU变矩器等。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/tsQtSanJiNuVYl.html