

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 鄂破操作规程,鄂破故障,鄂破故障分析

二启动前巡视岗位及周边情况，确认安全防护设施完好到位；工作区域内无闲杂人员后通知破碎段其他岗位人员做好开机前准备。六设备开启-分钟运行正常后，可开始少量给矿，逐渐达到全负荷；设备停车，先停止给矿，待破碎机腔内矿石处理完毕方可停车。七运转中必须注意观察电压电流情况是否正常，并按准确记录；设备各运转部位声音是否正常，不应产生强烈声响和周期性噪声；注意检查轴承电机等温度是否正常。九破碎机带负荷因停电或故障突然停车时，应清除破碎腔内所夹矿石，以便正常后开车；停车后应及时清理设备和清扫岗位周边环境卫生。香当网为全国范文类知名网站，每一篇范文均为原创WORD文档，可以说是独一无二稍作修改便可使用，刻完成写稿任务。阅读与下载全文：颚式破碎机不同地方对鄂式破碎机的称呼大不相同，或称作鄂破机或鄂破，在矿山石料破碎过程中，或多或少都会出现意想不到的一些故障现象主机突然停机（俗话说闷车）。排料口堵塞，造成满腔堵料；驱动槽轮转动的三角皮带过松，造成皮带打滑；偏心轴紧定衬套松动，造成机架的轴承座内两边无间隙，使偏心轴卡死，无法转动；工作场地电压过低，主机遇到大料后，无力破碎；轴承损坏。我们可以采用以下方式排除以确定问题究竟出现在哪里：清除排料口堵塞物，确保出料畅通；调紧或更换三角皮带；重新安装或更换紧定衬套；调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求；更换轴承。

原因：被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围；电动机接线位置接反，主机开反车(动鄂顺时针旋

转，或电机三角形接法接成星形接法；排料口小于规定极限；鄂板移位，齿顶与齿顶相对；工作现场电压过低；更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔；更换肘板并更换已磨损的肘板垫，正确安装肘板；更换合格的肘板。在主机吊装过程中发生侧翻，使偏心轴单边受力弯曲；被破碎物硬度超过产品使用说明书规定；主机长期超负运转；肘板不符标准，非破碎物进入破碎腔时起自断保护作用；偏心轴热处理不当，应力集中，造成短期内断裂。更换新的偏心轴，正确吊运主机；更换新的偏心轴，按破碎物料的抗压强度，选择相适应的破碎机；更换新的偏心轴，调正作业负荷或更换相适应的破碎机；更换新的偏心轴，不使用不符设计标准的肘板肘板垫；更换新的偏心轴，使用热处理合格的偏心轴。铸造留有密集型气孔等严重缺陷；使用不合格的肘板肘板垫，破碎机在强力冲击时，肘板未发生自断保护；动鄂在机架内发生位移，一端底部碰撞机架边护板；拉杆弹簧张力失效后仍未及时更换；排料口小于规定极限；进料位置不对，偏向某一端或下料斗角度太陡，使物料直接撞击动鄂头部。轴承断油或油注入太多；油孔堵塞，油加不进；飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；紧定衬套发生轴向窜动；轴承磨损或保持架损坏等；非轴承温升，而是动鄂密封套与端盖磨擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。按说明书规定，按时定量加油；清理油孔油槽堵塞物；调正飞槽轮配重块位置；拆卸机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套；更换轴承；更换端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖一起压入机架轴承座槽内,再定上轴承盖，消除嵌盖转动。

排除方法：更换或增加破碎机；调换电机接线；排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机；检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换鄂板，调正固定鄂板与活动鄂板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位；调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；更换轴承或动鄂。

开车前穿戴好劳保防护用品（特别是防尘口罩）；对破碎机进行一次系统检查：排料口有无大块物体卡死，飞轮罩是否放妥，传动皮带松紧情况及各主要部件螺栓松紧，润滑情况等，以上确信无误后方可开车。

设备运转时处理机腔内卡塞之大块应有人现场监护；用钢钎处理石块时人应站在一侧顺老虎口撬，严禁用手直接去搬动。本设备的电器设备应做接地处理，运转中应定时观察电流电压是否在正常范围内，注意电动机温度不得超过度。

停机检修或临时处理机腔内大块，要在启动开关上挂有人检修，禁止合闸的警示牌，牌子的挂摘必须是同一个人，严禁定时启动。

停机时应将老虎口腔内的岩石处理完后方可停机；停机按先启动的后停，后启动的先停为原则；严禁直接拉控制柜上的刀开关断电停机。板中部强度过低，其强度不足以克服因正常破碎矿石产生的破碎力而损坏外，可能

是拉杆弹后肘板断裂频繁。

常常留意及时做好磨擦面的润滑工作，可保证机器的正常运转和延长使用寿命

url=[http://xuankuangnet/CpZs//Show\\_407.html](http://xuankuangnet/CpZs//Show_407.html)制砂机出产厂家/urlurl=[http://xuankuangnet/CpZs//Show\\_391.html](http://xuankuangnet/CpZs//Show_391.html)反击式破碎机/url。原因是因为拉杆弹簧和拉杆损坏拉杆螺帽脱扣使肘簧压得，再加上工作时的破碎力使其过载而断裂，可适当调松弹簧。

这种现象往往是破碎腔侧衬和齿板（动定）鄂破操作规程,鄂破故障,鄂破故障分析还有可能是肘板支承滑块磨损严峻或松弛肘板头部严峻磨损，应及时更换url=<http://cixuanji.org/p24.html>锤式破碎机/url。除了肘松动，或坚固螺丝松动或断裂造成的，应及时坚固或更换url=<http://hnhongxingcn>球磨机/url。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/u9ChEPobhQ0B.html>