# 46x135滑履磨机技术参数

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 46x135滑履磨机技术参数

由于该磨机属中心传动式磨机，其传动系统主减速机主电机及辅助电机的中心线与通过延伸磨机纵向中心线可得，相应可划出各部分的横向中心线。就位后找正，利用线坠法，检查底座中心是否在一条直线上，用水平仪结合基准标高点，广州吊装公司检查钢底座的标高，用框式水平仪检查钢底座的水平度，进行底座的粗找。以上所测量偏差必须满足下表中要求：钢底座安装后的允许误差检查内容钢底座纵横中心线两底座标高差水平度横向中心跨度纵横中心线垂直度用对角线之差g)钢底座就位经过粗找正后，可进行一次灌浆。为此，该厂积极采取措施，努力提高水泥粉磨系统的生产能力已成了迫切需要，水泥粉磨效率的提高，涉及粉磨工艺设备及操作参数等诸多因素，欲有效提高整个系统的生产能力，必须综合分析各种因素，找出影响该磨机台产的主要原因,并进行全面的磨机改造优化,从而有效地提高磨机产能。影响该磨机能力的主要因素熟料过剩水泥常脱销，制约着该厂的发展，经过长达数月的观察分析,影响该Φ×m水泥磨能力的主要因素有以下几方面①经观察该磨机出磨提升和O-Sepa选粉机电流高负荷重，循环负荷率高达%，选粉效率很低才%左右，通过作筛析曲线也得到了印证，在第一仓曲线很陡，第二仓曲线接近水平线，显然该磨机第一仓冲击力太强，第二仓研磨能力严重不足。②该磨机一仓采用的是阶梯衬板，46x135滑履磨机技术参数是水泥磨粗磨仓使用最广泛的衬板形式，其阿基米德螺线状弯曲表面保证了磨机运转过程中能均衡地将研磨体提升至一定高度，从而增大其冲击粉碎物料的

作用，但这种衬板仍然不能克服钢球与之点接触的缺点；二仓采用的是波纹衬板。③该磨机两个仓所用的钢球材质较差，刚补上不出一月时间，碎球变形球较多，改变了研磨体在磨内的运动状态，冲击研磨能力减弱，影响了磨机的能力。

④该磨机使用了助磨剂，但由于以上等种种因素的影响，助磨剂所起到的粉磨效果并不明显，且助磨剂价格昂贵，用起来得不偿失。水泥粉磨系统技术措施的优化鉴于以上影响磨机产能的主要因素，该厂对水泥粉磨系统进行了全面的优化，以期待该磨机能力的最大化。

## 技术参数

①磨机内各仓的长度针对第一仓冲击能力较强，第二仓研磨能力较弱的状况，为了使各仓能力相匹配，该厂采取了适当缩短粗磨仓长度增大细磨仓长度的做法，对磨机内部结构作了适当调整，将第一仓长度由原来的m缩短为m，把隔仓板向前移动一块衬板长度，二仓长度由原来的m增加到m，从而增加了细磨仓的研磨能力，提高了粉磨效率。②磨内衬板的改进针对该磨机所用衬板状况，通过改进，一仓采用曲面阶梯衬板，加大研磨体落差，提高冲击能力；二仓采用具有分级和提升作用的双曲面衬板，从而为提高粉磨效率，降低电耗创造条件。研磨体的装载量及其级配①研磨体的装裁量球磨机中研磨体的装载量通常是根据填充率来确定的，一般球磨机的填充率多为～。首先，增大研磨体填充率在不改变级配的前提下可增加粉碎或粉磨的几率；其次，填充率增大后，研磨体的重心向磨机的轴线靠近，总作用力矩并无明显增大，故不会对功率传动造成影响。②研磨体的级配优化由于粗磨仓缩短了mm，细磨仓能力得到了加强，为了保证粗磨仓的能力，该厂将粗磨仓的平均球径由mm提高到mm，从而保证了原来的粗磨仓能力不致过低，使磨机总体能力提高。该厂研磨体级配见表一：表一Φ×m水泥磨研磨体级配表水泥工业在十二五期间发展规划展望今年是执行“十二五”水泥工业规划的第一年，意味着我们将开始新世纪第二个年的新的征程。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/uHoM46gV90f.html