山西锰矿石加工碎石机重庆生产厂家大型鄂式碎石机轴承怎样拆卸

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山西锰矿石加工碎石机重庆生产厂家大型鄂式碎石机轴承怎样拆卸

二详细说明：轴承是颚式破碎机的重要工作部件，轴承的更换清洗等工作都需要对轴承进行拆卸下面我们来了解一下颚式破碎机轴承的拆卸。（采用撞击法拆除轴承时要注意，为了避免飞轮直接撞击偏心轴使轴头损坏，可制作厚度为mm的套子套在轴头上，从而保护轴头不被损坏）用飞轮撞击偏心轴时，飞轮中心线要尽量与偏心中心线保持在一条直线上。具体说来，鄂式破碎机轴承的拆装需要注意以下事项：轴承拆卸的注意事项要保护轴头不被破坏，可以制作受力面厚度为mm的套子套在轴头上，这样可以避免飞轮直接撞击偏心轴而损坏轴头。要将动鄂立放，其下面用飞轮垫好，使其离开地面一定高度，尽量使动鄂腔的轴线与水平面垂直，再在其下燃烧木柴，让火焰从腔中穿过，重工建议将动鄂腔加热小时左右后，再吊起偏心轴，垂直落入腔内。为保证轴承安装准确到位，在起吊端的轴头提前安装好轴承的油封端盖与挡圈，再装上外部的轴承，至此，端盖及轴承安装到位。偏心轴安装就绪后，保持动鄂不动，紧接着安装另一个飞轮，采用三根比较合适的双头螺栓，一头放入轴头的三个螺孔内，然后，水平吊起飞轮，注意飞轮上下方向，慢慢向下放，轴孔穿过这三根螺栓，平键与键槽对正，在三根螺栓上套上轴端盖，加上垫板，拧上螺帽，向下压飞轮，同时用力敲击飞轮，使飞轮很快安装完毕。检测颚式破碎机瓦背与轴承座的接触情况根据《JB/T-重型机械技术条件装配》的要求，必须将瓦背刮研好，使其达到规定的技术要求。为防止这种现象发生一般均采用销套类定位方式轴瓦刮研的技术要求根据

《JB/T-重型机械技术条件装配》中的要求，主轴刮研应达到以下技术标准。

主轴与轴瓦既要均匀细密接触，又要有一定的配合间隙，使上下轴瓦与主轴接触角以外部分形成油楔，且楔形从瓦口开始由最大逐步过渡到零。接触角太小，会使轴瓦压强增加，严重时会使轴瓦产生较大的变形，加速磨损，缩短使用寿命;接触角太大，会影响油膜的形成，破坏润滑效果。上下瓦的粗,细刮研首先把两下瓦装在轴承座中，然后在主轴上涂上一层显示剂（如红丹粉红倩油等），将主轴装于轴承内，并向正反方向转动两三圈，接着将主轴取出，根据轴承上着色点的分布情况进行粗刮。

首先在上下瓦接合面上加上瓦口垫片，将主轴上瓦定位销装好拧紧螺丝，使主轴按正常运转方向转动几圈，然后拆掉上瓦吊走主轴，进行精研工作。刮研时，最好用负前角刮削，直至接触面上的接触斑点符合技术要求为止刮侧间隙和存油点精刮完成后，应刮侧间隙和存油点。存油点可采用圆形或扁形，深度一般为～mm,面积为～mm,总面积不应超过接触弧面上刮存油点，存油点是用来储存润滑油的。存油点可采用圆形或扁形，深度一般为～mm，面积为～mm,总面积不应超过接触弧面的轴瓦间隙的测量与调整方法轴瓦的间隙决定油楔的厚度，并影响主轴的运转精度。因此，合理调理轴瓦间隙是一个重要问题，必须使其达到规定的标准顶间隙C的调整与测量方法顶间隙的高度可用增减轴瓦接合面处瓦口垫片的厚度来调整。

鄂式破碎机

经过多年实践，我们认为轴瓦的顶隙应为轴径的%～%，侧隙应为顶隙的%～%，轴向间隙应为～mm为最佳。如在试车过程中没有出现油温明显升高和电流明显增加的现象，就说明检修成功，设备可以投入正常使用了颚破：http//hncn/product/7htm鄂式破碎机轴承拆装的注意事项为了保证鄂式破碎机的正常运行，不仅轴承的制造质量与制造技术需要严格把关，而且安装与拆卸时也要严格按照说明书的规定进行。公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。公司先后引进了美国德国日本澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了砂石机器研究室磨粉设备研究室选矿设备研究室。公司以科学的管理方法，精益求精的制造工艺，勇于创新的制造理念迅速壮大成长为中国矿山机械生产和出口基地。鄂式破碎机偏心轴易出现问题的原因信息内容：鄂式破碎机偏心轴易出现问题的原因偏心轴是鄂式破碎机的主轴，两端分别装配有带轮及飞轮，受有巨大的弯扭力，是个较容易出现问题的部件。

在生产实践中我们发现华澳机械使用的轴承总能够保持良好的使用寿命，叫其他生产厂家的轴承使用时间长-年

之久，究其原因是因为华澳机械在破碎就轴承的保养方面与众不同，这要得益于华澳机械多年来的破碎机轴承保养经验。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/uKjAShanXiGsvDY.html