

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 加气混凝土生产线

（二）东岳加气混凝土生产工艺流程介绍》》点击查看视频业务垂询--装载机将沙子原材料放入沙子料斗中，沙子通过传送带进入球磨机，并加水研磨，细度在-目，研磨后沙浆通过料浆泵送入料浆存贮搅拌罐储存备用。水泥石灰石膏以及沙浆通过螺旋输送机 and 管道进入计量称称量，水泥石灰石膏沙浆称量后汇入浇注搅拌机，铝粉通过铝粉搅拌机搅拌后注入浇注搅拌机，经过约分钟的搅拌后，料浆被注入模具内。石膏铝粉皂粉分别放在添加剂库内，使用时运到铝粉搅拌机旁边；优质生石灰要堆放在车间内的鄂式破碎机前，要防止雨淋。原材料处理粉煤灰（或砂石粉）经电磁振动给料机胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉煤灰（或砂石粉）用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。

石灰经电磁振动给料机胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机斗式提升机送入粉料配料仓中。

加气块配料搅拌浇注石灰水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。

粉煤灰（或砂石粉）和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后加气混凝土模具已就位的情况下，可进行料浆

搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约~ )，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前~分钟加入铝粉悬浮液。加气块预养和切割浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为~，初养时间为~小时(根据地理有利条件，可免去此工艺)，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上。脱去模框。切割机对坯体进行横切纵切铣面包头，模框吊回到运模车上人工清理和除油，然后吊到模车上组模进行下一次浇注，切好后的坯体连同釜底板用天车吊到釜车上码放两层，层间有四个支撑，若干个釜车编为一组。

加气块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车线上，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环。

加气混凝土生产线设备介绍空翻切割机我们厂生产的空翻切割机，可对坯体进行一步到位，六面翻转切割，工艺先进，不用第二次吊装，减少了多次吊装对坯体的损伤。模具模具由模框和模底板两大主要部件组成，模具是成品定型的重要设备，我公司生产的模具具有刚性好，结构简单，不漏浆等优点。

蒸养车蒸养车是加气混凝土生产过程中不可缺少的中途转运设备，我公司生产的蒸养车结构简单，刚性好使用方便。空翻吊具该吊具经过专业设计，性能优越结构简单，可在空中度翻转，一次性完成脱模切割切割后坯体编组编著调运工作。切割监控系统采用先进的PLC智能监控系统，全程监控整个切割工程，保证的成品的切割误差始终控制在mm以内，保证产品质量。精工制造浇注机本机采用螺旋浆式搅拌，在罐内形成很强的涡流，破坏生石灰颗粒的包膜，达到充分的混合，及时将混合料将注入到模框中。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/uhk1JiaQiNEYH5.html>