河南电磁振动给料机GZ2

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

河南电磁振动给料机GZ2

GZ系列电磁振动给料机产品概述GZ系列电磁振动给料机广泛应用于冶金矿山煤炭建材化工电力粮食机械等行业，可将颗粒状粉状物料均匀连续定量地送至受料装置。由于给料槽中的物料在给料过程中连续地被抛起，并按抛物线的轨迹向前进行跳跃运动，因此给料槽的磨损较小。本系列电振机的控制设备采用了可控硅半波整流线路，因此在使用过程中可以通过调节可控硅开放角的办法方便地无级地调节给料量，并可以实现生产流程的集中控制和自动控制。GZ系列电磁振动给料机主要用途电磁振动给料机广泛使用在冶金煤炭电子机械化工建材轻工粮食等行业中，在生产流程中，用于把块状颗粒状粉状物料从贮料仓或漏斗中定量均匀连续地给到受料装置中去。GZ系列电磁振动给料机工作原理电磁振动给料机的激振器电磁线圈的电流是经过单相半波整流的，当线圈接通后在正半周内有电流通过，衔铁与铁芯之间便产生了一脉冲电磁力互相吸引，这时槽体向后运动，激振器的主弹簧发生变形储存了一定的势能，在负半周线圈中无电流通过，电磁力消失，主弹簧释放能量，使衔铁和铁芯朝反方向离槽体向前运动，于是电磁振动给料机以交流电源的频率作每分钟次的往复振动，由于槽体的底平面与激振力作用线有一定的夹角，因此槽体中的物料沿抛物线的轨迹连续不断地向前运动。控制箱基本电路采用先进的移相触发器控制固态继电器作为主回路整流控制原件，可靠性好寿命长，是一种新型控制电路。实际生产率和给料机的安装方式料层的厚度物料含水量粘性摩擦系数等有关，选用时请参考详细选型手册。

河南电磁振动给料机GZ2

电磁振动给料机主要特点该系列电磁振动给料机具有体积小噪音低重量轻工作频率高耗电少可用于自动控制的流程中实现生产流程自动化。三安装说明：本系列电磁振动给料机设计推荐下倾安装使用，对于粘性物料及含水较大的物料可将下调为，如给料机用于配料定量给料或自动称量时，为保证给料量的均匀稳定，防止物料自流，给料机应水平安装使用。四设备选型GZ系列电磁振动给料机结构形式的分类及用途实际物料比重大于或小于上述计算比重时，生产率应按实际物料比重进行折算。

GZ系列振动给料机参数备注：生产率计算基本型上振型封闭性以t/m计算，轻槽型以t/m计算，平槽型与宽槽型均按配煤和选煤条件给出。GZ型电磁振动给料机工作原理电磁振动给料机的激振器电磁线圈的电流是经过单相半波整流的，当线圈接通后在正半周内有电流通过，衔铁与铁芯之间便产生了一脉冲电磁力互相吸引，这时槽体向后运动，激振器的主弹簧发生变形储存了一定的势能，在负半周线圈中无电流通过，电磁力消失，主弹簧释放能量，使衔铁和铁芯朝反方向离槽体向前运动，于是电磁振动给料机以交流电源的频率作每分钟次的往复振动，由于槽体的底平面与激振力作用线有一定的夹角，因此槽体中的物料沿抛物线的轨迹连续不断地向前运动。GZ型电磁振动给料机特点安装说明本系列电磁振动给料机设计推荐下倾安装使用，对于粘性物料及含水较大的物料可将下调为，如给料机用于配料定量给料或自动称量时，为保证给料量的均匀稳定，防止物料自流，给料机应水平安装使用。

安装时一般不要拆卸安装，安装后的给料机周围应有一定的游动间隙，使其处于自由状态GZ型电磁振动给料机技术参数表进入公司黄页新乡市启明机械设备有限公司振动电机专家——新乡市启明机械设备有限公司，是生产振动电机振动机械过滤产品的专业厂家之一。公司拥有先进的生产设备，雄厚的技术力量，现代化的检测手段和完善的售后服务，产品遍布全国各地，部分产品出口欧洲中东及拉美地区。公司主要产品有：YZO系列振动电机JZO系列振动电机YZS/(YZU/YZD）系列振动电机VB系列振动电机TZD(C)系列振动电机XVM系列振动电机BZD防爆振动电机YZUL系列立式振动电机等。振动筛分过滤机旋振筛试验筛圆振动筛直线振动筛矿用振动筛振动平台振实台ZFB防闭塞装置仓壁振动器LZF振动防闭塞装置ZP振动平台等。

新乡市启明机械设备有限公司秉承“以质量求生存，以服务谋发展”的宗旨欢迎广大新老客户前来技术交流与合作。用途GZ系列电磁振动给料机广泛应用于矿山冶金煤炭建料轻工化工电力机械粮食等各行各业中，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。例如，向带式输送机斗式提升机筛分设备等给料；向破碎机粉碎机等喂料，以及用于自动配料，定量包装等，并可用于自动控制的流程中，实现生产流程的自动化。特点电磁振动给料机是一种新型的给料设备，河南电磁振动给料机GZ2和其河南电磁振动给料机GZ2给产设备相比具有以下特点：体积小，重量轻，结构简单，安装方便，无转动部件不需润滑，

维修方便，运行费用低。

本系列电振机的控制设备采用了可控硅半波整流线路；，因此在使用过程中可以通过调节可控硅开放角的办法方便地无给地调节给料量，并可以实现生产流程的集中控制和自动控制。由于给料槽中的物料在给料过程中连续地被抛起，并按抛物线的轨迹向前进行跳跃运动，因此给料槽摩损较小。(二)结构电磁振动给料机由以下产要部件组成(见图)I料槽Ⅱ电磁振动器(详见图)Ⅲ减振器Ⅳ控制箱图电振机简图图（a）振动器示意图（GZ-GZ）(三)安装和调整l安装本系列电振机均为悬挂式安装，其中振动器的悬挂杠杆应垂直吊挂，为了减少给料机的横向摆动，给料槽悬挂吊杆应向外张开0。四个悬挂吊杆吊挂在具有足够刚度的结构上，对于大型给料机为了维修和更换料槽方便，应布置移动滑架悬挂吊杆。调整给料机出厂前已经调试好，经过现场试车各项基本参数达不到设计要求时，应进行一些必要的调试，其步骤如下：调整铁芯衔铁之间的装配气隙；GZ系列电振给料机振动器的设计气隙为毫米(铁芯和衔铁的装配间隙)如果装配间隙偏大，将会引起电流的显著增大，以至烧毁线圈；相反，如果气隙偏小，则铁芯和衔铁将容易发生碰撞，造成铁芯和衔铁的损坏。

本系列电振给料机装配气隙的调整是用铁芯凸耳的长孔(DZl一DZ)或铁芯后部的四个调整螺栓(DZ一DZ)来实现的。调谐时，首先拧紧板弹簧的顶紧螺栓并松开装配用的联接叉定位螺栓(参看图)然后接通电源，调节电位器旋钮，逐渐增加电流，同时观察振幅指示牌所示的振幅增大，电流下降，说明板弹簧组刚度增大，应适当减少板弹簧片数。如此反复进行，直至振幅电流达到额定值为止(当振幅达到额定值时电流稍低于额定值亦可)(四)使用和说明振幅的测量振幅指标牌如图(a)所示，其指示部分可为一直角三角形。当指示牌与槽体一起振动时，由于视觉暂留，则直角边与斜边形成一个交点，其交点所对应的标尺数为被测槽体的双振幅值，如图(b)所示，当双振幅为毫米时,交点就对应在标尺处。

起动及停止初次开动电振机前，应先将电位器旋钮调至“零”位，接通电源后逐渐增大电流，直至额定值，以免由于意外原因烧毁控制箱和线圈。试运转给料机出厂前已进行时间不少于四小时的空载试车，设备在现场安装调整完毕后一般也应该进行短期试运转，在试动转过程中振幅和电流除随电网电压波动而变化外应该是稳定不变的。生产率的调节电振给料机的生产率调节通常采用如下两种方法：调节给料机的振幅，在额定振幅范围内，通过旋转控制箱电位器旋钮或输入自动控制信号可以直接调节振幅，从而可以无级地调节给料机的生产率。运行维护给料机的运行过程中必须经常检查经料槽振幅及电流的额定情况，如遇板弹簧顶紧螺栓松动或板弹簧断裂，铁芯和衔铁之间气隙发生变化或撞击，必须立处理。

电振给料机的实际生产率河南电磁振动给料机GZ2还和给料机的安装方式(水平或倾斜)料层厚度物料粒度含水量粘性摩控系数等有关，所以选用时应按下式进行计算：Q=QH·r/rp·C·C·C式中：Q：实际生产率(吨／小时)QH：标准生产率(吨／小时)r：实际物料比重(吨／米)rp：设计物料比重(吨／米)C：给料机安装倾角修正系数

。图（a）安装倾角与生产率修正系数C的关系图（b）水分含有量与生产率修正系数C的关系图中：曲线A用于沙矿石煤焦炭等不亲水物料。图（c）物料料度与生产率修正系数C的关系实际上，上述的计算公式仍然是近似的，由于物料的物理性质不同，输送效率差异也较大，也有物料甚至不能输送。

GZ系列电磁振动给料机的技术特性GZ系列电振给料机的生产率和各项基本参数见表表GZ系列电磁振动给料机系列参数注：GZ-T可进行封闭作业且料槽内衬有可更换的不锈钢板。(六)GZ系列电磁振动给料机的工艺配置安装倾角本系列电振给料机用做给料时推荐下倾0°安装使用，对于粘性物料及含水量较大的物料也可将下倾确度增加到5°。漏嘴的配置本系列电振机设计时不考虑仓压影响，为保证给料机的正常运转，必须尽量减少仓压对给料机的影响。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/v5mdHeNanaupJv.html