空心粘土块生产设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

空心粘土块生产设备

当前，年产万块（折标砖）烧结空心砖生产工艺中，陈化库的设置已相当普遍，混合料经一定时间陈华后水分均匀，塑性指数有所提高，对高品质空心砖挤出成型质量的稳定有所提高，对高品质空心砖挤出成型质量的稳定有较大作用，空心砖湿坯进入人工干燥工艺环节后，湿坯对烟气温度湿度烟气流速等技术参数变化的适应性较强，能够有效地减少干燥裂纹提高干燥质量及合格品率。陈化库一般由进料皮带机可逆皮带布料机陈化池多斗取土机及出料皮带组成，其作用是混合料的进出输送及陈化池储存，陈化池储存过程中，混合料内部水分迁移均衡，取土机垂直取土物料进一步混合，来改善混合料的性能，与混合料储存时间长短有关。没有合理的前端原料制备及后端继续处理环节，仅仅依靠陈化库的作用，要获得高品质空心砖半成品和高合格品率的干坯实属不易。

本文对甲乙两家烧结空心砖生产线，不同种类原料，不同工艺环节及陈化工艺的生产实践，特别是陈华库前后端混合料处理的配置及运行提出分析探讨，希望能对混合料品质的提高，陈华工艺的技术管理，有所助益。甲厂工艺现状.原料甲厂烧结空心砖原料有种，粘土尾矿粉和煤矸石粉，粘土是胶结原料，尾矿粉和煤矸石粉属于脊性原料。

陈华工艺效果前端原料处理过程中，粘土与尾矿粉煤矸石粉通过三次对辊机破碎后，得到混合料，混合料品质差异较大，粘土颗粒较粗大，部分粘土通过高速细碎对辊机后成片状，不能完全有效地包裹尾矿粉和煤矸石粉脊性原料，见图图。三次对辊机破碎后的混合料进入搅拌机，双轴搅拌机加水搅拌，片状粘土与尾矿粉和煤矸石粉脊性原料进一步混合，但是，粘土颗粒与脊性原料的颗粒差异较大，通过可逆皮带布料机进入陈化池，混合料中粘土颗粒产生离析及分层，见图图陈化库后端继续处理中，陈化池混合料（图左边料）经箱式给料机给料后，进入双轴搅拌机再次加水搅拌，混合料中脊性原料的离析现象明显降低，粒料成团数量增加。见图再经双轴搅拌机挤出后的混合料，粒料成团数量增加（图右边料），分散的脊性原料已经完全与交接原料混合为一体，当通过双级真空挤出机挤出成型后，在坯体断面上人眼不能区分脊性原料的存在（见图）。

乙厂工艺现状.1原料乙厂烧结空心砖原料有种，页岩煤矸石锅炉渣河道淤泥（已脱水），部分原煤粉在出陈化库后添加。

原料配比为：页岩：煤矸石：河道淤泥：锅炉渣=：页岩块度：最大攫㎜；煤矸石块度：最大攫㎜；锅炉渣细度：最大攫㎜；河道淤泥块度：最大～㎜，占%；～㎜，占%；攫㎜，占%；陈化前后端的混合料制备工艺工艺中，页岩煤矸石和锅炉渣计量给料后，种原料通过颚式破碎机反击式破碎机回转筛筛分，筛下合格粉料细度为㎜，由皮带机输送到搅拌机。河道淤泥计量给料后，经m双轴搅拌机搅拌φ㎜X㎜对辊破碎，与筛下合格粉料进入双轴搅拌机加水搅拌后，通过进料皮带机可逆皮带布料机进入陈化库陈化池储存，一定时间后，经多斗取土机及出料皮带机，出陈化库的混合料进入箱式给料机，再经φ㎜X㎜高速细碎对辊机破碎，m双轴搅拌机，混合料进入双级真空挤出机。陈华工艺效果前端原料处理过程中，页岩煤矸石及锅炉渣通过破碎筛分后，混合料细度及混合均匀性较好。河道淤泥仅仅依靠双轴搅拌机和高速细碎对辊机后，颗粒较粗大，部分成片状，与通过筛分后的混合料在搅拌机内加水搅拌，不能完全有效地包裹脊性原料（见图图）。混合料由可逆皮带机布料后，陈化池中混合料出现离析，见图后端混合料处理过程中，混合料经φ㎜X100㎜大型告诉细碎对辊机破碎后，离析出来的黏土颗粒被碾压为薄片状，片状粘土与其他脊性原料产生连接与包裹，此时，通过m双轴搅拌机加水搅拌后，胶结原料与脊性原料能够完全混合均匀。

陈化工艺分析.1陈化库前端工艺环节的分析陈化库前端原料制备，是提高混合料陈华质量的基本条件，针对不同种类的胶结料与脊性料，设置相应的工艺环节是非常必要的。在烧结空心砖的工艺中，实现胶结料与脊性料较好的混合均匀性，首先需要降低胶结料的粒度，特别是胶结料与脊性料的容重差异较大时，胶结料的粒度（或颗粒）越小，胶结料与脊性料之间的混合越充分，陈化过程中水分及原料成分的均化效果越好，否则，陈化的优越性不能体现出来。但是对胶结料（粘土为主）的制备，设备选择比较困难，设备性能存在较大的局限性，特别是对有一定含水率的粘土类胶结料，如果要将其粒度（或颗粒）降低到与脊性料粒度一致，需要将粘土脱水到%以下，在用适当的破碎设备处理才能实现。年产万块（折标砖）烧结空心转生产线中，每天原料消耗

接近t胶结料为%时，胶结料每天消耗达到t，要将水分降低到%以下，仅仅依靠自然脱水是无法实现的。

生产设备

甲乙两厂胶结料制备设备，采用了对辊机，比较适合处理含有一定水分的粘土类胶结料，但是粘土颗粒很难达到与脊性料粒度一致，陈化效果不是十分理想。由于降低胶结料粒度存在一定困难，如果生产高品质多孔数空洞小的空心砌块时，需要高度关注陈化库前端原料制备环节中设备性能规格和空心粘土块生产设备适用范围，及时调整胶结料与脊性料的配比，同时，对胶结料水分的稳定，也要有应对措施，如晴天开采晴天收购存储量较大的原料堆棚等。生产过程中，皮带布料机常常是定点布料，容易形成锥形的料堆，混合料易离析和分层，虽然经过多斗取土机垂直取料后，离析和分层的弊端减少，但混合料在陈化池陈化过程中，水分及成分的均化作用降低。陈化库后端的继续处理陈化库后端的继续处理，是保证混合料进入双级真空挤出机成型质量的基本条件，甲乙两厂的设备选择，分别采用了搅拌机搅拌挤出机和大型对辊机搅拌机的组合方式，能满足高孔洞率空心砖的成型工艺要求。对于年产万块（折标砖）空心砖生产线，产品种类较多，采用搅拌机搅拌挤出机的组合方式运行费用相对较低。结束语烧结空心砖陈化工艺的应用，需要针对不同种类的胶结料和脊性料性能生产线的生产规模和产品种类，选择可靠使用及合理的陈化库前端原料制备设备组合，在生产条件允许的情况下，胶结料粒度越小越好，此时，胶结料和脊性料能够充分混合，陈化的作用能够充分发挥。我国新型墙体材料发展较快，新型墙体材料品种较多，主要包括砖块板，如粘土空心砖掺废料的粘土砖非粘土砖建筑砌块加气混凝土轻质板材复合板材等，但数量较小，在决的墙体材料中据点地比便仍然偏小。

旺达节能紧凑型粘土真空砖机是顾客独一二二的选择!求购优秀粘土真空砖机，首选巩义市旺达机械厂，该厂生产的粘土真空砖机无论是从外观空心粘土块生产设备还是从内部结构，都让顾客无可挑剔。巩义市旺达机械厂从事粘土真空砖机生产已经三十八年之久，三十八年来，该厂对粘土真空砖机经过不断更新换代，现在生产的全自动粘土真空砖机在砖瓦机。石粉等为原料，插足本公司研发的发泡剂和高强水泥活化剂等，始末迷信配方对原质料实行改性，加气块设备多少钱。

设备生产

同时我们也要采用环保生产技术，争取在生产历程中尽量少排放废渣废水废气减少噪声;要保证我们的绿色建材有益于人的强壮。以粉煤灰炉渣砂子风积砂，含土量低的石粉和尾矿砂等为主要原材料完全其中任何一种可，因地制宜，且对上述废料的利用率达左右，造价低成本高。蒸压砖机_加气块设备_空心砖机_水泥免烧砖机_液压垫块机，河南兴邦重工机器有限公司座落于美丽富饶商业发达，以电子机械为支柱产业的河南省郑州市，是一家以生产免烧砖机空心砖机液压砖机水泥砖机制砖机全自动免烧砖机等免烧砖机设备为主，集研发制造销售为一体的建筑机械的专业生产企业。产品方案定位是以标砖为主，空心粘土块生产设备还是以空心砖为主?或者是免烧水泥彩瓦为主空心粘土块生产设备还是需烧结的粘土瓦为主?这些投资者都得胸有成竹，生产规模大概需要班产或日产是多少块?只有自己在心中打个小算盘才能让生产设备的厂家给你提供适合自己的设备。粉煤灰加气块设备作为一种操纵粉煤灰为主原料生产新型墙体材料的工艺技术，因其分析操纵工业废渣粉煤灰，设备。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/v6TuKongXinT1hFg.html