破碎机机架

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎机机架

对颚式破碎机机架设计的具体要求如下：颚式破碎机机架是由前壁侧壁和后壁以及轴承座组成一个空间框架结构，是用来支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力。对颚式破碎机机架设计的具体要求如下：机架是上下开口的四壁刚性框架，用作支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的强度和刚度，一般用铸钢整体铸造。

机架制造工艺有两种：中碳钢铸造机架和中碳钢钢板焊接机架，焊接机架是在原铸造机架的基础上又增加了多条加强筋，并通过严格的质量控制和特定的工艺要求，达到与铸造机架相同效果。小型颚式破碎机可用优质铸铁代替铸钢，大型颚式破碎机需分段铸成，再用螺栓牢固连接成整体，铸造工艺复杂。在机架宽度范围内，机架水平允许偏差小于等于mm，重工提醒用户机架水平度检验尤为重要，破碎机机架可以避免颚式破碎机单边进料，因负荷不均而损坏设备。机架后部产生敲击声安装时未将拉杆拧紧或工作运转振动引起的松动，导致肘板撞击动颚和调整座的肘板垫，发出异常的声音；拉杆与动颚下部的钩子摩擦发出的声音；机械运转时机架附近的弹簧与弹簧之间相互撞击发出声音。机架跳动严重位于设备底脚的螺栓在设备长时间的振动作用下松动或断裂；飞槽轮配重块位置跑偏；设备主机基础稳固性不高或是没有防震功能。组合机架有两种：一种是通过架壁间的嵌销，另种是用焊接组合，破碎机机架比刚性嵌销连接的组合机架好，加工装配和拆装也比较好方便。

整体铸造机架和焊接机架：前者制造较困难，特别是单件小批量生产，而后者便于加工制造，机重较轻，但要求焊接工艺焊接质量都比较高，切焊后要求消除内应力。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/v72dPoSuiJxbW5.html