锅炉制粉系统设备检修

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

锅炉制粉系统设备检修

$JnPRQportant;floatnone;">招标编号GNJX--FW-)aZrFJportant;floatnone;">SDJS-0227iprportant;floatnone;">工程概况：山西河曲能源有限公司位于山西省的西北部，在忻州市河曲县境内的沙畔村附近，距县城直线距离约km。

uxS/vportant;floatnone;">山西河曲能源有限公司二期安装两台MW(级)超临界燃煤直接空冷汽轮发电机组。其主要设备供货情况为：锅炉由哈尔滨锅炉厂提供；汽轮发电机组由东方电站成套设备公司设计生产；输变电设备主要由特变电工沈阳变压器厂ABB等公司生产；热控设备采用西门子SPPA-T分散控制系统(DAS)，由西门子公司提供。号机组于年月日16试运结束投产；号机组于年月日16试运结束投产。

MWnportant;floatnone;">号锅炉制粉系统设备：磨煤机磨煤机一次风道及挡板煤粉管道及其附件密封风机及其管道阀门。@Dp=z/portant;floatnone;">招标范围：神华国能河曲电厂#机组锅炉制粉系统设备检修，详见技术文件。EHzntKportant;floatnone;">工期要求：以调度批准的开工日起，实际检修工期第天全部检修工作结束，第天具备锅炉点火条件。

kInhportant;floatnone;">安全要求：承包方责任的以下事故为零：人身死亡及重伤事故；设备损坏事故；火灾事故；误操作事故。^lkKbportant;floatnone;">质量标准：检修后质量应满足国家或行业有关规定规程标准以及设

备制造厂家河曲能源有限公司检修标准规定的要求。(iMportant;floatnone;">检修后各项检修任务质量验评达到全优；#kBAportant;floatnone;">检修后文件资料符合山西河曲能源有限公司大修文件管理标准；,iMwyCportant;floatnone;">设备修后达到I类设备标准（见技术规范书）；P+KAIportant;floatnone;">全部技术经济指标达到设计值或国家一流火力发电厂考核标准。j;uLnportant;floatnone;">检修现场定置有序，整齐整洁，不发生任何二次损坏和二次污染。sR+WIportant;floatnone;">购买招标文件时间年月日至年月日，每天上午00至，下午1至（北京时间）。?WoZ+PaU-portant;floatnone;">如需现场购买，请购买标书人员持法人代表授权书或单位介绍信及个人有效身份证件在指定的时间内到上述地点购买。招标编号GNJX--FW-SDJS-0222.工程概况：山西河曲能源有限公司位于山西省的西北部，在忻州市河曲县境内的沙畔村附近，距县城直线距离约km。质量标准：检修后质量应满足国家或行业有关规定规程标准以及设备制造厂家河曲能源有限公司检修标准规定的要求。检修后各项检修任务质量验评达到全优；检修后文件资料符合山西河曲能源有限公司大修文件管理标准；设备修后达到I类设备标准（见技术规范书）；全部技术经济指标达到设计值或国家一流火力发电厂考核标准。购买招标文件时间年月日至年月日，每天上午00至，下午1至（北京时间）。

开标时间：开标时间年月1日下午（北京时间），在上述地点公开开标，届时请投标人代表出席开标仪式。所有投标都必须附有投标保证金，金额为贰万元人民币，递交投标保证金请注意以下事项：投标保证金须以投标单位名义（不接受个人汇款）递交，电汇递交投标保证金须注意：投标保证金交纳单位必须与投标单位名称保持一致，并注明“ SDJS-040投标保证金 ”字样，否则，因款项用途不明导致投标无效等后果由投标人自行承担；请各投标单位在投标截止时间日前，按招标文件的要求向神华国能山东建设集团有限公司财务部递交投标保证金。本标准规定了火力发电厂锅炉制粉系统及其设备进行检修的工艺要点质量要求锅炉制粉系统设备检修适用于MW及以上容量的蒸汽锅炉的制粉系统。鉴于我国火力发电厂燃煤电站锅炉形式，编写的制粉系统以MW以上汽轮发电机组的燃煤锅炉为主，其他机组可参照执行。DL/T是一个火力发电厂锅炉机组检修导则系列标准，标准编写的格式，除第部分外，其他部分均以表格形式为主，表头分为四栏，：设备名称检修内容工艺要点和质量要求。目次前言范围引用标准总则钢球磨煤机检修双进双出钢球磨煤机检修中速磨煤机检修风扇磨煤机检修给煤机检修给粉机检修0排粉机检修一次风机检修密封风机检修螺旋输粉机检修粗细粉分离器检修煤粉管道检修原煤仓煤粉仓检修制粉系统部件检修范围本标准规定了火力发电厂锅炉制粉系统及其设备进行检修的工艺要点质量要求。

DL—磨煤机试验规范DL/T—火力发电厂锅炉机组检修导则第部分：总则DL/T—火力发电厂锅炉机组检修导则第部分：烟风系统检修电安生［994］号电业安全工作规程(热力和机械部分)总则.检修前的准备工作应按照DL/T进行。钢球磨煤机检修设备名称检修内容工艺要点质量要求.进出口处短节(弯头)..检查检查漏风漏粉情况，并口处短节及解体做好记录。

解体检修与补焊回装筒体.衬板与钢球检查设备名称检修内容.2更换端部衬板表（续）测量短节与空心轴套之间的轴向间隙和径向间隙(或中心偏差)，确定地脚垫片厚度地脚位置。

安装人孔门短节与空心轴套之间的间隙：推力侧：轴向间隙小于mm，径向间隙为mm～mm，中心偏差小于mm。

短节内部磨损严重或漏粉，进行挖补后内表面要平整质量要求短节与空心轴套膨胀侧轴向间隙按球磨机的出厂技术条件确定。具有弹簧压紧密封装置安装填料不得被压圈箍得过紧，亦不允许有间隙，调整圆螺母，使圆螺母和密封压圈距离为mm～mm衬板磨损超过原厚度%～%时须更换。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/vHE6GuoLuD5Jhl.html