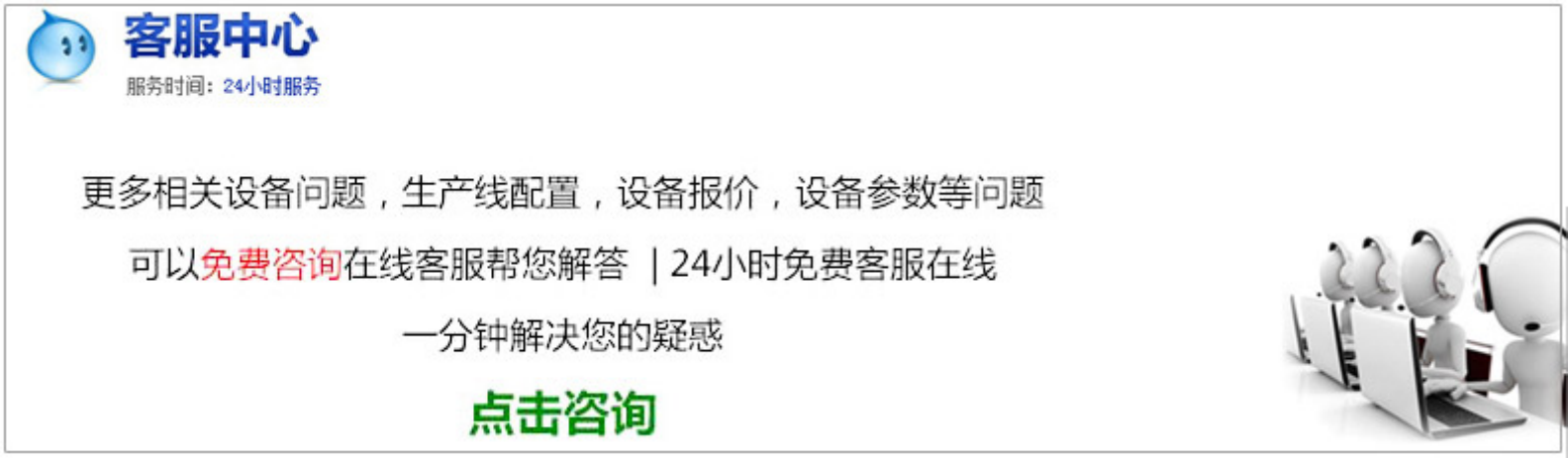
破碎机衬板安装图片

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



破碎机衬板安装图片

供应水泥破碎机衬板安装更换注意事项(水泥破碎机衬板安装更换注意事项水泥破碎机衬板安装更换注意事项样品图)标签：水泥破碎机衬板安装更换注意事项水泥破碎机衬板安装更换注意事项图片描述：衬板是用来保护筒体，使筒体免受研磨体和物料直接冲击和磨擦，同时也可利用不同形式的衬板来调整研磨体的运动状态，以增强研磨体对物料的粉碎作用，有助于提高水泥破碎机的粉磨效率，增加产量，降低金属消耗。通过对固定衬板安装方式进行研究，改进了安装方式，采用螺栓加斜型压块进行固定，同时利用混泥土作为背衬进行浇灌，经改进安装方式后，从未发生过固定衬板松动的情况，设备的安全性可靠性都有很大的提高。为了投高设备安全技术性能，从根本上消除衬板松脱隐患，减少设备事故对生产造成的影响，必须对固定衬板安装方式进行分析研究，并加以改进。原因分析：由于原来的固定衬板只是自由地相互靠在一起，形成一个圆周，但并无法做到相互挤拢靠紧，如附图二所示，衬板与衬板之间存在间隙a。

因该型号破碎机的破碎原理是由一根慢速旋转，并存在偏心位移的锥形大轴（动锥）产生的挤压及撵压力将矿石撵碎，因此，在破碎机工作时，衬板同时受到离心方向的挤压力F和动锥体旋转与矿物磨擦而产生的切向撵压力F。其中：挤压力：FK－服务系数，设备有效率W－破碎机电机功率ω－动锥转速δ－偏心量c－动锥斜面角度（如附图二）b－挤压角（如附图二）切向摩擦撵压力：F＝F×ff－动锥面与物料的摩系数由于作用力与反

作用力的关系，物料会将力FF传递到固定衬板上，切向撵压力被传递并作用于固定衬板上，此外，由于动锥与定锥间形成一个楔形，挤压力向上有个分力，该分力同样被传递到固定衬板上，且矿物在该分力作用下，也会与衬板摩擦产生向上的作用力。在实际工作过程中，因物料位置大小并不恒定，处于不断的变化中，动锥转速也会因负荷及受力点的变化不断变化，因此，该作用力的大小方向也处于持续不断的变化中，会使原本相互就存在间隙的单块固定衬板发生位移a，向相临的衬板挤拢，如前所述，由于作用力的大小方向是不断变化的，会使位移a在每块衬板上不断重复巡环发生，在返复发生位移后，就会对衬板背衬造成磨损损伤，当巡环次数达到一定程度和背衬的损伤达到一定程度时，就会使所有衬板完全处于自松动状态，最终造成脱落衬板变型损坏等严重后果。

附图二：改进前衬板工作状态及受力分析示意图安装方式改进的可行性分析研究改进固定衬板安装方式的构想：通过前面的分析，原固定衬板安装方式导至固定衬板松脱的根本原因就是固定衬板配合不紧，衬板与衬板之间存在间隙，且无机械固定装置。因此，只要针对以上根本原因，设法使固定衬板做到紧配合，消除衬板与衬板之间存在间隙，并设法加以固定可解决问题。具体做法是将上中下固定衬板中的各两块改为带有楔形的对称分布的压块，并对其相临配合的衬板配合面做相应的改进，形成有一定行程可以相互配合的楔面，每件压块上再用两棵方楔埋头螺栓进行压紧，在螺栓的压力下，带有楔形的压块将其破碎机衬板安装图片固定衬板向两边挤拢压紧，最终消除衬板与衬板之间的间隙，这样压块不失衬板的功用，又起到楔铁的作用，对衬板施加了机械紧固力，将其破碎机衬板安装图片衬板相互楔紧，固定衬板楔紧后，再利用混泥土作为背衬进行浇灌。上中下压块的螺栓孔分别错开度分布，这样就不会降低中架体部的整体强度，固定衬板改进后对其破碎机衬板安装图片机件也无任何负面影响。附图三：改进后的衬板装配示意图改进后的优点分析：改进后，由于上中下固定衬板被相互挤拢楔紧，且螺栓和压块对衬板施加了机械紧固力，使上中下衬板就象是一个浇注成圆锥形筒状的衬套一样，形成一个整体，衬板与衬板间的间隙a可以视为。因此，如前分析，在破碎机工作过程中产生的力FF以及其破碎机衬板安装图片分向力及其破碎机衬板安装图片摩擦力作用下时，单块衬板发生的位移a=。也就是说，在受到破碎力作用下，其不会发生移动，从而不会造成固定衬板松动，就可以从根本上解决了原来存在的问题。附图四：改进后的衬板工作状态及受力分析示意图实施效果通过研究，我矿于首先对一选厂原矿系统粗碎机进行了改进性试用，经改进试用，试用效果良好，第一套改造后的衬板一直使用到衬板损坏，未出现过衬板松动的情况，后便在全矿范围内进行推广使用，一直使用至今，已用了套安装方式改造过的衬板，从未出现过任何问题，实施效果十分良好，有效提高了设备的安全及技术性能，实现了预期目的和效果。

把锯好的衬板用异性钻头打孔，考虑到料仓和衬板的热胀冷缩的特性，高岭石破碎机的衬板按缝预留-㎜的间隙。防磨衬板自下而上的各块板间为顺花搭接，板与板搭接为整齐，这样才能保证落料时不会因衬板的安装产生阻力而衬板脱落。

破碎机衬板安装图片

焊接螺栓一定要焊牢焊死，衬板外部螺帽一定要拧紧，防止松动脱落，螺栓为M沉头螺栓，每平米不少于个。整个钢料斗衬板安装过程以不影响正常的生产秩序为要求在整个工期内做到安装有序，时时清理杂物，力争按工程进度要求完成安装任务。公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。

公司先后引进了美国德国日本澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了砂石机器研究室磨粉设备研究室选矿设备研究室。

公司以科学的管理方法，精益求精的制造工艺，勇于创新的制造理念迅速壮大成长为中国矿山机械生产和出口基地。标签：如何安装岩石破碎机的衬板如何安装岩石破碎机的衬板图片描述：岩石破碎机衬板安装是一项非常复杂的工作，若衬板安装不正确，就会对筒体起不到很好的保护作用，也会影响到设备的生产效益。

在安装钛渣破碎机衬板时，应事先检查衬板不应有影响强度的缺陷，再测量衬板背面(靠筒体一面)的弧形是否符合图纸尺寸，背面和四周边缘应光滑，如有不平之处应用砂轮打磨平整，以免影响安装质量。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/viE6PoSuivytXM.html