

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东铸件厂废渣回收

主要生产设备有消失模造型线，树脂砂造型设备粘土砂造型覆膜砂造型设备，熔炼设备为中频电炉台，车间造型面积平方米，生产工人余人，技术工余人。公司自成立之日起，一直致力于消失模工艺覆膜砂工艺树脂砂工艺铸件等铸件的研发和制造，公司主要生产灰口球墨铸件，年产量达吨。

公司靠过硬的产品质量赢得广阔的市场，已与美国卡特彼勒山工机械山东起重机厂东营胜利油田潍坊海化等公司建立了长期合作关系。公司以“质量第对用户负责，让用户满意”的服务宗旨，不断开拓国内国际市场，竭诚为海内外客商提供优质的铸件和服务。

主要生产HTHTHT，QTQTQT等牌号铸件。缺点是：混砂时要将粘稠的粘土浆涂布在砂粒表面上，需要使用有搓揉作用的高功率混砂设备，否则不可能得到质量良好的型砂。

由于型砂混好后具有相当高的强度，造型时型砂不易流动，难以舂实，手工造型时既费力又需一定的技巧，用机器造型时则设备复杂而庞大。覆膜砂铸造工艺：壳型造型是指将树脂砂与预热到 - 的金属接触，从而形成与金属模外形轮廓一致的型腔，厚度 - mm的坚硬薄壳的造型方法。

树脂砂铸造工艺：自硬呋喃树脂砂的命名来源于英语的FuranNo-Bakeprocess，山东铸件厂废渣回收表示以呋喃树脂为粘结剂，并加入催化剂混制成型砂，不需烘烤或通硬化气体，可在常温下使砂型自行固化的造型方法。

树脂砂型(芯)强度高(含高温强度高)成型性好发气量较其山东铸件厂废渣回收有机铸型低热稳定性好透气性好，可以大大减少铸件的粘砂夹砂砂眼气孔缩孔裂纹等铸件缺陷，从而降低废品率，可以制造出用粘土砂难以做出的复杂件关键件。消失模铸造工艺：消失模铸造（又称实型铸造）是将与铸件尺寸形状相似的泡沫模型粘结组合成模型簇，刷涂耐火涂料并烘干后，埋在干石英砂中振动造型，在负压下浇注，使模型气化，液体金属占据模型位置，凝固冷却后形成铸件的新型铸造方法。铸件材质其山东铸件厂废渣回收适用性好与差的顺序大致是灰铸铁--非铁合金--普通碳素钢--球墨铸铁--低碳钢和合金钢;通过必要的准备以不致使工艺实验调试周期过长。

铸件结构越复杂就越能体现消失模铸造工艺的优越性和经济效益,对于结构上有狭窄的内腔通道和夹层的情况,采用消失模工艺前需要预先进行实验,才能投入生产。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/vIUiShanDongOBKUJ.html>