

选煤双齿辊破碎机参数

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



选煤双齿辊破碎机参数

PGL双齿辊破碎机在杏花洗煤厂的应用木屑颗粒机秸秆颗粒机秸秆压块机木屑制粒机生物质颗粒机富通新能源/--前言杏花洗煤厂是鸡西矿业集团主产洗精煤厂，年投产，属矿井型洗煤厂。

手选后的原料煤采用台PEX颚式破碎机次破碎，破碎后的+mm的原料煤再经台PEX颚式破碎机次破碎，破碎后的物料同次破碎后-mm及分级筛筛下物一起成为入洗原料煤。原煤破碎机的改造-一次改造杏花洗煤厂次破碎都选用颚式破碎机，这种破碎机以挤压为主，兼有弯曲冲击和磨削作用，适合于破碎坚硬物料。

颚式破碎机间断自重排料，处理能力低；这种破碎机主要靠横向挤压破碎，纵向没有压力，使动颚板间隙调到最小，其破碎后产物也不会全部达到粒度要求，破碎效果不好，且噪声大。由于上述原因，最终破碎物料没有完全破碎到-mm，选煤双齿辊破碎机参数还有%的+mm煤块（最大块有的甚至达到mm左右）成为人洗原煤。考虑到以上原因，经多次研讨，年决定将现有的次破碎机台PEX颚式破碎机更新为台PGL-x齿辊破碎机。三次改造改造后原煤老系统并没有拆除，为新系统备用，由于老系统PEX颚式破碎机使用年限太久，年PEX颚式破碎机传动轴断了，因此，年又购置1台PGL-x1齿辊破碎机。PGL齿辊破碎机结构该破碎机由电动机限矩型热力耦合器联接罩减速器机体滚轮托架集中润滑和电气控制系统等组成。

特点采用矩型液力耦合器，用于电动机和减速器的联接，可减少运动时的冲击和振动，又起过载保护作用，减速器采用三级圆柱齿轮传动，齿轮为硬齿面，磨削加工，输入轴与液力耦合器联接，机体是破碎机的工作件，上面装有个齿辊以破碎物料，机体上装的手压泵和油缸，可调节个齿辊的间距以满足不同出料粒度要求；滚轮托架用于支撑机体，下部有滚轮，可在导轨上滚动，便于检修时将整体移出；电控系统采用PLC控制。

运行状况与优点PGL-x齿辊破碎机自004年年投用以来，检修量小，破碎效果好，破碎粒度完全达到要求，+mm粒度级含量为零，原料煤全部进入洗选加工。用mm厚的铁板（0mm宽m长）用M螺栓固定在楼板上，再把mm的槽钢焊到mm铁板上，设备个滑道上的个压角用1螺丝固定在槽钢上。存在问题和注意事项虽然设备在人料口前有手选台和除铁装置，但选煤双齿辊破碎机参数还避免不了铁器或木块等杂物进入破碎机内，一旦进入，齿牙会被损坏；另外，水大灰大的环境中不适合安装齿辊破碎机，会使煤泥水进入轴承珠粒之间，使轴承转动不灵活或不转，缩短轴承的使用寿命。

经济效益改造后，精煤回收率提高%，入洗原煤按万t计算，年多洗精煤：万 $t \times \% = t$ ，则每年增加效益： $t \times \text{元}$ ， t （集团公司年精煤收购价）=万元较改造前，洗混煤回收率提高%。入洗原煤按万Ua计算，年洗混煤增加t，增加效益： $t \times \text{元} / t$ （集团公司年洗混煤收购价）=万元，因此，年增加产值：万元+万元=万元。结语杏花洗煤厂原煤车间从00年-年次改造，破碎机的选型都选用了PGL双齿辊破碎机，共购置台PGL-00x和台PGL-x1齿辊破碎机，年来，该设备运行十分理想，故障率十分低，破碎粒度全部达到要求，提高洗精煤产率0.0%和洗混煤产率%，增加了产值，值得在洗煤厂推广。双齿辊破碎机为机械弹簧式（PGC），该齿辊破碎机可根据破碎物料特性和要求分别配用粗齿辊或中齿辊双齿辊破碎机工作原理和主要结构：双齿辊破碎机主要采用特殊耐磨齿辊高速旋转对物料进行劈裂破碎（传统齿辊破碎机采用低速挤压破碎），形成了高生产率的机理。双齿辊破碎机主要选煤双齿辊破碎机参数适用于矿山冶金化工煤矿等行业脆性块状物料的粗中级破碎，双齿辊破碎机入料粒度大，出料粒度可调，可对抗压强度Mpa的物料进行破碎。特别是煤炭行业，使用双齿辊破碎机破碎原煤焦炭，只要经过除铁除杂无须除矸便可直接进行破碎，双齿辊破碎机破碎出的物料，粒度均匀，过分碎率低，从而简化了选煤工艺，降低了投资和生产成本。

双齿辊破

该新型双齿辊破碎机与国内外同类产品相比,不同点主要表现在以下几个方面具有筛分和破碎双重功能两齿辊轴固定安装,选煤双齿辊破碎机参数们的相对运动如同一个旋转的格筛,满足粒度要求的物料首先由齿辊或齿辊与衬板间隙漏下实现初步筛分,从而可以避免那部分物料经过辊齿的再破碎,既降低了物料的过破碎率和能耗,又减

选煤双齿辊破碎机参数

少了辊齿的破碎时间,延长了使用寿命。两齿辊非等圆非啮合非等速运转该特点大大增加对矿料的剪切破碎效果,减少了目前国内外齿辊破碎机存在的堵塞现象。投标方应对所供应设备提供一份设备制造安装业绩表,并列出具使用情况,包括:用户名称安装地点供货日期,交付周期以及实际操作性能。如果买方有要求时,投标方必须提供一份以前制造过的设备的技术资料,其中包括设备图纸;性能试验报告;备品备件;开车服务和性能分析,以便买方对投标方供货能力的判断。一总则本技术招标书规定了新疆宜化库克矿业有限公司选煤系统原煤破碎使用的双齿辊破碎机的操作条件材料特殊要求供货范围设计制造和检验采用的标准规范及要求。本技术规格书包括以下设备:双齿辊破碎机数量台套台(#)台(#)出料粒度出料0mm出料mm介质温度 介质新疆矿区烟煤新疆矿区烟煤出力t/h50t/h进料粒度0-mmm破碎强度00MPa00MPa驱动形式双驱动双驱动备注卖方的供货应完全遵循本技术规格书提出的要求,如有偏离应取得买方的书面认可。符合本技术规格书所规定的要求并不能解除卖方按照规定的设计条件进行正确设计材料选择和制造加工的任何责任。

韶安息角:-度韶全水份:%(二)环境条件韶安装地点:室外韶安装地点海拔高度:m韶最大风速:m/s平均风速:-m/s主导风向:W韶环境温度:最高: 最低:-0 韶抗震能力:度。韶最大冻土层:cm韶最大雪荷载:kN/m韶最大风荷载:kN/m韶年平均降雨量:mm;(三)工作制度:韶每天工作班每班工作时间不低于小时。

破碎机参数

韶电源:韶ACV%HZ%韶ACV%HZ%(四)双齿辊破碎机技术要求一台完整设计的双齿辊破碎机应包括如下部分:电机液力偶合器减速器机体破碎辊润滑系统整体底座等部分组成。破碎辊.制造齿辊零件用的普通碳素钢应符合GB的规定.制造齿辊零件用的合金结构钢应符合GB的规定.3制造齿辊零件用的弹簧钢应符合GB的规定.4齿辊的轴必须按GB46进行超声波探伤,探伤质量等级应符合B级规定传动型式与驱动装置:采用Y系列电机+液力偶合器+减速器(ZLY/ZSY)分离装置。减速机的选用应遵循国家行业标准,在任何情况下,减速机额定功率应大于计算功率,且减速机额定功率至少是电机功率的倍。在任何情况下,减速机油箱温度不得超过;需用水冷却时由卖方建议;减速器选用带电加热型的,充分考虑在极端低温度下起动的措施。四供货范围及说明双齿辊破碎机:两台套及随机备件(一)机械设备要求电机液力偶合器减速器机体破碎辊整体润滑系统电控系统开车及正常生产两年备品备件等,减速机采用江苏泰隆减速机。

卖方应有一套切实可行的质量控制程序,以保证产品的设计制造检验试验能完全满足规范及合同的要求。六油漆和包装运输设备外表面均应喷砂处理达SA/级并涂两层红丹醇酸底漆(每层微米厚)和两层蓝色面漆,设备到达买方指定现场后要达到外观整洁美观。设备要整机运输,在运输过程中容易损坏的可以拆卸的部件以及备品

选煤双齿辊破碎机参数

备件采用木箱包装，装箱前必须标识明确，码放整齐。设计配合阶段提供的技术文件投标人在签定技术协议之日起天内提供下列技术资料和电子版分别给北京蓝图设计院，以满足设计进度要求。

文件包括：) 装箱清单；) 产品质量合格证明文件（包括外构件）；) 产品使用说明书（包括外构件）；) 安装图纸设备装配图及零部件图；设备的检测报告。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/wAHnXuanMeiSLJS4.html>