

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



硅酸盐水泥工艺和设备

工作时间周一至周日，-资金申请报告相关概述资金申请报告，是指项目投资者为获得政府专项资金支持而出具的一种报告。年以来，为抵御国际经济环境对我国的不利影响，政府制定出台了十大措施以及万亿元投资的刺激经济方案，政府实行积极的财政政策和适度宽松的货币政策，出台有力的扩大国内需求措施，以应对复杂多变的经济形势。因此，来来几年内，政府资金支持的融资渠道将为广大企业及投资者的发展提供良好机遇，而制作一份优秀的资金申请报告，则是企业解决资金与融资瓶颈的关键所在。

资金申请报告的作用：用于投资补助奖励投资补助，是指政府部门对符合条件的企业投资项目和下一级地方政府投资项目给予的投资资金补助，一般政府给与的投资补助不高于总投资额度的%。用于贷款贴息转贷贴息，是指政府部门对符合条件使用了中长期银行贷款的投资项目给予的贷款利息贴息。

资金申请报告纲要第一章总论一项目概况二项目法人三项目背景四拟建地点五建设规模与目标六项目投资资金及效益情况七项目建设必要性第二章发展规划产业政策行业准入和市场分析一发展规划产业政策行业准入分析二市场分析。本次设计基于《无机材料工厂工艺设计概论》这门课程,主要进行一些工艺计算,设备选型,主机产量标定,工艺布置等等,考验我们对对无机材料生产车间进行平面与立面的布置方法的掌握程度。本设计重点在

于制作车间平剖面图,考验我们的布置图的能力,同时也是考验我们的动手能力绘图能力及思考能力。目的在于进一步巩固和加深和对无机材料工程的基本理论知识的理解与掌握;初步锻炼学生综合运用所学知识进行工程设计的能力;掌握无机材料生产工艺的选择与确定及设备的选型;基本掌握对无机材料生产车间进行平面与立面的布置方法。

水泥设备

目前,大中型水泥工厂多采用回转式包装机,回转式包装机与固定式包装机相比,具有包装能力大劳动生产率高粉尘易于控制劳动条件好便于实现插袋自动化每包间隔时间均等水泥袋不会在胶带机上重叠等优点。(二)水泥技术发展动向近年来,代表当今水泥生产技术水平新型干法生产技术和装备,具有单位容积产量高热利用效率高电耗低污染小劳动生产效率高产品质量稳定规模经济效益良好等特点,使工厂在生产规模和技术装备上大型化生产工艺节能化操作管理自动化环境保护生态化等方面取得了很大的进步和发展。生产规模和技术装备大型化——新型干法技术的发展,使水泥生产装备的单机能力和性能的可靠性大大提高,而设备的大型化又是实现先进工艺技术的手段和途径。目前世界上已有日产~吨的水泥熟料生产线和吨/小时以上的生料磨;大型的现代化水泥生产线和生产企业,大大提高了水泥生产效率,降低了生产成本。

生产工艺节能化——高效低压损预热器,理想流场的预分解炉,超短窑应用,三通道燃烧器,可控流第三代篦冷机,中低温余热发电,无烟煤资源利用,立磨辊压机辊筒磨终粉系统代替传统球磨,高效选粉机使用,机械输送取代气力输送,变频调速代替风门开度等等,在水泥工业生产中推广与应用。环保生态化——对水泥工业生产中产生的粉尘和有害气体的排放标准要求将更加严格,粉尘收集设备的效率可达到%以上,排放量小于%;而有害气体的排放标准在发展中国家要求小于毫克/标准立方米,在发达国家已达到了mg/标准立方米以下。除此之外,在一些发达国家的水泥工业生产中,正在利用废料垃圾作为燃料原料或混合材生产水泥,变废为宝,保护生态环境。

(三)水泥生态化的发展保护生态环境是我国政府的一项基本国策,为了贯彻国家的环保政策,政府制订了一系列保护措施,决心在尽可能短的时间内改变滥采资源水土流失废弃物污染问题。

随着技术的不断完善,水泥工业进一步与环境相容,不但降低粉尘的排放,而且采用新技术使气体中的 CO NO_x SO_2 的排放量达到最小。今后水泥企业在环保上的目标做到“ 三零一负 ”,在水泥生产过程中实现对环境的零污染;对电能和天然矿物的零消耗;对废渣废料的零排放,最大限度的减轻社会环境负荷。此外,水泥企业硅酸盐水泥工艺和设备还能治理和循环利用部分有毒有害废气物和城市垃圾等作为二次原燃料,减轻社会的环境问题,实现水泥工业的可持续发展。(四)设计的依据指导思想及遵循的原则在本次设计中,依据建厂资料和所生产的水泥产品,经过

配料计算物料平衡计算重点车间设备选型计算主要车间工艺设计重点车间有关储存设施计算,重点进行水泥包装车间的工艺设计。本设计的指导思想是对各相关环节选择最佳方案,统筹安排,尽量采用国内外先进工艺和设备,力求做到工艺流程顺畅,设备选型合理,指标先进可行,以期尽快达产达标,达到优质优产,低消耗,安全长期运转的目的。

经过此次设计的训练,为在以后的毕业设计及工业生产基础建设科学研究技术管理中较好地发挥作用打下良好的基础。生料配料计算方法繁多,有代数法图解法尝试误差法(包括递减试凑法累加试凑法)矿物组成法最小二乘法,电子计算机(器)法等。生料配料基本程序如下取原料的化学成分煤的工业分析和灰分的化学成分数据;确定熟料的组成设定熟料的率值;计算煤灰渗入量,新型干法生产煤灰渗入量按%计算;计算干原料配合比;计算湿原料配合比;验算。熟料率值的确定对于新型干法水泥生产线,要求熟料具有较高的硅酸率,一般需加砂岩采用四组分配料,在有条件的地区要尽可能选择高硅的黏土质原料,以力求三组分配料方案,从而简化生产工艺过程节省投资,同时也可简化工厂今后的生产操作。

影响熟料热耗的因素很多,使是同一种生产方法,不同的企业,甚至同一企业同一设备的不同时期,熟料的热耗都可能不一样。

配料计算过程配料计算的基本原则烧出的熟料应具有较高的强度和良好的物理化学性能;配制的生料易于粉磨和烧成;生产过程中易于控制管理,便于生产操作,能结合工厂生产条件经济,合理地使用矿山资源。此计算方法很多,但原理相同,其中一种方法为先按假定的原料率值计算熟料的组成,若计算结果不符合要求,则调整率值,再进行重复计算,直至符合为止(又称累积试凑法)。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/wnC4GuiSuanSZz5q.html>