如何控制开路磨比表面积

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

如何控制开路磨比表面积

问题的提出我厂原有一条Φm×m旋风预热器窑,熟料产量t/d,于年月改造为带SF型管道分解炉的预分解窑,仍然配套原系统的单筒冷却机,目前熟料的日产量已达到80t/d左右。

由于熟料煅烧工艺发生了变化,出窑熟料的易磨性也发生了较大的变化,标准试验小磨得出熟料粉磨时间由改造前的～min提高到～min。与此同时,为了提高立窑熟料的强度,在立窑生料的配料中改用铅锌尾矿作矿化剂,促进了熟料的煅烧,熟料的强度有较大幅度提高的同时,其标准试验小磨粉磨时间由以往的～min提高到～min。由于回转窑立窑熟料易磨性的下降,使得出磨水泥的比表面积在磨机产量不变的情况下较以往下降了～m/kg,从而影响了出磨水泥的强度。

一仓为阶梯衬板,有效长度m,二仓为阶梯衬板,有效长度m,三仓为小波纹衬板,有效长度m。我们知道，通常闭路磨与开路磨相比，前者水泥的比表面积比较小，但筛余量也比较小，相同规格的磨机产量较高。

这主要是由于闭路磨过粉磨现象较少，微粉量较少，水泥颗粒分布比较集中；而开路磨通常存在较多的过粉磨现象，既存在相当数量的微粉，又含有不少大颗粒。对于配用了O-Sepa选粉机和转子式选粉机的球磨机，因受选粉机本身使用性能及操作参数的影响，粗粉中的微细粉含量较高，使球仓的缓冲能力增强，从而削弱了一仓

大球对物料的冲击力，磨机的产量偏低，特别是水泥的细度也偏粗，比表面积偏低。

随着水泥产品的细度变细，选粉机的粗粉回量会增加，磨机的喂料量会减少磨机产量会降低，然后再利用节能球磨机调节细度。此时．往往一仓相对于二仓而言会变得能力过剩．也就是说二仓会显得研磨能力不足．因此，应降低二仓研磨体的尺寸．如把球改成锻．大锻改成小锻．但同时必须要增加二仓的填充率并注意适当减少二仓出磨蓖板的蓖缝．延长物料在磨内的停留时间提高出磨物料的微粉含量。关于“通过提高水泥产品比表面积可有效增大水泥强度”的开发研究过程中，我们应充分吸收和借鉴了国内外最先进的技术成果，针对现有高效选粉机和磨内筛分技术存在的问题，有针对性的进行了重大改进和完善。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/wyN9RuHedtbE2.html