立式中速磨煤机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立式中速磨煤机

立磨采用了合理可靠的结构设计，配合先进工艺流程，集烘干粉磨选粉提升于一体，尤其在大型粉磨工艺中，完全满足客户需求，主要技术经济指标达到国际先进水平。

立式中速磨煤机适用范围：专用玻璃纤维行业叶腊石粉的大产量高细度的粉磨；专用煤炭行业煤矸石粉的大产量粉剂生产；专用化工行业的各种化工原料的大产量粉剂生产；非金属矿行业的各种低中及高硬度的数百种矿石的大规模的粉剂的生产制备;其他百余种行业的各种物料的大产量粉剂制备；性能特点：运行成本低：磨粉效率高，立式磨采用磨辊与料床碾压磨碎物料能耗低磨粉系统的电耗比球磨系统降低-%，而随原料的湿度增加，节电效果更为显著。金属损耗小，衬板和磨辊用特殊材质，寿命长，减少了运行成本，利用率高；入磨物料粒度大，可达磨辊直径的%左右，一般为~毫米，因此大中型立磨可省掉二级粉碎。建设费用低：立磨工艺流程简单，和球磨系统相比占地面积可减少约%，建设费用减少约%，建筑面积小，占用空间少。烘干能力强，立式磨采用气体输送物料，在碾磨水分较大的物料时可控制进风温度，使产品达到最终水份，在立磨内可烘干水分高达~%的物料，使是烘干球磨，也只能烘干水份为~%的物料。分离器是决定磨粉产品粗细度的重要部件，立式中速磨煤机由可调速的传动装置转子导向风叶壳体粗粉落料锥斗出风口等组成，是一种高效节能快捷的选粉装置。立式中速磨煤机被装在磨机的弯臂上，在外力的作用下，紧压在磨盘的物料上，在磨盘的带动下，磨

辊随之转动，从而使物料被碾压而粉碎。

加压装置是提供磨辊碾磨压力的部件，立式中速磨煤机由高压油站液压缸拉杆蓄能器等组成，能向磨辊施加足够的压力使物料粉碎。工作原理：电动机通过减速机带动磨盘转动，同时热风从进风口进入立磨内，物料从下料口落在磨盘中央，由于离心力作用，物料从磨盘中央向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时，受到磨辊的碾压而粉碎，被粉碎的物料继续向磨盘边缘移动，直到被风环处的气流带走，而大颗粒物料又掉落到磨盘上继续粉碎。

立式磨煤机

气流中的物料经过上部的分离器时，在导向叶片的作用下，粗料从锥斗落到磨盘上，细粉随气流一齐出磨，被系统的集尘器收集，被收集的粉料为立磨磨出的产品。可用电收尘器也可使用袋收尘器作为最终除尘设备；采用的收尘装置可以是电收尘器或袋收尘器，出磨气体直接进入收尘器，该系统减少了设备台数，简化了系统配置。

技术参数：GKX高效选粉机为立式结构，包括上机盖轴承座传动轮主轴下料锥撒料盘进风管内壳体外壳体进料口粗粉出口细粉出口。工作时，风（气流）通过进风管从中部进入内壳体构成的机中心腔，转子部件通过其传动轮与可调节转速的驱动装置联结而旋转，物料从进料口进入后通过下料锥落在撒料盘上，被撒料盘撒向内壳体构成的机中心腔的分级区，粗物料由于重力占主导而下落，从内壳体下部的粗粉出口排出机外，细粉则由气流带动上升，通过内壳体上部的开口进入内壳体与外壳体之间的空隙内，从下壳体下部的细粉出口排出。

采用本发明产品进行粗粒径物料分级时，如果细粉的粒度分布要求严格，可以在内壳体上方的开口处至上机盖间设置筛网或通过式环形选粉叶片，从而防止较粗粒径物料进入细粉区。目前，mm-mm这种粒级范围，用筛子处理量小且筛网寿命短，应用静态选粉机，技术不成熟，能耗高且系统复杂，体积大，经济性差。本产品解决了循环流化床锅炉对脱硫石灰石粉为代表的mm-mm粒度之间的物料的分选难题，填补了这一粒级区间的空白，具有开创性的意义。

产品简介lm立式磨粉机（立磨磨机）是磨粉设备辊磨机的集大成者，实现细碎烘干磨粉筛分集粉一体化功能，适合水泥冶金非金属矿山等大型磨粉需求。

A．立式磨采用料层粉磨原理粉磨物料，能耗低，粉磨系统的电耗比球磨机低～%，而且随原料水分的增加，节

电效果更加显著。由于立式磨运行中没有金属之间的直接接触，故其研磨体磨损小，单位产品磨耗一般为～克/吨，对产品的金属污染小。

立式磨集细碎烘干粉磨选粉输送为一体，不需另置烘干选粉提升等设备，出磨含尘气体可直接由高浓度袋收尘器或电收尘器收集，布局紧凑，可露天布置。A．装备有稀有润滑站，磨辊轴承采用稀油集中循环润滑，保证轴承在低温和纯净油质条件工况下工作，延长了使用寿命，使设备运转系统运行连续可靠。C．装备有防止辊套和磨盘衬板直接接触的限位机构，避免金属之间的磨擦与碰撞而出现破坏性剧烈震动，增加了安全性。立式磨在工作中磨辊和磨盘不直接接触，没有球磨机中钢球互相碰撞钢球撞击衬板的金属撞击声，因此噪音小，比球磨机低～分贝。

立式磨煤

随着磨盘的转动，物料在离心力的作用下，向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时受到磨辊的碾压而粉碎，粉碎后的物料在磨盘边缘被风环高速气流带起，大颗粒直接落到磨盘上重新粉磨，气流中的物料经过上部分离器时，在旋转转子的作用下，粗粉从锥斗落到磨盘重新粉磨，合格细粉随气流一起出磨，通过收尘装置收集，为产品，含有水分的物料在与热气流的接触过程中被烘干，通过调节热风温度，能满足不同湿度物料要求，达到所要求的产品水分。该设备具有粉磨效率高烘干能力大产品细度易于调节噪音小电耗低工艺流程简单磨耗小运行费用省等优点。

在同样工艺条件下，转速磨盘直径物料层磨辊压力相同情况下，PR型立式磨粉磨效率可提高%以上，平均能耗节约%，整机的冲击振动显著减轻。该产品以技术上达到国际先进水平，制造质量达到国内领先水平，通过部级鉴定，年被列为国家级新产品。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/yHVPLiShiXao2W.html