

影响中速磨ZGM113G出力的原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



影响中速磨ZGM113G出力的原因

来源：内蒙古京隆发电有限责任公司年月日点击：摘要：褐煤内水分大，大量掺烧会导致磨煤机干燥出力不足，严重影响制粉系统的安全稳定运行。

通过对磨煤机喷嘴环进行改造，增大热一次风通流面积，不仅可以提高磨煤机干燥出力，同时磨煤机碾磨出力也明显增加，在满足锅炉大比例掺烧褐煤要求的同时影响中速磨ZGM113G出力的原因还可降低制粉系统电耗，可为使用中速磨煤机掺烧褐煤的火电厂提供一定的借鉴。关键词：ZGMG型中速磨煤机；磨煤机出力；喷嘴环改造内蒙古京隆发电公司MW亚临界直接空冷机组，采用中速磨煤机冷一次风正压直吹式制粉系统，磨煤机为北京电力设备总厂制造的ZGMG中速辊式磨煤机，最大通风量为t/h，使用设计煤种标准出力为t/h（ $R=\%HG1=$ ， $WY=\%$ ），每台炉配台磨煤机，燃烧设计煤种时，台运行，台备用。表设计和校核煤种的煤质及灰成分分析概述ZGM3G磨煤机是一种中速辊盘式磨煤机，主要由减速机筒体磨盘磨辊分离器液压加载装置耐磨衬板等组成。三个磨辊沿圆周方向均布于磨盘滚道上，碾磨力由液压加载系统产生，是经磨环磨辊压架拉杆传动盘减速机液压缸后通过台板传至基础的。

原煤的碾磨和干燥同时进行，一次风通过喷嘴环均匀进入磨环周围，将从磨环上切向甩出的煤粉吹送至磨机上

影响中速磨ZGM113G出力的原因

部的分离器，在分离器中进行分离，被分离出来粗粉返回磨环重磨，合格的细粉被一次风带出分离器。

难以粉碎且一次风吹不起的较重的石子煤黄铁矿铁块等通过喷嘴环落到一次风室，被刮进排渣箱，由人工定时清理。由于褐煤热值低内水分大，大量掺烧褐煤使锅炉制粉系统干燥出力不足，磨出口温度在 左右，易发生煤粉管堵塞爆炸等严重事故。使通过提高一次风压一次风速，增加磨煤机风煤比以及开大磨煤机出口分离器挡板等手段最大限度地增加磨煤机出力，也会加剧磨煤机内部磨辊架筒体喷嘴环静环和外部输粉管的磨损，同时磨煤机及一次风机电耗也会增加。因此，有必要根据褐煤特性对磨煤机进行适当改造，在制粉系统安全稳定经济运行的前提下满足大比例掺烧褐煤的要求。

磨煤机喷嘴环扩容改造方案传统的ZGM型磨煤机喷嘴环为铸件式，由于喷嘴环厚度较厚，热一次风通流面积小，通风阻力大，喷嘴环磨损严重，每隔半年左右就需定期进行堆焊。原静环也为铸件式，直接焊在磨煤机筒体上，且不能更换，长期运行一次风会将静环吹穿，而且补焊非常困难，有可能会导导致动静环之间的摩擦，影响磨煤机正常运行，甚至发生严重事故。动静间隙喷嘴环型线及厚度根据磨煤机运行参数重新了设计计算，静环采用可更换式安装的方法，通过螺栓与焊接在筒体的法兰连接紧固，如果磨损严重的话不用调整磨盘及喷嘴环可直接更换。旋转喷嘴由原来的铸件变为焊接件，喷嘴叶片的厚度由原来的mm减为mm，通流面积由m增大到m，可有效增大热一次风通流面积。静环动环（包括磨盘）全部更换时，主要更换部件有：磨环托盘防磨衬板旋转喷嘴环静环分段法兰内六角圆柱头螺钉，支架等。

图改造后的喷嘴环示意图图静环喷嘴环磨盘全部更换图静环喷嘴环更换磨盘不更换表磨煤机喷嘴环改造前后数据对比改造后效果评价新型喷嘴环角度型线及喉口流速的改进，有效地改善了磨煤机内部的空气动力场，可以较大幅度地降低通风流速，通风阻力也相应降低；进入机壳内部的一次风分配更为合理，致使进入煤粉分离器的风粉混合物更趋于均匀，可有效提高煤粉分离器的效率，提高磨煤机的出力特性；由于改造后的静环与喷嘴环都采用了耐磨材料，因此磨损情况与改造前相比效果非常明显。增大通流面积使得喷嘴环喉口部位流速较大幅度降低，减小了喉口部位的冲刷磨损，连续小时运行后静环及喷嘴环壁厚磨损几乎为零。

动静环设备寿命按小时算，一个更换周期内可节约费用为87.748000-=万元。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/yU6eYingXiangrx4Gv.html>