

## 提高水泥磨台产的方法

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 提高水泥磨台产的方法

<http://cementrencom>,发布--1601编辑李会民山东联合王晁水泥有限公司评论摘要TNGG水泥厂二期水泥粉磨系统六七号磨机于年三月份先后开启投料投入正常生产，经过近五个月的运转，台时产量始终不尽人意，额定t/h吨的台时产量始终在~t/h左右徘徊，比表面积尚能稳定在~m/kg,根据这两台磨机的状况我们进行了细致的总结与分析，采取了有效的措施，使台时稳定在合同约定的产量，保证了考核工作的顺利结束。一磨机及级配的简单介绍：TNGG水泥厂水泥粉磨系统设备采用的是  $\times 3m$ 的中长两仓磨机，中间采用的是组合式隔仓板，双隔仓由篦板和盲板组成，中间设有提升扬料装置。因为圈流磨物料量多，及时排出，使球料比不至于过大，以利于冲击力的发挥，但是双隔仓占得容积大，通风阻力大。辊压机采用的是HFCG-；打散机采用的是SF/；此打散分级设备是合肥院的专利产品。

转速提的非常高但是稳流仓的料位仍然在缓慢上涨，不得不减料使其稳定在一个范围内，磨内喂不进去物料磨机基本属于空负荷运转状态。

入打散机内部检查发现，内筒锥体两排筛板堵塞严重，磨机的入磨物料主要是靠分级机风轮的风力分选，使细粉物料的运动状态改变产生较大的偏移落入内锥筒与外锥筒之间被收集入磨。

### 提高水泥磨

粗颗粒的物料运动状态较小而落入内筒被收集，内锥体下的两排筛板筛下物料小于mm的入磨大于mm的返回辊压机继续挤压，其筛板筛下的物料占入磨物料的%左右。提高风轮的转速来调整入磨物料，只能是占入磨比例的%左右，筛板堵塞入磨物料的量势必减少，打散机循环负荷加大，所以转速提的再高作用也不是很大，只能是损坏设备降低磨机的运转率。也考虑到把锥体mm筛板更换为mm的，但是考虑到一旦物料水分降低堵塞状况减轻磨机的现有级配将承受不了，所以没有对其更换。同时对六七号磨机的入磨物料出磨物料选粉机回粗B收尘的物料水泥成品在磨机运转正常的情况下进行取样，做 $0.075\mu\text{m}$ 及比表面积以计算磨机的循环负荷和选粉机的选粉效率。这就要求必须选择一合适的循环负荷，在成品细度一定的情况下，必须保证适合的出磨细度，水泥成品中 $0.075\mu\text{m}$ 的细颗粒要有一定的数量，才能达到较高的质量和产量。

六号辊压机的工作状况不是太理想，从入磨的筛余可以看出，正常入磨物料 $0.075\mu\text{m}$ 的筛余在%左右为最佳，所以六号辊压机需要做一下调整。调整前的工作参数：辊压机的左右侧液压压力分别为Mpa；活动辊电流A，固定辊电流A；左侧辊缝mm右侧辊缝mm；两个辊缝不同是由于位移传感器设定的参照物不同，所以测定值有所差异，再者粉碎作用主要决定于粒间的压力而不决定于两辊的间隙。七号磨机整体比表面积偏低，需要做进一步的检查，但辊压机工作状况良好，说明水泥磨前面的设备工作状况正常。

三水分测定与筛余曲线绘制水分的测定我们对六七号水泥磨使用的原材料进行了水分测定，样品的取样地点是二期水泥配料站。

测定结果见下表：表不同物料水分测定值项目熟料石灰石脱硫石膏黑石配比%熟料石灰石石膏黑石8.267.5.5水分(%) . 4.465.2.入磨物料综合水分(%) .8入磨物料的综合水分.8%明显偏高，大大的超过了磨机所允许的%的指标，因为入磨综合水分的偏高使得入打散机溜子经常堵塞，内筒筛板堵塞严重，造成打散分级设备工况恶化循环负荷加重，使磨机的产量和运转率大大下降，随要求品保要严格控制在厂的辅材水分努力降低入磨的综合水分。

七号磨机的筛余曲线鉴于六七号磨机的状况，我们对两台磨机停磨进磨观察，六号磨机内两仓料球比过高，进磨后看不到钢球，物料高出一个钢球的高度，正常情况下钢球应该高出料面露出半个钢球为最佳，随现场测量计算六号磨一仓填充率为8.7%二仓为9.0%；七号磨机进磨观察一仓钢球露出料面一半，说明填充率应该是可以的，测量计算一仓的填充率为.%二仓为9.%；这种磨机的最佳填充率一仓为%左右二仓为%左右。随取七号磨样

做了磨机的筛余曲线，磨机均采用急停的停磨方式，入磨共取样品个做 $\mu\text{m}$ 和 $\mu\text{m}$ 的筛余。

图一七号磨机的筛余曲线~号为二仓图一仓的 $00\mu\text{m}$ 的筛余曲线图从以上的两个趋势图可以看出七号磨机的一仓粉磨能力提高水泥磨台产的方法还可以，特别是 $00\mu\text{m}$ 的筛余趋势图，筛余下降明显。从二仓的趋势图观察，二仓前段筛余下降不是很明显，但趋势尚可，后段曲线平稳段长度适中，说明二仓的后段研磨能力提高水泥磨台产的方法还可以，整体研磨能力稍需加强，从上面的比表面积可以看出。

从七号磨机的两仓筛余由%下降到%，合计下降值为%说明磨机的整体研磨能力提高水泥磨台产的方法还是可以的。

由表可以看出七号磨机的B收尘物料比表面积 $65\text{m}^2/\text{kg}$ 有些偏低，而我们在现场取样时发现B收尘的料有不少的量直接进入了成品输送斜槽，控制物料流向的三通阀板关闭不到位，造成部分的B收尘物料直接进入成品斜槽，从而导致了成品比表偏低，如果此物料比表高的话就可以部分或者全部直接进入成品，偏低就要入磨继续粉磨，我们现场把三通阀板打开整修让其关闭自如，避免漏料进入成品斜槽。根据以上情况分析决定给六七号磨机加球，六号一仓：吨；二仓：吨；吨；七号二仓：吨；吨。四实物检斤通过一系列的检查及调整工作，两台磨机的运行状况也更加的稳定，比表也能达到品保的控制指标，粉磨P0425级水泥水泥按照合同的约定，台时必须达到 $\text{t}/\text{h}$ 的产量稳定运行小时，但是产量提高水泥磨台产的方法还是在左右徘徊稍提产量比表面积就会降低，最后我们做了一下实物检斤，在入磨皮带623-取料两米称重计算其实际产量，中控台时显示 $\text{t}/\text{h}$ ，而现场实际检斤台时在 $\text{t}/\text{h}$ 比中控高出 $\text{t}/\text{h}$ 。产量稳定在 $\text{t}/\text{h}$ 比表面积合同要求 $\text{m}^2/\text{kg}$ ，实际比表在 $\text{m}^2/\text{kg}$ 左右全部合格考核顺利结束。

五结语生产性能考核是一项细致而又繁琐的工作，在生产中要对任何一个操作参数工艺布置现场所有设备的运转状况做到心中有数，才能有的放矢及时的查找出故障隐患，发现问题快速解决，为设备达标创造条件，确保考核工作的顺利结束。刘桂琴摘要：为了提高磨机台时产量,公司多次召开专题会议研究,并成立了台时产量攻关小组,制定了目标及措施,通过近一年的努力,取得了一定的成果。年末,公司立足于企业长远发展,对回转窑系统进行了整体改造,使公司年生产能力由万 $\text{t}$ 跃升为万 $\text{t}$ 。新疆煤炭,造纸原料磨机最先进球磨机,摘要：提高水泥磨的粉磨效率,进而提高水泥磨的台时产量,提高水泥成品的比表面积,始终是摆在水泥厂面前的一个最先进球磨机好,提高水泥磨台产的方法矿粉生产加工设备。新疆煤炭,造纸原料磨机最先进球磨机,摘要：提高水泥磨的粉磨效率,进而提高水泥磨的台时产量,提高水泥成品的比表面积,始终是摆在水泥厂面前的一个问题。随着水泥工业的技术进步,提高水泥磨产质量的技术措施越来越多,方向越来越清晰,根据不同的情况采用都能取得好的效提高水泥磨的粉磨效率,进而提高水泥磨的台时产量,提高水泥成品的比表面积,始终是摆在水泥厂面前的一个问题。

### 水泥磨产

随着水泥工业的技术进步，提高水泥磨产质量的技术措施越来越多，方向越来越清晰，根据不同的情况采用都能取得好的效果。降低入磨物料的粒度入磨物料对水泥磨的产量影响很大，降低入磨物料粒度能显著提高水泥磨机的台时产量，往往提高水泥磨台产的方法还能同时提高比表面积。水泥磨台时产量的措施水泥学院采用煤矸石作混合材，代替水泥助磨剂使用助磨剂能消除水泥颗粒之间水泥和钢球之间的粘聚现象，增大水泥的流动性，提高磨机产量，提高水泥磨台产的方法还能提高 $0\mu\text{m}$ 颗粒含量，对改善水泥性能十分有利。同时针对该厂所用助磨剂的效果，决定采用煅烧后煤矸石作混合材，既能降低水泥成本增加水泥产量，同时具有助磨剂的功能，需要注意的是，利用煤矸石作水泥混合材生产复合水泥，煤矸石先进行煅烧，同时应控制煤矸石Loss %，S %。掺加煤矸石具有一料两代（代混合材代助磨剂）的作用，可在有效提高磨机产量降低水泥成本的同时能较大幅度地增。我集团恒基建材水泥粉磨用台  $m \times m$  球磨机年度,该对成品车间生产工艺作了较大的改造,增加了套辊压机预粉磨系统,使水泥磨的台时产量得到大幅度提高在000年又通过技术改造,使水泥磨的台时产量从180t提高到0t,全年生产水泥万t,效益显著。输送熟料的链板式输送机长m,速度m/min,熟料入库前喷入水分在输送过程中全部被蒸发掉,入磨熟料水分小于%。应用这种方法,不但可以降低熟料温度,而且可以改善熟料易磨性,有利于游离氧化钙的消解,提高了水泥的质量。后来我们又用了%~%的湿混合材代替喷水,用电振机控制均匀下料,在熟料层上覆盖一薄层湿混合材,使其在输送过程中被烘干,同时降低了熟料温度,仍能达到喷水的效果,大大减少了能源的浪费。我厂中卸烘干磨提高台时产量的措施我厂生料制备共有三台中x米中卸烘干磨,系唐山水泥机械厂制造,设计能力为吨/时。

玄武岩圆锥式破碎机不断创新,追求高品质,低售价,不断完善的破碎性能,重庆破碎机LM立式磨粉机是研发的改进型磨粉设备,是现代化磨粉的常用磨粉设备,是雷蒙磨的改进产品。某水泥厂为  $\times m$  水泥磨,自投产以来未达到其设计能力t/h,台产一直波动在—t/h之间,同时由于烧成工艺的改进及一系列技术改造,熟料生产能力有了显著的提高,致使磨产量与窑产量能力的匹配问题进一步加深,从而经常导致熟料库满水泥库存不多常脱销的状况,能耗高效益低下。为此,该厂积极采取措施,努力提高水泥粉磨系统的生产能力已成了迫切需要,水泥粉磨效率的提高,涉及粉磨工艺设备及操作参数等诸多因素,欲有效提高整个系统的生产能力,必须综合分析

## 提高水泥磨台产的方法

各种因素，找出影响该磨机台产的主要原因,并进行全面的磨机改造优化,从而有效地提高磨机产能。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/yUX3TiGaojq7ET.html>