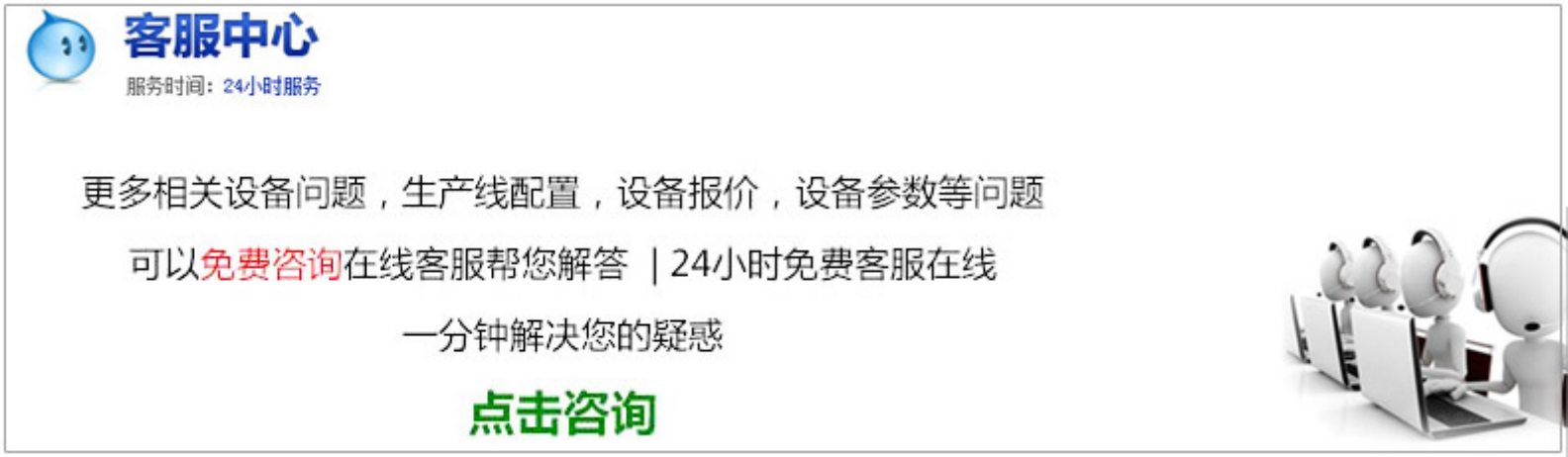
脱硫工艺和设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



脱硫工艺和设备

燃烧前称为煤炭脱硫主要有洗选煤化学脱硫和煤炭转化等；燃烧中称为炉内脱硫主要有循环流化床和炉内伴烧脱硫等；燃烧后脱硫也称烟气脱硫，根据脱硫介质的温度又可再分为湿法干法和半干法。

双回路湿式洗涤脱硫工艺(DLWS湿法)工艺特点：上下回路的pH值可分别控制，上回路pH值较高使SO的去除率达到最大，下回路pH较低，使石灰石易于溶解，吸收剂利用率提高，成本降低。

喷雾干燥脱硫工艺(SDA半干法)SDA脱硫工艺以Ca(OH)浆液作为脱硫吸收剂，通过离心转盘式雾化器或气流式雾化喷嘴使吸收齐在喷雾干燥吸收器内雾化。自年始，国家制订了《两控区酸雨和二氧化硫污染防治"十五"计划》，在酸雨控制区和二氧化硫控制区（两控区）内，将削减二氧化硫排放总量控制的重点放在火电厂污染上，采取了一系列措施。该工艺多以石灰石粉为吸收剂，石灰石粉由气力喷入炉膛~°C温度区，石灰石受热分解为氧化钙和二氧化碳，氧化钙与烟气中的二氧化硫反应生成亚硫酸钙。在尾部增湿活化反应器内，增湿水以雾状喷入，与未反应的氧化钙接触生成氢氧化钙进而与烟气中的二氧化硫反应。

由于增湿水的加入使烟气温度下降，一般控制出口烟气温度高于露点温度~°C，增湿水由于烟温加热被迅速蒸发，未反应的吸收剂反应产物呈干燥态随烟气排出，被除尘器收集下来。详细信息技术参数MTW欧版磨粉机在

脱硫工艺和设备

石灰石电厂脱硫环节中的应用湿法烟气脱硫工艺采用价廉易得的石灰石或石灰作为脱硫吸收剂，石灰石经破碎磨细成粉状与水混合搅拌制成吸浆液。

脱硫设备

在吸收塔内，吸收浆液与烟气接触混合，烟气中的二氧化硫与浆液中的碳酸钙以及鼓入的氧化空气进行化学反应，最终反应产物为石膏。该技术采用单循环喷雾空塔结构，具有技术成熟，应用范围广，脱硫效率高，运行可靠性高，可利用率高，有在幅度降低工程造价的可能性等特点。超压梯形磨粉机在烟气循环流化床脱硫工艺中的应用烟气循环流化床脱硫工艺由吸收剂制备吸收塔脱硫灰再循环除尘器及控制系统等部分组成。吸收塔底部为一个文丘里装置，烟气流经文丘里管后速度加快，并在此与很细的吸收剂粉末互相混合，颗粒之间气体与颗粒之间剧烈摩擦，形成流化床，在喷入均匀水雾降低烟温的条件下，吸收剂与烟气中的二氧化硫反应生成CaSO和CaSO。脱硫后携带大量固体颗粒的烟气从吸收塔顶部排出，进入再循环除尘器，被分离出来的颗粒经中间灰仓返回吸收塔，由于固体颗粒反复循环达百次之多，故吸收剂利用率较高。此工艺所产生的副产物呈干粉状，其化学成分与喷雾干燥法脱硫工艺类似，主要由飞灰CaSOCaSO和未反应完的吸收剂Ca(OH)等组成，适合作废矿井回填道路基础等。

脱硫工艺

但天然气石油气中往往含有硫的有机和无机化合物,这些硫化物的存在,不仅腐蚀设备管道;而更重要的是,影响产品质量,导致催化剂中毒。但天然气石油气中往往含有硫的有机和无机化合物,这些硫化物的存在,不仅腐蚀设备竹道;而更乖要的是,影响产品质显,导致催化剂中毒。

本脱硫工艺选用的吸收塔为喷淋塔，喷淋塔的尺寸设计包括喷淋塔的高度设计喷淋塔的直径设计中国橡胶网讯近日，中国橡胶工业协会废橡胶综合利用分会理事长吕务民秘书长曹庆鑫等，走访了河北山东河南的部分企业，对常压连续脱硫工艺与设备的应用现状进行了调研。吕务民基本肯定了常压连续脱硫工艺与设备在行业的推广是明确方向，是再生胶行业安全环保的保证，更是再生胶行业转型的必然，但常压连续脱硫工艺与设备脱硫工艺和设备还要进一步完善。根据平陆康乐橡塑科技开发有限公司泰安金山橡胶工业有限公司和都江堰市新时

代工贸有限公司提供的部分应用企业名单，调研人员分别对唐山兴宇橡塑工业有限公司玉田县宏泰橡胶制品有限公司衡水顺兴橡胶有限公司东营鑫兴橡塑有限公司山东金宇轮胎有限公司新东岳集团泰安金山橡胶工业有限公司焦作新艾卡橡胶工业有限公司河南中赢橡胶科技有限公司平陆康乐橡塑科技开发有限公司等企业使用常压连续脱硫工艺与设备情况进行了实地现场调研。期间，同时考察走访了天津市增泰化工机械设备制造有限公司天津祥润成橡胶制品有限公司河北国燕橡胶有限公司唐山渤龙橡胶有限公司唐山市天元橡胶厂玉田县玉桥机械制造有限公司玉田县鑫盛橡塑机械制造有限公司京东橡胶有限公司衡水衡橡再生胶有限公司山东沾化天和工贸有限公司新乡市橡塑工业有限公司焦作市科元化工设备有限公司焦作市弘瑞橡胶有限公司等多家企业。

在调研中了解到，唐山兴宇橡塑工业有限公司玉田县宏泰橡胶制品有限公司使用的是平陆康乐橡塑科技开发有限公司双螺旋脱硫设备，山东金宇轮胎有限公司使用的是泰安金山橡胶工业有限公司双螺旋脱硫设备，衡水顺兴橡胶有限公司河南中赢使用的是都江堰市新时代工贸有限公司单螺旋设备，东营鑫兴新东岳集团使用的是在引进都江堰新时代日产吨脱硫机的基础上自主研发创新的脱硫设备，焦作新艾卡是在参照行业应用脱硫机的基础上自己研制的脱硫设备，但采用的都是常压连续脱硫工艺与设备。其中，平陆康乐公司在设备制造的基础上，涉足再生胶生产，已建成年产万吨规模再生胶生产线；泰安金山公司建立一条日产吨使用脱硫机研发生产再生胶新工艺应用的生产线。

唐山兴宇橡塑工业有限公司高世兴总经理介绍，该公司使用平陆康乐公司吨/日规模脱硫机，通过微调并经过个多月应用，生产的再生胶根据精细要求不同，产量在～吨/日左右，且性能稳定质量可靠，与原来使用动态脱硫罐工艺相比，完全满足生产内胎和垫带再生胶的要求，基本淘汰了动态脱硫罐。通过对使用该公司再生胶的京东橡胶有限公司总经理何光甲的了解，进一步证实常压连续脱硫机生产的再生胶性能稳定质量可靠。该公司负责生产再生胶部门的王星军部长介绍，该公司引进常压连续脱硫机生产再生胶已经一年多了，设备产能根据产品调整，每天在～吨左右，运行正常，再生胶产品质量稳定，目前该公司已引进泰安金山公司台脱硫机，但依然不能满足生产需要，近期又向泰安金山公司订购了台，这个月就可到位。河南中赢橡胶科技有限公司总经理白志刚介绍，该公司引进都江堰新时代日产～吨脱硫机设备，通过培训加上企业不断适应摸索，已实现设备运行稳定，再生胶质量可靠，强力与伸长可与动态脱硫罐生产的再生胶媲美，满足了用户对再生胶门尼要求，并对再生胶门尼能够有效掌控，可实现随时调整。

在调研中获悉，由于常压连续脱硫机对温度速度配方的要求与动态脱硫罐温度压力时间应用不同，因而对常压连续脱硫机操作人员责任心要求高于动态脱硫罐，由此存在常压连续脱硫机胶粉脱硫不彻底再生胶产品品质不稳定门尼反弹明显等人为因素，造成部分企业虽然意识到动态脱硫罐存在安全与环保隐患，但依然对应用常压连续脱硫机积极性不高，处于观望中，因此需要在这方面进一步完善与加强。从调研中脱硫工艺和设备还获悉，常压连续脱硫机使用，只要严格按照生产操作工艺，不管是采用双螺旋脱硫工艺和设备还是单螺旋都可以满

足生产需要；对于胶粉选择颗粒基本均匀，能有利于脱硫质量稳定；脱硫机的规模单机以日产～吨双机日产～吨为宜；管道直径以～㎜为宜；对于脱硫机供热系统，以电磁感应为优，电子环次之，导热油再次。同时，企业希望在再生胶脱硫设备转型过程中，脱硫机设备造价不要过高，越简单越好，要便于检修维护，实现低投入高产出；操作程序上除了按照操作手册并需要尽快适应外，希望能够提供通用型工艺配方作为检测工艺的合理性，然后由使用厂家根据不同用户需要再进行调整。吕务民表示，今年对常压连续脱硫工艺与设备脱硫工艺和设备还要进行第二阶段的应用调研，希望通过沟通了解，提高大家对常压连续脱硫工艺与设备的认识；生产与使用常压连续脱硫设备的企业要进一步总结完善，使再生胶行业在转型过程中得到更大的发展。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/zNAITuoLiueJyv3.html