

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥破碎机的控制系统

：首页-相关知识圆锥破碎机润滑系统是控制油温的关键圆锥破碎机一般是采用稀油循环润滑，圆锥破碎机的控制系统有两种润滑系统：一种是整体式润滑系统，圆锥破碎机的控制系统由油泵借助传动轴的动力驱动；另一种是油泵单独驱动的润滑系统。不允许破碎机在油温 $> C$ 和 $< C$ 的状态下工作，圆锥破碎机润滑系统的油温是由加热器冷却器温度计和温度开关，以及回油温度计，共同监测和控制。圆锥破碎机恒功率控制方案采用计算机控制技术，通过一台过程控制处理器对三台液压式圆锥破碎机主要参数进行检测及控制，调节圆锥破碎机排矿口位置并同时调节给矿量，其目标是圆锥破碎机工作时排矿口尺寸最小给矿量最大，以使圆锥破碎机驱动电机达到控制系统给定功率条件下的恒功率控制要求；并通过对其破碎腔压力及润滑系统的检测，实现过程的自动化操作和负荷的优化控制，提高破碎机的处理能力，达到稳定生产的目的。同时将系统接入到监控系统中，对圆锥破碎机的驱动电机功率排矿口位置给矿量破碎腔压力润滑系统供油油温等主要过程参数进行实时监控，实现其过程由上位机直接管理，利用上位机良好的人机对话界面，实现根据实际设备及工艺状况对具体控制参数的设置。圆锥破恒功率控制系统包括两个主要组成部分：主轴位置控制(排矿口位置控制)及给矿回路控制，根据系统的控制模型控制要求和系统的实际运行参数进行系统分析，由PLC程序控制，并采取自动升降主轴位置(减少或增加排矿口)自动增减给矿量等手段进行实时动态控制。本控制系统采用分散控制与集中管理的方式，系

统配置结构可分为两级：由过程控制处理器控制设备运行的下位机结构和监控站实现编程组态监控及操作的上位机结构组成。

主要由一台工业计算机组成，工业计算机与可编程控制器之间进行数据通讯，实现对生产过程的数据采集管理和监控，监控软件人机界面友好，系统开放，易于扩展。圆锥式破碎机存在的问题：<http://cn/nhtml>圆锥破碎机主要参数：<http://cn/html>圆锥破：<http://redstarjqcom/html>留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。圆锥破碎机控制系统利用这些输入信号来启动和停止各马达，这是由于圆锥破碎机的控制系统的破碎方式是为在构成破碎室的动衬板和固定衬板之间直接压缩破碎一个个单粒的方式。因此，在生产细粒产品时，由于要设定小的出口间隙，破碎机的生产能力降低，也就是说，要大量生产时，破碎设备就要选用大型号的。

圆锥破碎机

WL圆锥破碎机，主润滑系统过滤器两端压差和水平轴润滑系统过滤器两端压差，油箱中油位，正压防尘系统压力(空气)，提高破碎室内的密度。主润滑油箱中油温等，提出层压破碎理论，将充分的破碎功作用于岩石，使比较大的出口间隙，中碎破碎系统，在破碎机上实现负荷控制和破碎机故障诊断与保护，在此基础上研究开发先进技术的圆锥破碎机自动控制系统。

该理论是在破碎室内形成复数个颗粒层，通过破碎机自动控制系统在现场的实际应用，已构成以破碎机为中心，兼顾全流程的完整的中碎破碎系统。

岳峰摘要：破碎机生产过程是一个具有变参数非线性的大滞后系统，实际生产中会产生各种各样的干扰，采用常规PID控制方法很难获得满意的控制效果。

本文从液压圆锥破碎机系统自身的特点出发，在系统主调节器中设计了将模糊控制和PID结合起来的控制方法，这样不仅保持了PID控制器整定方便适应性强和结构简单的特点，而且通过模糊控制在线调整PID参数极大地克服了非线性影响。

只有当预估的模型和实际对象无误差时，常规Smith能很好的改善纯滞后系统的动态特性，但是当预估的模型和实际对象模型有误差时，控制品质会明显地恶化，甚至发散，而且鲁棒性较差难以克服外部扰动。有鉴于此，本课题采用一种改进型Smith预估器，利用模糊控制在线整定其一阶惯性环节的时间参数，最终把模糊自适应PID控制与模糊自适应Smith预估环节结合起来构成一个模糊Smith智能控制方案。

本文分别对PID初始参数整定以及被控对象的参数发生变化时进行了仿真研究，仿真结果表明，系统具有较强的鲁棒性和较高的自适应性，并且很好的克服了对象模型参数变化带来的不利影响，能很好地实现智能控制算法。最后，本文把模糊Smith智能控制方法通过STM单片机进行实现，并完成了以STM为核心的智能控制系统的硬件软件设计。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/zhuNYuanZhuix7swp.html>