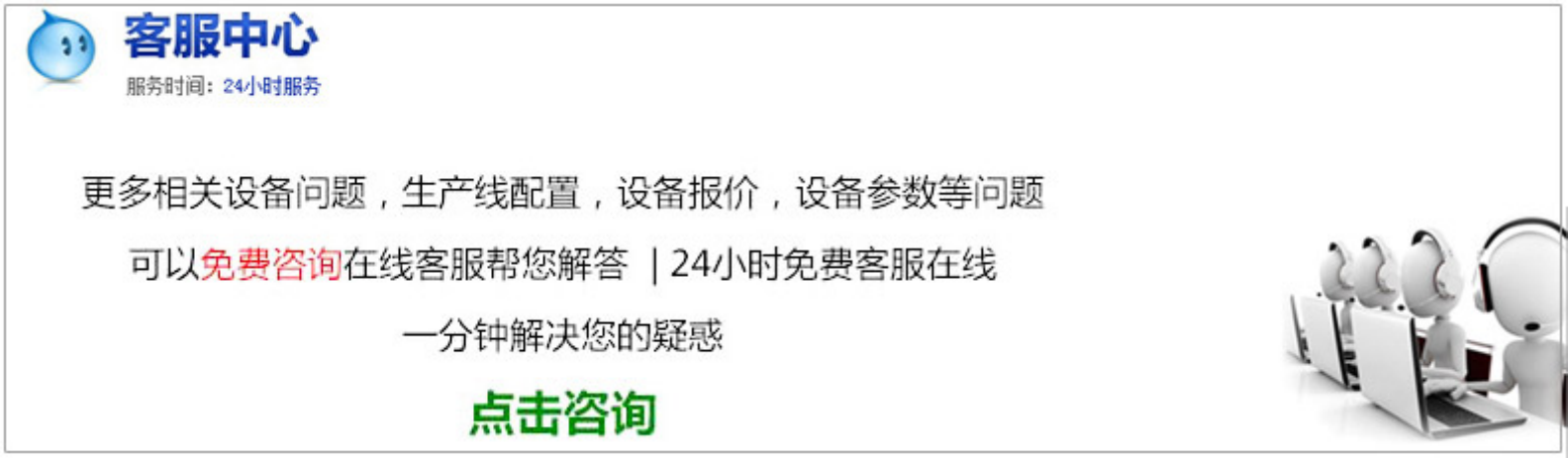
电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备

(N=,,,按工艺不同所区分）工艺流程焙烧分半氧化焙烧和全氧化焙烧（“死焙烧”），分别脱除精矿中部分或全部的硫，同时除去部分砷锑等易挥发的杂质。造锍熔炼一般采用半氧化焙烧，以保持形成冰铜时所需硫量；电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原熔炼采用全氧化焙烧；此外，硫化铜精矿湿法冶金中的焙烧,是把铜转化为可溶性硫酸盐,称硫酸化焙烧。

（焙烧就是把物料（如矿石）加热而不使熔化，以改变其化学组成或物理性质）固体物料在高温不发生熔融的条件下进行的反应过程，可以有氧化热解电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原卤化等，通常用于无机化工和冶金工业。

不加添加剂的焙烧也称煅烧，按用途可分为：分解矿石，如石灰石化学加工制成氧化钙，同时制得二氧化碳气体；活化矿石，目的在于改变矿石结构，使其易于分解，例如：将高岭土焙烧脱水，使其结构疏松多孔，易于进一步加工生产氧化铝；脱除杂质，如脱硫脱除有机物和吸附水等；晶型转化，如焙烧二氧化钛使其改变晶型，改善其使用性质。按添加剂的不同有多种类型：氧化焙烧粉碎后的固体原料在氧气中焙烧，使其中的有用成分转变成氧化物，同时除去易挥发的砷锑硒碲等杂质。例如：贫氧化镍矿在加热下用水煤气电炉可烧石灰吗,电

电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备

炉渣加工设备还原，可使其中的三氧化二铁大部分电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原为四氧化三铁,少量电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原为氧化亚铁和金属铁;镍钴的氧化物则电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原为金属镍和钴。因为该过程中的三氧化二铁具有弱磁性，四氧化三铁具有强磁性，利用这种差别可以进行磁选，故此过程又称磁化焙烧。

氯化焙烧在矿物或盐类中添加氯化剂进行高温处理,使物料中某些组分转变为气态或凝聚态的氧化物,从而同其他组分分离。若在加氯化剂的同时加入炭粒，使矿物中难选的有价值金属矿物经氯化焙烧后，在炭粒上转变为金属，并附着在炭粒上，随后用选矿方法富集，制成精矿，其品位和回收率均可以提高，称为氯化离析焙烧。若以Me表示金属，硫酸化焙烧主要包括下列过程：MeS+O——→MeO+SO例如：闪锌矿经硫酸化焙烧制得硫酸锌硫化铜经硫酸化焙烧制得硫酸铜等。影响固体物料焙烧的转化率与反应速度的主要因素是焙烧温度固体物料的粒度固体颗粒外表面性质物料配比以及气相中各反应组分的分压等。焙烧过程所用设备，按固体物料运动特性，可分为固定床移动床和流动床几类；按其所用加热炉的形式可分为反射炉多膛炉竖窑回转窑沸腾炉施风炉等。----------工艺流程利用硫化亚铁比硫化亚铜易于氧化的特点，在卧式转炉中，往熔融的冰铜中鼓入空气，使硫化亚铁氧化成氧化亚铁,并与加入的石英熔剂造渣除去,同时部分脱除其他杂质，而后继续鼓风，使硫化亚铜中的硫氧化进入烟气，得到含铜～%的粗铜，贵金属也进入粗铜中。

主要反应是：FeS＋O——→FeO＋SOFeO＋SiO——→FeO·SiO第二阶段，冶炼温度100～180将白冰铜按以下反应吹炼成粗铜：CuS＋O——→CuO＋SOCuS＋CuO——→Cu＋SO冰铜吹炼是放热反应,可自热进行,通常电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还须加入部分冷料吸收其过剩热量。表压约公斤力/厘米的空气通过沿转炉长度方向安设的一排风眼鼓入熔体，加料排渣出铜和排烟都经过炉体上的炉口。

电炉可烧石灰吗

----------工艺流程分火法精炼和电解精炼。其过程是将液态铜加入精炼炉升温或固态铜料加入炉内熔化，然后向铜液中鼓风氧化,使杂质挥发造渣；扒出炉渣后,用插入青木或向铜液注入重油石油气或氨等方法电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原其中的氧化铜。氧化过程由于粗铜含铜%以上，所以在氧化过程中，首先是铜的氧化：Cu+O=CuO生成的CuO溶解于铜液，在操作温度~153K条件下，CuO在铜中的杂质金属（Me）发生反应：CuO+Me=Cu+MeO反应平衡常数：K=MeOCu/CuOMe因为MeO在铜里溶解度小，很容易饱和；而铜的浓度很大，杂质氧化时几乎不发生变化，故都可视为常数，因此

上式可写成：K=Me/CuO所以，CuO的浓度越大，杂质金属Me的浓度就越小。升高温度可以增加铜液中CuO的浓度，但温度太高会使燃料消耗增加，也会使下一步电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原时间延长，所以氧化期间温度以~143K为宜，此时CuO的饱和浓度为%~%。

氧化除杂质时，为了减少铜的损失和提高过程效率，常加入各种溶剂如石英砂，石灰和苏打等，使各种杂质生成硅酸铅砷酸钙等造渣除去。脱硫是在氧化精炼最后进行，这是因为有其他对氧亲和势大的金属时，铜的硫化物不易被氧化，但只要氧化除杂质金属结束，立就会发生剧烈的相互反应，放出SO：CuS+CuO=Cu+SO这时铜水出现沸腾现象，称为“铜雨”。电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原过程电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原过程主要是电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原CuO，用重油天然气液化石油气和丙烷等作电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原剂，我国工厂多用重油。并依靠重油分解产出的HCO等使CuO电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原，反应为：CuO+H=Cu+HOCuO+CO=Cu+HOCuO+C=Cu+COCuO+CH=Cu+CO+HO电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原过程的终点控制十分重要，一般以达到铜中含氧~%（或~%CuO）为限，超过此限度时，氢气在铜液中的溶解量会急剧增加，在浇铸铜阳极时析出，使阳极板多孔，而电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原不足时，就不能产生一定量的水蒸气，以抵消铜冷凝时的体积收缩部分，降低了阳极板物理规格，同样不利。电解液一般含铜～克/升，温度～,槽电压～伏,电流密度～安/米,电流效率～%,残极率约为～0%,每吨电铜耗直流电0～千瓦小时。电解过程中，大部分铁镍锌和一部分砷锑等进入溶液，使电解液中的杂质逐渐积累，铜含量也不断增高，硫酸浓度则逐渐降低。

烧石灰设备

净液过程为：直接浓缩结晶，析出硫酸铜;结晶母液用电解法脱铜,析出黑铜，同时除去砷锑；电解脱铜后的溶液经蒸发浓缩或冷却结晶产出粗硫酸镍;母液作为部分补充硫酸,返回电解液中。

电解精炼electrorefining利用不同元素的阳极溶解或阴极析出难易程度的差异而提取纯金属的技术。电解时用高温电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还原得到的粗金属铸成阳极，用含有欲制金属的盐溶液做电解液，控制一定电位使溶解电位比精炼金属正的杂质存留在阳极或沉积在阳极泥中(其中往往含有贵金属)，用其他方法分离回收。

通过电解质溶液的电解，由粗金属作阳极，纯金属作阴极，含有该金属离子的溶液作电解液，金属从阳极溶解

，在阴极沉淀。粗金属中的杂质，不活泼的杂质不溶解，成为阳极泥沉落于电解槽底部，活泼的杂质虽然在阳极溶解，但不能在阴极沉淀。火法冶金过程中生成的浮在金属等液态物质表面的熔体，其组成以氧化物（二氧化硅，氧化铝，氧化钙，氧化镁）为主，电炉可烧石灰吗,电炉渣加工设备还常含有硫化物并夹带少量金属。

站在世纪的起跑线上，我们将以鼎立先锋的企业文化为核心理念，在新世纪的伟大创业中，立足国际升值品牌为创建鼎立先锋而拼搏奋斗，为打造辉煌的明天携手共进。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/B12pDianLuccphb.html