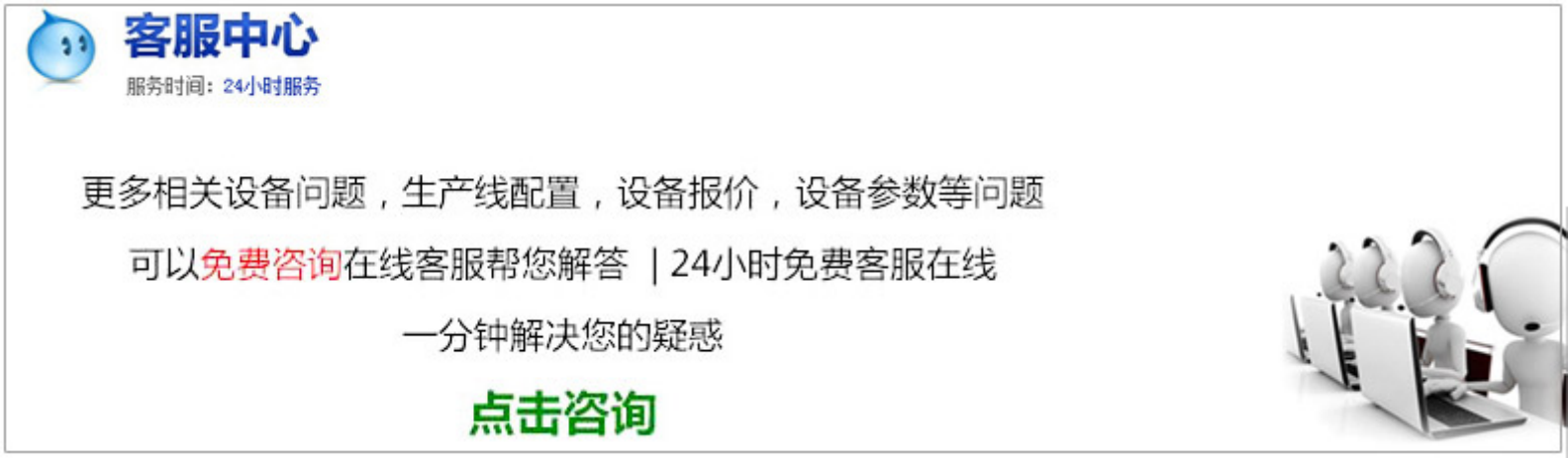
制粉系统,制粉系统计算,制粉系统选型

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



制粉系统,制粉系统计算,制粉系统选型

刘鑫谢春旺支平摘要：介绍了华电新乡宝山发电厂锅炉形式和校核煤种的煤质分析情况,结合制粉系统和燃烧器的特点,考虑投资电厂检修运行水平设备的配套及煤源等因素,针对不同形式磨煤机的特点和制粉系统,制粉系统计算,制粉系统选型适用条件,得出了宝山发电厂选用双进双出钢球磨煤机较为稳妥的结论。本标准制粉系统,制粉系统计算,制粉系统选型适用于机组容量为MW-MW级机组的凝汽式火力发电厂，也制粉系统,制粉系统计算,制粉系统选型适用于MW级及以上的供热式机组。不仅可以平地摆放，而且采用了国外质量最好的磨头磨辊，配备了链条传动微电控制仪表显示以及微量添加等系统。新厂区占地亩，建筑面积万多平米，获得国家技术专利项，其中发明专利项，发展成为上海世博会本行业唯一参展企业，本行业国家标准起草者，正在逐步成长为国家高新技术企业。本文分析探讨了制粉系统爆炸的主要因素，并提出了多种防爆方法和多项防爆设计，在工程设计的应用中取得了良好的效果。煤粉以一定的浓度分散在空气中,一旦遇到适当的点燃能,就会发生燃烧并迅速传播,导致连续不可控制的燃烧,这就是煤粉的爆炸。制粉系统爆炸的主要因素煤粉燃烧和爆炸通常要具备个条件，可燃物浓度氧气浓度及引燃（爆）能量，只有当这三个主要因素同时存在的情况下，才有发生爆炸的可能性。

气体中的煤粉浓度：一般说来，煤尘爆炸的下限浓度为~g/m，上限浓度为~g/m。表不同煤种发生爆炸时的氧气

浓度极限值煤种氧气浓度极限(%)烟煤4褐煤2泥煤6.2.3引燃（爆）能量煤粉制备中，引燃（爆）能量就是火花或明火。制粉系统的防爆措施与设计.1制粉系统的防爆措施根据引发煤粉爆炸事故基本事件的结构重要度，制定下列预防措施。防止粉尘积聚到爆炸极限；增强通风，防止煤堆自燃；防止运作设备发生静电放电；电器设备应采用防爆型；防雷设施要完好；严禁带明火进入工作区；电气线路布置应规范。制粉系统的防爆设计制粉系统的防爆设计包括燃料检验管道设计惰化系统灭火装置和控制联锁系统个基本环节。燃料检验煤质检验，可以充分了解燃料的特性，制定系统布置方案，合理地选择设备，并能控制煤粉的细度，满足生产要求。管道设计煤粉系统管道设计要符合《火力发电厂煤和制粉系统防爆设计技术规程》（DL/T-）。控制联锁系统制粉系统须设置控制联锁系统，当系统发生异常或故障时，通过保护联锁和人工操作，能够进行紧急事故处理。

制粉系统

其中，一期工程建设规模为Mt，设条制粉生产线，制粉能力为t/h；二期工程建设规模为.5Mt，设条制粉生产线，每条生产线制粉能力为t/h。收尘器煤粉仓内均设有CO自动分析及温度测量装置，当CO量及气体温度超过一定值时会自动报警，超过警界值时能在中控室遥控打开CO灭火装置阀门，对有关部位喷射CO气体，并切断一切可以提供CO气体的通道。管道连接处管道与设备接口均采用密封接口，避免出现漏风而导致氧气含量的增加，确保整个制粉系统的密闭性。管道设计中，按照《火力发电厂制粉系统设计计算技术规定》（DL/T-）《火力发电厂煤和制粉系统防爆设计技术规程》（DL/T-），根据系统出力计算出管道直径。在磨煤机至收尘器入口管道和收尘器出口至煤粉通风机管道上，各设置了一个管道防爆门，避免管道内压力过大产生爆炸。制粉系统多处设有压力温度监测仪表，如磨煤机进出口管道收尘器进出口管道收尘器料斗斗式提升机煤粉仓等，实时对整个系统进行监测，一旦出现异常，通过控制联锁系统进行调整。

对制粉工艺的控制系统采用独立的DCS控制系统作为主要的监控手段，可以实现现场设备就地控制箱手动操作(手动)计算机控制系统全自动控制(自动)两种控制方式。)引起制粉系统爆炸的主要因素是可燃物浓度氧气浓度和引燃（爆）能量，只要保证不同时具备这些因素，就能有效防止制粉系统的爆炸。

)制粉系统的防爆措施包括防止粉尘积聚到爆炸极限增强通风，防止煤堆自燃电气线路应设有良好的保护装置防止运作设备发生静电放电电器设备应采用防爆型防雷设施要完好严禁带明火进入工作区防止人体产生静电火花电气线路布置应规范。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/BbwOZhiFenx2fww.html