

山东边角料采用稀土粉碎过滤设备

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东边角料采用稀土粉碎过滤设备

齿爪式粉碎机主要有上机体机盖转子总成筛网喂料装置机架等六部分组成，机体和转子总成共同形成粉碎室，转子总成室主要工作部件，物料的粉碎就在粉碎室完成。当物料进入粉碎室后，在园齿和扁齿的部断打击及揉撞作用下，迅速破碎成细粉和浆状，在离心力和气流作用下，通过筛孔经出料口排出。废气主要有：废料焙烧废气粉碎粉尘废气酸溶及萃取和沉淀工序产生的HCl酸性废气稀土灼烧烟气锅炉烟气。噪声主要来自粉碎机酸溶搅拌系统板框压滤机真空抽滤机风机及水泵等，噪声源强~dB(A)。其中废料焙烧过程产生的粉尘采取水喷淋塔进行除尘，处理风量为m/h；破碎工序产生的粉尘采取布袋除尘器处理，处理风量为m/h；酸溶工序产生的HCl废气经收集后采用处理能力为m/h碱液喷淋塔吸收处理；提钇工序和萃取钽及沉淀工序产生的HCl废气则通过在其车间各设置一套碱液喷淋吸收塔装置进行处理，达标后h/d排放。稀土灼烧工序产生的氧化稀土和水及二氧化碳采用排气筒高空直接外排；锅炉烟气则采用旋风除尘+双碱法工艺处理达标后，由m高排气筒高空排放。废水：本项目生产过程产生的废水，除酸溶渣洗涤水全部回用于酸溶工序以提高稀土元素得率；其他废水经厂区废水处理站（隔油池+化学氧化+化学反应沉淀+pH调整+过滤）处理达标后，经管网排入新安河，再汇入章江。废料酸溶渣及碳酸锌沉淀渣临时贮存渣池，作统一定期外售处理；废水处理污泥暂存厂区渣场委外处理；燃煤锅炉炉渣及灰渣委托砖瓦厂制砖或作为铺路材料；废包装材料则由供应商回收再利用；生活垃圾在厂内集

中收集后由当地环卫部门统一处理，不外排。

粉碎设备

噪声：设计安装设备时，尽量选用低噪声设备，从声源上降低设备本身的噪声，并且将高噪设备安装在车间内，同时关键部位加胶垫以减少振动并设吸收板或隔音板以进一步控制噪声，各设备排放噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB138-）类标准。本项目采用的废气废水噪声治理方法都是一些通用成熟的方法；处理原理明确，处理效率较高，能满足达标排放的要求，是切实可行的。四环境影响报告书提出的环境影响评价结论与产业政策相符性结论本项目主要从事稀土荧光粉废料的综合利用，对全市照明器电等行业废弃的荧光粉废料进行统一回收，项目建成后，预计年处理稀土荧光粉废料吨。根据《产业结构调整指导目录（年本）》，本项目属于该目录中第一类鼓励类第三十八环境保护与资源节约综合利用第条：区域性废旧汽车废旧电器电子产品废旧船舶废钢铁废旧木材等资源循环利用基地建设。

项目建成投产后，只要保证本报告中提出的环保设施正常运行，则污染物可实现达标排放，不会使区域环境空气地表水环境和声环境功能发生变化。

区域环境现状结论项目所在区域环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB095-）二级标准及修改单，氯化氢质量符合《工业企业设计卫生标准》（TJ6-）；纳污水体新安河及章江赣江水质达到《地表水环境质量标准》（GB88-）类标准；区域声环境质量达到《声环境质量标准》（GB096-）类标准；本项目区域地下水质量满足《地下水水质标准》（GB/T-9）中III类水体标准。环境影响预测结论大气环境影响预测结论项目废气处理设施正常运行时，在各类气象条件氯化氢二氧化硫氮氧化物烟（粉）尘的一次浓度最大增加值分别为0.00mg/msup;0.009mg/msup;0.099mg/msup;0.008mg/msup;，分别占标准的%6.8%8%.8%。地表水环境影响预测结论本项目产生的废水除酸溶渣洗涤水全部回用外，其他废水经厂区废水处理站（隔油池+化学氧化+化学反应沉淀+pH调整+过滤）处理达标后，经管网排入新安河，再汇入章江。根据项目的排污特点，选择主要污染因子CODZn，对排放口下游m1m和m断面处CODZn的最大贡献值以及叠加本底值的最大值进行预测。结果显示，因项目废水排放量与新安江流量相差悬殊，正常及事故排放情况下，项目废水对新安河的影响较小，纳污河道新安河满足《地表水环境质量标准》（GB-）类标准要求。

声环境影响预测结论本项目在厂区总图布局上采取静闹分区，并对噪声源分别采取减振隔声消音降噪等措施，对周围声环境影响较小。预测结果表明，项目投产后厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB-）类标准要求。清洁生产结论本项目工艺成熟，设备先进，采用自主研发的复合优溶无氨皂化工艺；主要

生产设备具有低污染低噪自动化程度高等优点。

环境影响评价结论本项目符合国家产业政策，符合当地环境保护规划，对所排放的污染物采取了有效的污染控制措施，符合清洁生产原则，污染物排放达标，对评价区域的环境影响较小，因此，从环境保护的角度上看，本项目的建设是可行的。稀土整合迈入深水区南北企业面临不同博弈格局放眼整个南方稀土行业格局，已经形成地方企业与央企并存的格局；而北方虽然一家独大，但仍有问题尚需解决日前，广晟有色发布公告称，拟非公开发行万股，募集资金亿元收购多家股权。在包头钢铁公司的稀土冶炼厂，随着指挥员一声令下，施工人员把两条使用了多年的工业污水排放流槽切断填埋。今年有色金属领域有位富豪跻身第一财经日报《财商》A股千富榜，这些富豪所持有的上市公司股份市值达到亿元，不过多位富豪都发生了资产缩水的情况。建设内容：项目占地面积亩（约合平方米），主要建设内容包括办公楼生产厂房仓库以及锅炉房等。建设内容包括荧光粉废料回收再生产设备（焙烧窑台灼烧窑台球磨机雷蒙磨各式反应搅拌桶板框压滤机稀有元素萃取分离线沉淀水洗反应槽等）原料仓库成品仓库储罐区煤库房给排水工程供配电工程环保工程等。

二建设项目对环境可能对环境造成的影响废水主要有：萃余废水萃取洗涤酸水皂化碱水稀土沉淀母液沉淀洗涤废水车间地面冲洗水纯水制备排水废气洗涤塔，以及员工日常生活产生的生活污水。废气主要有：废料焙烧废气粉碎粉尘废气酸溶及萃取和沉淀工序产生的HCl酸性废气和有机废气稀土灼烧烟气以及锅炉烟气。

其中废料焙烧过程产生的粉尘采取水喷淋塔进行除尘；破碎工序产生的粉尘采取布袋除尘器处理；酸溶及沉淀产生的氯化氢废气采取碱液喷淋吸收塔装置进行处理；萃取废气采取活性炭吸附+碱液喷淋塔处理。

废水：本项目生产过程产生的废水，含重金属废水（萃余废水萃取洗涤酸水）采取车间预处理设施（隔油破乳+石灰中和+硫化法沉淀）去除重金属再进入厂区废水处理调节池；预处理后的含重金属废水及其他生产废水经厂区生产废水处理站（芬顿氧化+石灰石中和+砂滤+碳滤）处理达标后排放；生活污水经生活污水一体化处理装置处理达标后，一起经管网排入渥江，再汇入桃江。固体废物：钕铁硼废料酸溶铁渣荧光粉废料酸溶渣煤渣除尘脱硫渣临时贮存渣池，与废水处理站废水处理污泥作统一定期外售处理，综合利用；废水处理污泥暂存厂区渣场委外处理；隔油渣（乳化物）废活性炭萃取车间废水预处理中和渣定期交给有该类危险废物处理资质的单位处理废包装材料则由供应商回收再利用；生活垃圾在厂内集中收集后由当地环卫部门统一处理，不外排。噪声：设计安装设备时，尽量选用低噪声设备，从声源上降低设备本身的噪声，并且将高噪设备安装在车间内，同时关键部位加胶垫以减少振动并设吸收板或隔音板以进一步控制噪声，各设备排放噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB128-）类标准。四环境影响报告书提出的环境影响评价结论与产业政策相符性结论本项目主要从事钕铁硼及荧光粉废料的综合利用，采用自主研发的复合优溶无氨皂化工艺。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/Ch7pShanDongylqdj.html>