萤石深加工

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

萤石深加工

氟橡胶是含有氟原子的合成橡胶，其耐高温性能极优，耐油及耐酸碱和多种化学介质，且真空性能极佳，电性能好，机械性能优良。氟橡胶无可比拟的性能正在获得越来越广泛的应用，其需求量不断增加，从萤石矿物资源进行深加工生产氟橡胶前景极其广阔。最早的氟橡胶为年美国DuPont公司试制出的聚--氟代--丁二烯及其与苯乙烯丙烯等的共聚体，但性能并不比氯丁橡胶丁腈橡胶突出，而且价格昂贵，没有实际工业价值。上世纪年代后期，美国Thiokol公司开发了一种低温性好，耐强氧化剂（NO）的二元亚硝基氟橡胶，氟橡胶开始进入实际工业应用。我国于年开始研发氟橡胶，其主要品种为聚烯烃类氟橡胶，如型型型以及亚硝基类氟橡胶；随后又发展了较新品种的四丙氟橡胶全氟醚橡胶氟化磷橡胶及氟硅橡胶等，并首先用于军工航空领域，现已逐步推广至民用工业领域，尤其是汽车产业（占%）。目前，全球氟橡胶产量约万吨/年，萤石深加工还以近%的速度逐年增长，品种多个，萤石深加工还在不断涌现，如美国新研发的氟化磷晴橡胶，耐温范围-°C_20°C，-氟橡胶可耐温到00°C，短期到°C。

近年来，国内氟橡胶的消耗量年均增长速度高达%，年需求量为吨/年，年预计上升到吨/年。但国内生产能力远远不能满足需求，故仍多靠进口（主要进口国为美国意大利和俄罗斯），主要生产厂家是江苏梅兰四川晨光，总生产能力只有吨/年，且品种单一（主要为型）。近年，作为高新技术产品，氟橡胶被确认为国家重点发展

和支持的产业，氟橡胶又是高附加值产品，比橡胶价高出多倍。由于我国汽车工业的快速发展（仅次于美国，居世界第二），加上市场对汽车可靠性安全性等要求的不断提升，极大地拉动着氟橡胶的市场需求，现国内_%的氟橡胶都用于汽车工业。从年起，国家对萤石保护，采取出口配额限制和取消出口退税及提高出口关税（加增%）等一系列措施。随着氟化工的发展，我国自上世纪年代以来，每年出口萤石达万吨，一度造成过度无序开采和大量出口，对资源破坏极为严重。但是，上有政策，下有对策，外商纷纷在国内投资设厂，生产低端的氢氟酸再出口（每年出口折合万吨），再加上走私，萤石出口等于没有减下来。现国内氢氟酸已经严重过剩，氢氟酸出口也将出台保护性限制，何况我国自身发展的萤石需求量也很大，到年需求总量将达万吨/年，故急需开发氟化工下游产品。

如一吨氢氟酸需五吨萤石，现氢氟酸市价元/吨，高档进口的电子级无水氢氟酸价格万元，而高级的氟橡胶价格则高达_0万元/吨。

例如萤石价格只有数百元，无水氢氟酸的价格是数千元，聚四氟乙烯是数万元，而氟橡胶价格则达到数十万元，含氟精细化工品萤石深加工还可高达数百万元（多靠进口），其中，聚四氟乙烯我国产能万吨/年，国内需求量仅万吨/年，过剩则产生杀价竞争，日本大金株式会社在江苏常熟投资1.亿元建设聚四氟乙烯，建成时总产能将达万吨/年，利润下降在所难免。年，我国氟橡胶生产能力只有万吨，且产品单一（只有型氟橡胶），而需求量却按%的速度增长。由于我国是萤石生产和出口大国，现因出口限制外商纷纷以合资独资收购等打入中国，继日本大金进驻常熟之后，其他跨国公司也纷纷来华。然而，目前投入竞争的格局是：上游产品竞争激烈，其中，无水氢氟酸已经技术成熟并迅猛扩张，前者产能已超万吨，供过于求。但高端氟化工产品大量空白，借助国外氟化工向中国转移之机，积极寻求引进与合作，可实现产品升级，把原来的资源竞争引向深加工竞争。同时，在国内，依靠上海有机氟材料研究所和四川晨光院，他们都是研制开发和生产一体的高科技研究院所，可生产和开发氟橡胶和氟化工精细品生产线。

其核心技术是有机氟材料的单体制备，有机氟材料的聚合及后处理技术，其水平处于国外年代中末期，领先于国内同行。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/DNXCYingShiviy9d.html