

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 铅锌矿杂质标准,铅锌矿浮选工艺流程

黄药或黑药是方铅矿的典型的捕收剂，黄药在方铅矿表面发生化学吸附，白药和乙硫氮也是常用捕收剂，其中丁铵黑药对方铅矿有选择性捕收作用。氰化物不能抑制铅锌矿杂质标准,铅锌矿浮选工艺流程的浮选,硫化钠对方铅矿的可浮性很敏感，过量硫离子的存在可抑制方铅矿的浮选；二氧化硫亚硫酸及其盐类石灰硫酸锌或与其铅锌矿杂质标准,铅锌矿浮选工艺流程药剂配合可以抑制方铅矿的浮选。其作用机理为：高锰酸钾浓度低时与闪锌矿表面活化膜及表面晶格离子反应生成的金属羟基化合物起抑制作用并使黄药脱附，浓度高时则在矿物表面发生氧化铅锌矿杂质标准,铅锌矿浮选工艺流程还原反应生成大量元素硫。黄铁矿能在多种稳定场中存在是因为 $Fe^{2+}$ 的电子构型，使铅锌矿杂质标准,铅锌矿浮选工艺流程进入硫离子组成的八面体场中获得了较大的晶体场稳定能及附加吸附能。除了黄铁矿的晶体结构化学组成表面构造等因素对其可浮性有影响之外,许多研究也表明，黄铁矿的矿床成矿条件矿石的形成特点矿石的结构构造等因素也有影响。石透原对日本十三个不同矿床的黄铁矿的化学分析结果指出，各矿样的S/Fe比值大都在~范围内波动，S/Fe比愈接近理论值，则黄铁矿可浮性愈好。陈述文等对八种不同产地的黄铁矿的可浮性进行了研究，认为单纯用硫铁比来判断其可浮性有一定的局限性，黄铁矿的可浮性铅锌矿杂质标准,铅锌矿浮选工艺流程还与其半导体性质及化学组成有关。两者的关系为：S/Fe比高的黄铁矿为N型半导体，其温差电动势为负值，可浮性差，易被 $NaSCa^{+}$ 等离子抑制；S/Fe比接近理论

值者既可能是P型也可能是N型半导体，在酸性介质中可浮性好，在碱性介质中可浮性差；S/Fe比值低的黄铁矿为P型半导体，温差电动势大，在碱性介质中可浮性好，难以被NaSCa+等抑制，但在酸性介质中可浮性差。在黄药作用下，黄铁矿在pH小于的酸性介质中易浮,但pH为~间有不同研究表明其可浮性变差或更好浮。

### 浮选工艺流程

作用机理为：其一是降低溶液pH值，使黄铁矿表面Ca+Fe+Fe+等离子形成络合物或难溶盐从黄铁矿表面脱附而进入溶液，恢复黄铁矿的新鲜表面；其二是由于活化剂的存在使黄铁矿表面难以被氧化，从而被抑制的黄铁矿得以活化而上浮。

其机理为Cu+可取代黄铁矿晶格中的Fe+使表面生成含铜硫化膜从而增强对黄药的吸附作用；但当黄铁矿吸附捕收剂或受到石灰抑制较深时，则需在酸性介质中或经酸清洗后方可被CuSO活化。矿石技术加工选冶试验，是地质勘探工作的重要组成部分，是评价矿床能否作商品矿石开发的重要依据之因此在地质勘探过程中必须进行矿石可选性试验。当矿石物质成分复杂，又有巨大综合利用价值的大中型超大型矿床或属新类型矿石，除进行详细可选性试验外，必要时铅锌矿杂质标准,铅锌矿浮选工艺流程还要做实验室规模的扩大试验。在进行矿石可选性试验之前，首先应进行矿床矿石物质成分研究，划分矿石类型，查明元素赋存状态，鉴定矿物种类矿石结构构造嵌布粒度特性，为选矿试验制定合理工艺流程提供依据。铅锌矿石工业类型划分，是在矿石自然类型基础上，按矿石氧化程度不同分为硫化矿石（铅或锌氧化率<%）氧化矿石（铅或锌氧化率>%）混合矿石（铅或锌氧化率%~%）。

按矿石中 useful 组分不同，可分为铅矿石锌矿石铅锌矿石铅锌铜矿石铅锌硫矿石铅锌铜硫矿石铅锡矿石铅锑矿石锌铜矿石等。当选冶部门需要按矿石类型分采分选（冶）时，而在地质剖面图上能够圈出，且与相邻剖面能对应相连，则应圈出其分布范围，分别计算储量。

为了取得选矿综合回收的最佳技术经济指标，人们加强了银矿物工艺学的研究，不断改进选矿工艺流程和药剂制度，使铅锌铜等硫化矿的选矿指标保持在原水平或有所提高的基础上，伴生银的回收率由~%提高到-%，伴生银的产量和综合回收技术水平有了较大的提高。另外，采用丁基铵黑药与黄药乙硫氮酯类等多种捕收剂配合使用对伴生银和铅锌等选矿指标的提高具有较好的效果。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/E8CwQianXinsytMR.html>