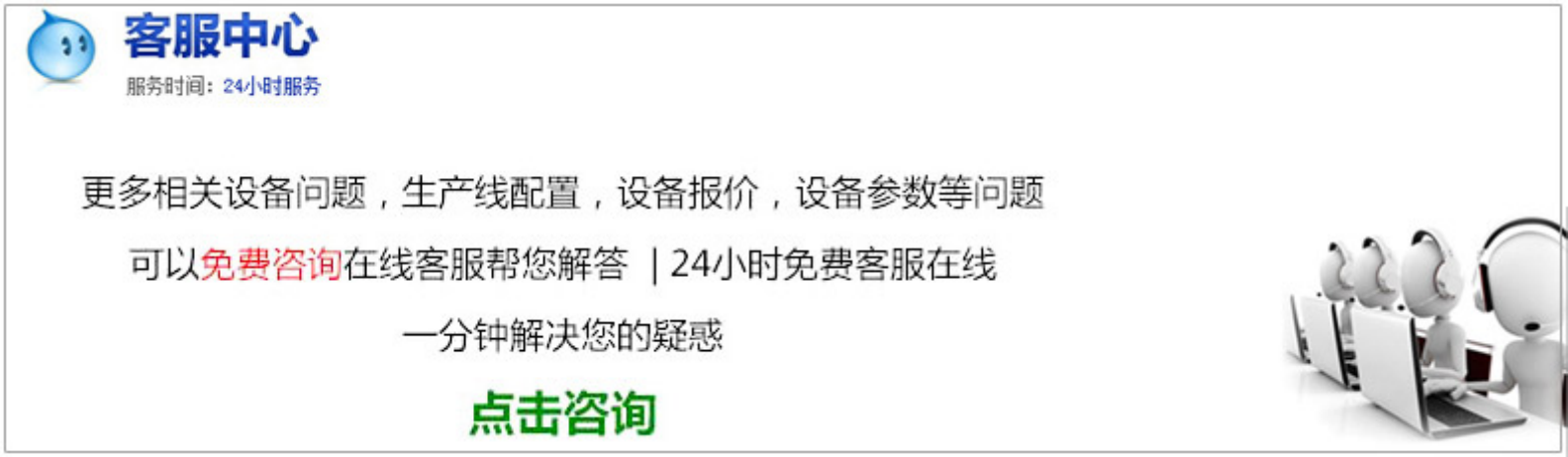
# 圆锥破碎机说明书

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。




## 圆锥破碎机说明书

圆锥破原理圆锥式破碎机（圆锥破碎机）工作时，电动机的旋转通过皮带轮或联轴器传动轴和圆锥部在偏心套的迫动下绕一固定作旋摆运动，从而使圆锥破碎机的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧白壁表面，使矿石在破碎腔内不断受到冲击，挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎。

圆锥破碎机分类圆锥破碎机（圆锥破）也分为好几种，包括弹簧圆锥破碎机CS系列高效弹簧圆锥破碎机（圆锥破）HPC液压圆锥式破碎机和HCS高效液压圆锥式破碎机（圆锥破）等。圆锥破碎机技术参数圆式破碎机止推轴承的使用问题圆锥破碎机止推轴承的作用是支承空偏心轴，减小空偏心轴运转阻力。同时，其安装的精度直接影响园锥齿轮的啮合间隙，保证合理的空偏心轴轴套与主轴配合间隙，避免“ 飞车 ”现象发生。在破碎机的运转过程中，止推轴承的上圆板与空偏心轴用销钉相联，并随之转动;下面的三爪圆板通过周边三爪与底盖镶嵌;而中间的圆板及中圆板则作相对滑动。研刮时可先检查两个接触面的平面度，可采用红丹粉均匀而薄涂上来检测让两接触面首先按顺时针方向转动，第二次对研时可采用逆时方向转动，以后交叉进行对研。粗刮时将对研后接触面全部刮去，没有接触到的不可刮削，刀迹运动距离不可大于㎜，刮削的刀迹要成钩形。每刮削一次可有所保留部分接触点等两个相互接触点基本均匀分布时，可月铲刀精刮存油点，此时应注意从圆板中心算起，直径愈大，接触点要求分布点应愈好。在现场故障检修中多次发现造成三爪圆板的运动速度不为零，强行使三

爪圆板上的圆周三爪损坏，加剧圆板(摩擦片)按圆周方面磨损，磨损后从圆形变成不规则的椭圆形，使破碎机出现故障或造成“ 飞车 ”现象。严格按照破碎设备说明书的要求选择合格润滑油，保证其各项指标符合标准，特别是其粘度与流动性(如果在寒冷地区，冬季应该将润滑油预热，以保证其流动性。

注意空偏心轴套与尼龙(或铜)竖套的装配闻隙：过大引起空偏心轴部和主轴很大倾斜，导致动锥与偏心套不会全线接触，会使衬套局部过热，摆动幅度增大，振动加剧；过小会引起内外衬套发热。

确保锥形衬套内孔外孔装配间隙，确保主轴与锥形衬套沿全长接触(在球面轴承瓦座上增加垫板，可以改变锥套与动锥的闻隙)；锥形衬套与轴心套必须用融化的锌水固定住，二者之间不能有任何相对运动。圆锥破碎机厂家圆锥破碎机价格分析圆锥破碎机价格不仅跟市场目前的行情有关，圆锥破碎机说明书还和圆锥破碎机厂家的生产能力和规模有很大关系。公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地十万平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。破碎机工作时，电动机通过水平轴和一对伞齿轮带动偏心轴套旋转，破碎圆锥轴心线在偏心轴套的迫动下做旋摆运动，使得破碎壁表面时而靠近又时而离开轧臼壁的表面，从而使矿石在破碎腔内不断地受到挤压和弯曲而被破碎。起重设备安装破碎机的厂房内，须有起重设备，以便在机器安装，修理时使用，其起重机的起重能力可按表选择。

名称重量kg何时需起重设备标准中型短头机架部安装传动部安装与检修空偏心轴安装与检修碗形轴承部安装与检修破碎圆锥部安装与检修调正装置部安装与检修调正套部安装与检修安装的一般指示在安装前必须清点零件的数量。检查与清除各个零件加工表面与螺纹在装卸搬运中所造成的损伤，并除掉在包装时涂在加工表面上的保护涂料以及在搬运中落上的尘土及脏物等。

机架的安装安装机架时应保持严格的垂直性和水平性，可在底座的环形加工面上用水平仪及悬锤检查底座的中心线（见图）。当二次灌浆层硬化后，以破碎机底座下再取出调整楔铁，并用水泥充填此空隙，然后再按机架的安装进行检查。保持底座的水平性与垂直性，能保证机器可靠的工作，否则将使铜套单面接触，研磨偏心套和引起密封装置工作不正常。空偏心轴的安装空偏心轴安装前先将垫片装在底盖上用吊钩将底盖在机架下端，然后再用吊钩将下圆板及圆板依次序装在底盖上，并使下圆板的凸起和底盖的凹处卡好。

（见图）按（图）将空偏心轴装配时，可用环首螺钉将偏心套装入架体中心孔内，装入时要稳落，不要使齿轮受到撞击。破碎圆锥安装时要轻轻放入空偏心轴中，稳稳的使球面与碗形轴承之碗形瓦接触避免损坏球形圈，并按图所示进行安装。润滑装置的安装润滑装置可按本厂设计的装配图进行安装，也可根据当地的具体条件配

置，但用户自行决定的配置图及所需另件均由用户自备。

在安装破碎圆锥前应完成润滑装置的安装，因为应先进行润滑装置的试验，如此时润滑方面有了故障拆卸修理都很方便。

空转试验在上述各部分安装完后要做空负荷试验，检查安装是否合乎要求，如果发现不当的地方，此时便于修理。安装推动缸畜势器，按图所示位置安装好推动缸，推动缸的两个接口M和N分别接到液压站的接口M和N，畜势器如图所示用管夹把在进料部支柱上，畜势器接口通过补心软管和四通接到锁紧缸油路中。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/ECH9YuanZhuiOlRoT.html