42M管磨机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

42M管磨机

降低能源消耗减轻工人劳动强度以及延长球磨机的工作运转时间等问题是目前和今后研究和从事水泥生产工作者的首要任务。为此，就影响提高水泥的产量降低能源消耗减轻工人劳动强度的因素很多，一般可分为工艺因素和机械因素两大类：影响球磨机产质量的工艺因素a入磨物料粒度b入磨物料水分c入磨物料的特征与易磨性d粉磨工艺流程e对粉磨成品的比表面积要求影响磨机产质量的机械因素a磨机筒体内的通风b磨内结构c研磨体级配和填充率。同时42M管磨机存在着下列一些问题：a当磨机结构一定时，转速不变的情况下，同层物料之脱离角不变，物料在磨内被搅动，效果差，粉磨效率受到影响;b磨内增设隔仓板。

42M管磨机不仅减少了粉磨空间，而且隔仓板附近粉磨效率很低，加剧了隔仓板的磨损;c由于研磨体运动单调性，粉磨效率较低，装载磨体量大，而且球径也大，这样功能大大地增加;一般开流磨机被广泛地应用而存在欠粉磨现象，不仅降低了粉磨效率，增加电耗，而且产品质量不稳定。磨机的总体设计．闭路循环系统与开流粉磨系统对于开流系统，其流程简单投资省操作简便，但物料必须全部达到成品细度后才能出磨，因此要求产品细度较细时，已被磨细的物料将会产生过粉磨现象，并在磨内形成缓冲层，妨碍粗料进一步磨细。有时甚至出现细粉包球现象，从而降低粉磨效率，提高了电耗，采用闭路系统可以消除过粉磨现象，使磨机的产量提高电耗降低，同时闭路系统的产品粒度均匀，尤其是生料粉颗粒均匀，对煅烧熟料有利。

在闭路系统粉磨时，由于要求出磨物料的细度较粗，一般采用球磨或中长磨与分级设备组成闭路系统，与二台球磨机组成闭路时，称为二级闭路系统。对长径比L/D=-的磨机，根据工厂经验，选用开流水泥磨，我们设计的水泥磨规格为Φ2.mm,L/D=/2.=,根据经验选用圈流水泥磨。圈流系统流程图如图-所示：图-圈流系统流程图.磨机的通风方式和水冷却..磨内温升原因及危害对于干法原料磨及水泥磨而言，由于磨机在运转过程中，冲击和研磨物料的同时，大部分的电耗转换为热能，必然要引起磨机本身研磨体及物料温度的升高，一般可使温度升高几十度。

对于没有冷却措施的干法磨机内的物料出磨温度可达，其危害如下：a对机械设备来说，由于磨机在运转过程中和停止运转时温差很大，可使磨机产生显著的热变形及热应力，引起机体的损伤，如：衬板的几何变形衬板螺栓的折断主轴承维护要求要易烧毁等。

b物料的易磨性随温度的升高而降低，因为随着温度的升高,细小微粒的静电作用增强，使之易于凝聚和粘附，造成糊球现象严重，并使水泥质量降低（易造成水泥的速凝）。为了降低磨温，提高粉磨效率减少电耗提高产品质量，通常采用加强磨内通风或磨内喷水冷却措施，均可提高磨机产量—1%。磨机通风方式A磨机的通风方式有三种：a自然通风---仅只有磨机卸料端装设拔气筒，磨内风速（常指磨机最后一仓的风速，一般≤mm/sec）要求入磨物料含水〈-.5%。b强力通风---在磨内卸料端装设排风机，实现磨内的强力通风，以除去磨内的水蒸气，改善粉磨条件，降低磨内温度，提高效率，一般来说其风速vm/sec对于开流磨的风速：v=07-2m/sec对于圈流磨的风速：v=03-07m/sec常用的风速：v=07m/sec由于强力通风必须在磨机出口加收尘设备，通常用二级收尘设备：旋风收尘器与布袋收尘器或旋风收尘器与电收尘器的组合。

c分仓通风---在磨内一或二仓单独接出通风管，从磨尾空心轴穿出实现排风机强力分仓通风，这样可以使一或二仓细料及时由风管抽出，三仓仍延用自然通风，以降低磨内物料的流速，提高粉磨效率。喷水入磨冷却水与高压空气经充分混合雾化后，喷入磨内，利用水蒸发时所需的热量而将磨内的热量带走，所以水又是表面活性物质，容易使微粒的聚结破坏解体，起到助磨作用。为此适当的喷水入磨不仅可以降低必要的冷却，42M管磨机还可以提高磨机的产量-%，降低磨机电耗，但喷水入磨装置结构较为复杂。a采用喷水入磨冷却的温度界限当入磨熟料温度〈时,不宜采用；当入磨熟料温度〉时，若第一仓隔仓板处的温度保持在--左右，（要求一仓隔仓板处的温度不低于此值，以防止游离水使水泥水化，降低水泥强度，则可在细磨仓采用逆向或顺向喷水冷却；当入磨温度〉时，则可采用磨头与磨尾同时喷水入磨冷却，以保证出磨温度〈。b喷水压力区喷水量对于喷水压力，通过实践和控制在kg/cm时,可得到较好的雾化效果，并使喷嘴耐用度提高对于雾水量，一般不超过磨机产量的%，雾化水所需的压缩空气量为升每公斤水，喷嘴直径可按—3m/sec风速计算，由于喷水装置结构复杂，操作不方便，维修较困难，一般中小型工厂难于使用，故考虑采用磨外喷水冷却。

当给料粒度较大（最大粒度大于毫米）易磨性较差（如，大块熟料及矿渣的混合物）时，管磨机一仓的最大球径可采用毫米，该仓平均球径约为毫米。

．管磨机又称原料球磨机主要用于水泥厂成品及原料的粉磨，也42M管磨机适用于冶金化工电力等工矿企业粉磨各种矿石及其他可磨性物料。

二．管磨机（水泥管磨机）结构该管磨机具有破碎比大，生产能力大，对物料适应性强，磨损件易更换等特点，管磨机由传动部分，回转部分，主轴承，进出料装置，润滑部分组成。三．管磨机（水泥管磨机）性能特点该管磨机具有对物料适应性强能连续生产破碎比大易于调整粉磨产品的细度等特点。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/H5rN42zMwoq.html