

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



轴承座跳动原因,轴承水泥磨的弊端

延伸轴轴承座松动引起小齿轮振动球磨机小齿轮振动的原因有：齿轮轴与延伸轴不对中，齿轮轴中心线与延伸轴倾斜偏差较大；基础地脚螺栓松动，虽然经常紧固地脚螺栓，但仍存在松动现象。大小齿轮装配不到位球磨机小齿轮与大齿圈的啮合非常关键，如果装配好的话可以延长球磨机大小齿轮的使用寿命，减轻振动。当大小齿轮安装时，大齿圈已经随筒体固定，这时需要我们调整小齿轮的位置，要求小齿轮与大齿圈轴向中心线平行，齿顶间隙与齿侧间隙合适，过小容易发生根切现象，过大齿轮易发生断齿现象。端盖漏浆，小齿轮磨损球磨机端盖衬板为铸铁毛坯件，在长时间物料和球磨机钢球的冲击下，固定球磨机衬板的螺栓经常松动，致使矿浆从端盖螺栓孔中漏出，加之传动齿圈罩密封不严，这样矿浆极易被甩到齿圈上，造成大小齿轮磨损过快，寿命缩短在某些启动动力大的时候折断齿。

球磨机低压启动我们在正常情况下启动球磨机的时候，首先是高低压吸油站现金工作，高低压吸油站首先工作。低压油泵启动时，随后高压油泵启动，当压力达到 \sim MPa时，球磨机筒体浮起 \sim 0. mm，此时可以启动磨机。由于岗位工操作或电气问题，有时高压油压力未达到预定压力或高压油泵油路有问题，迫使磨机在较低压力下启动。

此时磨机主机轴承轴瓦与中空轴处于紧密结合状态，摩擦力大，若启动磨机，不仅容易擦伤轴瓦，而且小齿轮由于局部突然受到冲击力，极易出现断齿现象。未盘车或盘车时间不够在一般的情况下，球磨机停机之前必须停止向磨机给矿，用水清空球磨机筒内的物料，不然粘稠的料浆干涸后会粘在球磨机筒内，增加下次启动球磨机的负荷，使这样，在下次启动球磨机之前仍然需先启动慢速驱动装置进行盘车，这样不仅会让球磨机主轴承与中空轴中间形成一层油膜，也使磨机内的钢球物料松散。管理不善，缺少维护二经常使用解决球磨机故障的方法和维修方法：边缘传动大小齿轮是球磨机的关键易损部件之其选择的材料合适与否润滑是否良好，对大小齿轮的正常工作影响很大。

轴承座跳动原因

目前大齿圈的材料一般采用ZG~ZG~，但在加工前必须经正火处理，使硬度降为HB~。大齿圈带油润滑：这种润滑方式，不需另设任何润滑设备装置和元件，把大齿轮罩底部当作油池使用，开设一个放油孔，安装一个换油门，再加一个油位指示装置。贯流风叶左侧含油轴承裂烂或缺油；贯流风叶左边轴与轴承座的橡胶摩擦；贯流风叶固定螺钉松；贯流风叶两端碰壳；底盘变型与风轮碰撞；风叶跳动过大与底盘产生碰撞；风叶片断裂或机内有异物等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/lxNdZhouChengtpWHE.html>