

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水泥厂立磨的基础资料

脱硫磨粉机电磁除铁器在水泥厂中的用途：水泥厂立磨的基础资料多用来保护生料及熟料用细碎机辊压机立式磨包装机和球磨机等粉磨系统。用于电厂除铁器的设备有：一种是RCDBT系列超强干式电磁，是我自行研制开发的新产品，起结构合理，保证有足够的散热面积，以增强散热效果，有效控制温升，磁路设计独特，透磁深度大，磁力强，可实现手动及远方控制，广泛应用于电厂水泥建材煤矿港口码头等场所。重工为矿山机械设备行业的领军企业，专业生产破碎制砂机械，可高效破碎多种物料~超细磨粉机梯型磨粉机作为磨粉机设备的一种，最大的不同是磨辊有R,R,R的，磨环的直径和高度也随着磨辊的数目不同而不同。在我院近几年的设计中，很多厂生料磨车间都选用了立磨，如昆钢嘉华 t / d 工程，昆钢嘉华施甸 t / d 工程，东源水泥厂 t / d 工程，白马山水泥厂号窑技改工程，华能石粉厂等。立磨基础与水泥厂其水泥厂立磨的基础资料设备基础如风机，电机，破碎机等基础的设计有很多相似处，既都为大块基础，都需要将动力计算简化为静力计算，并进行地基承载力计算。但由于立磨的工作特点是机器重心高，转速低，物料硬度不均匀，具有较大的随机性的动力荷载，这就决定了在土建基础设计时，在基础的构造上和计算上有些特殊要求。上面仅例出了一部分厂的资料，从总体看，一般都是设备基础为磨机总重的 . 倍，这个系数直接影响磨机基础的埋深。如昆钢嘉华 t / d 的基础墩埋深 - . m，昆钢嘉华施甸 t / d 的基础埋深 - . m，东源水泥公司 0 t / d 基础埋深 - . m，白马山水泥

厂的基础深为 - . m , 华能厂基础埋深为 - . m。

配重设计由于立磨的振动较大,而且随设备厂家的不同,基础砼标号的选用国内设备厂的磨机基础,一次浇筑层一般为 C 振动也有较大的差异,为了保证立磨能够平稳正常的运行,必须保证立磨基础有足够的重量,既保证土建设的钢筋混凝土设备基础的总重与磨机总重的比值满足设备厂家的要求,这个数值在每个厂的设备中表工程名称昆钢嘉华砼,二次浇筑层为 C 砼, C 砼。国外设备厂的磨机基础,一次浇筑层一般为 C ,二次浇筑层为 C C C 砼,所以混凝土标号一定要注明清楚。 t / d 工程白马山水泥厂号窑技改工程华能厂 4 0 0 0 0 8 4 0 6 8 中国水泥。 图立磨基础的减振构造示意图图化能厂磨机基础平面示意图。 4 . 配筋设计基础各个面设置的网状构造钢筋,这与基水泥厂立磨的基础资料设备基础一样,一般为! 6 @。 . 设备底座处竖向加强筋,此钢筋的配置完全是图昆钢嘉华施甸设备底座处水平钢筋网片示意图根据设备厂家的要求配置,不同的设备,此钢筋的配置就不同。如昆钢嘉华 t / d 工程的磨机基础就没昆钢嘉华施甸有要求配置此钢筋,而白马山水泥厂水泥厂,华能厂等都有此加强筋,且加强筋的配置方式不同。设计说明在图纸说明中除一般注明砼标号,钢筋搭接要求。设备底座处水平钢筋网片的配置:此钢筋一般外,水泥厂立磨的基础资料还应特别注明磨机基础上所有的埋件及预留孔洞均以设备厂家提供的设备安装基础图为准,磨机基础应待设备到货核对无误后,并强调在设备制造商负责现场指导下埋设,核准后方可施工。

这一点可以在施工前消除很多隐患,因为磨机基础的一次浇筑层处就有很多设备埋件,且设备底座竖向和横向加强筋的配置位置也由设备厂家确定。

综上所述,在进行立磨基础设计时,必须充分了解工艺资料,对设备资料提出的特殊要求,应和设备厂家反复沟通,了解透彻后,方能进行施工图设计,因上部伸至二次浇注层顶,下部锚入一次浇筑层,水平固定钢筋每侧! 通长。设备底座锚固钢筋与设备底座连接方式由设备厂家现场指导在很多磨机基础设计时,都是因厂家的设备资料要求不同,而有不同的砼标号,不同的配筋形式等。 . C H I N A C E M E N T 图昆钢施甸磨机基础局部平面示意图 (m m) 水泥厂立磨基础的设计—学习资料共享网.com是一个在线免费学习平台通过收集整理大量专业知识,职业资料考试资料,考试复习指导,试题资料等给大家分享;同时提供学习互动交流;更好的帮助大家学习。脱硫磨粉机,蛇纹石尾矿磨天津院矿渣立磨,电磁除铁器在水泥厂中的用途:水泥厂立磨的基础资料多用来保护生料及熟料用细碎机辊压机立式磨包装机和球磨机等粉磨系选矿专用磨天津院矿渣立磨,用电伏磨粉机什么地方有矿粉生产加工设备,天津院矿渣立磨好,用电伏磨粉机什么地方有矿粉生产加工设备。脱硫磨粉机,选矿专用磨天津院矿渣立磨,宽松的政策发展环境,将促进各行业的发展,尤其是基础设施建设,有利的发展环境将会给管材行业带来大天津院矿渣立磨好,水泥厂立磨的基础资料矿粉生产加工设备。脱硫磨粉机,蛇纹石尾矿磨天津院矿渣立磨,电磁除铁器在水泥厂中的用途:水泥厂立磨的基础资料多用来保护生料及熟料用细碎机辊压机立式磨包装机和球磨机等粉磨系统。

反击式破碎机高效节能,反击式破碎机具有高效破碎性能,反击式破碎机用于矿山,铁路,鄂式碎石机LM立式磨粉机是研发的改进型磨粉设备,是现代化磨粉的常用磨粉设备,是雷蒙磨的改进产品。该大体积混凝土立磨基础施工后检查,其表面未见有害温度裂缝存在;立磨投产年多来,其基础及周围建筑物振动较小,较好地符合了设计和生产使用要求。该基础工程地质条件较差,从设计地面到深 m 左右均为地基承载力特征值 kPa 的淤泥质黏土或者粉质黏土层,再往下是中风化基岩,且地下水位在地面下 m 左右。该立磨基础设计为钢筋混凝土基础,平面尺寸 $m \times m$, m 深(不含二次浇注 m 厚)基础主要钢筋配置 @外包;;混凝土量 m 左右,混凝土强度等级为C。

基础下采用了根直径 m 的钻孔灌注桩,长度从基础底算 m 左右,要求桩端必须进入完整的中风化基岩 m ,基础浇注时不得留设施工缝,且应采取有效措施降低水化热,防止混凝土产生温度裂缝。桩基施工钻孔前需根据桩位位置和现场情况,将场地大致平整以便钻机安装和移位,并准备一定数量的造浆用黏土。安装钻机前采用经纬仪进行精确定位,开钻前先检验钻头直径,调整和安放好起吊系统,钻机底座和顶端应平稳牢固,并对钻机顶部的滑轮缘转盘中心对中后将钻头吊起,徐徐放进护筒,调整使钻塔垂直,合格后根据四角控制拉好的“十字线”对准桩位。终孔时,首先进行换浆清孔,使泥浆比重含砂率以及孔底残渣量达到施工规范要求,并检查孔深入岩深度垂直度等。

钢筋骨架在制作场分段制作,运到现场分段焊接,利用钻机本身的卷扬机系统垂直吊入孔内,保护层以钢筋耳环控制,在桩的骨架顶用 $\sim mm$ 的钢筋固定控制标高。桩基混凝土采用导管法浇筑,导管安装前应进年第一期 周涛,某水泥厂立磨基础施工技术等:工程建设工。施工准备工作.1材料选择为了确保工程质量,本立磨基础采用商品混凝土浇筑,并对主要材料要求如下。立磨基础混凝土施工属于大体积混凝土施工,考虑普通水泥水化热较高,当用于大体积混凝土中,其大量水泥水化热不易散发,会使混凝土内部温度过高,与混凝土表面产生较大的温度差,从而使混凝土内部产生压应力,表面产生拉应力,当表面拉应力超过早期混凝土抗拉强度时就会产生温度裂缝。选用粒径较大级配良好的石子配制的混凝土,和易性较好,抗压强度较高,同时可以减少用水量及水泥用量,从而使水泥水化热减少,降低混凝土温升。因为选用平均粒径较大的中粗砂拌制的混凝土比采用细砂拌制的混凝土可减少用水量%左右,同时相应减少水泥用量,使水泥水化热减少,降低混凝土温升,并可减少混凝土收缩。粉煤灰对降低水泥水化热改善混凝土和易性有利,但掺加粉煤灰的混凝土早期强度有所降低,对混凝土抗渗抗裂不利,因此粉煤灰的掺量控制在%以内,且采用外掺法,不减少配合比中的水泥用量。改善混凝土的施工和使用性能,提高混凝土的抗渗能力,本工程混凝土中掺加了合适的外加剂——聚羧酸高性能减水剂,其质量符合《混凝土外加剂应用技术规范》GB-的要求。

按照灌注水下混凝土的施工规范要求，浇灌时先向漏斗内灌一盘不低于混凝土标号的水泥砂浆于隔水球周围，防止粗集料卡球堵塞导管，再继续拌混凝土将漏斗和储料斗装满，混凝土的初存量必须确保首批混凝土入孔后导管埋入混凝土中的深度不小于 m 。灌注开始后应紧凑连续地进行，严禁中途停灌，混凝土灌注面应高出桩顶设计标高 m 以上，以便清除浮浆，截除桩头，确保混凝土质量。根据工程的实际现状，结合地质报告和施工季节地下水的情况，对紧邻的喂料楼等基础，采用卸土法，先卸去 m 高土层，从而使基坑的开挖深度整体保证在 m 左右。根据立磨基础尺寸，通过试挖，采用基坑放边坡处理，其放坡系数一般为，人工刷坡与机械开挖同时进行，并浇注水泥浆护坡，对立磨基础的下部分基坑继续开挖，同样用浇注水泥浆护坡。地面排水遵循先整治后开挖的施工顺序，施工前先做好地面排水，地面排水随地形坡势沿开挖基坑外边缘设 cm 高阻水带，再修 $mm \times 0mm$ 排水沟，以防地表水流入坑内。

坑内排水沿基坑横向中线向基坑东西方向挖四个积水坑，用水泵把地下水抽出排走来保证基坑施工安全，防止基坑塌方发生。

在保证混凝土强度及塌落度的情况下，提高掺合料及骨料的含量，降低每立方混凝土水泥用量，以此减少水泥总的发热量，降低混凝土的内部温度。

在浇筑混凝土之前，在基础中预埋层的钢管，水平间隔 mm 回行均匀布置，用于循环水降低内部水化热，采用内散外蓄综合养护措施降低大体积混凝土的内外温差值。

为确保整体基础结构的稳定性，采取了沿冷水管四周设置钢筋骨架的技术措施，其中垂直方向用的钢筋，间距为 mm ；水平方向用的钢筋，其间距为 mm 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/LkoRShuiNiJenkC.html>