

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



安庆石英石磨煤机CO监测系统格瑞斯特

电厂原规划容量为 2MW ，一期工程建设 2MW 燃煤发电机组已于00年月和月份分别投产发电。锅炉主要技术数据：1.锅炉型式超超临界参数变压运行直流炉，一次中间再热单炉膛平衡通风固态排渣露天布（考虑到建筑景观要求，采用局部封闭）全钢构架。

能满足锅炉负荷为 $\%B-MCR$ 及以上时，机组投入全部自动装 $\%不投油全部燃煤$ 的条件下长期安全稳定运行的要求。制粉系统的选择在燃煤电厂中，锅炉制粉系统的选择要考虑各种因素，在保证安全可靠的基础上，力求系统简单经济合理。根据锅炉燃用煤种的特性 $netar(QMarAarVdafHGIAI)$ 来选择合适的制粉系统，这一点对于发电厂的安全和经济性影响是很大的。制粉系统方案技术分析在火电厂的制粉系统中所用的磨煤机种类繁多，各种磨煤机都适于磨制一定范围的煤种，而磨煤机型式一旦确定之后，通常亦就初步确定了制粉系统。双进双出钢球磨煤机磨制的煤种范围广，煤粉细度调节大，对可磨系数和磨损指数没有任何限制，但该磨型初投资及运行电耗较中速磨高出很多，用于磨制磨损性不强的神华煤显得比较浪费，根据以上几条原则，结合煤质特性，本工程宜采用中速磨煤机直吹式制粉系统。中速磨煤机能安庆石英石磨煤机CO监测系统格瑞斯特适用于本工程神华煤的磨制，可满足神华煤对煤粉细度的要求，并且具有启动迅速系统简单运行经济电耗低利于防爆布 $\%紧凑负荷调节灵活$ 的特点，因而非常适于单元机组的自动控制，且运行管理方便。

磨煤机CO

神皖安庆电厂二期XMW扩建工程磨煤机选择专题报告3.中速磨煤机型式的选择目前我国锅炉制粉系统可选择的中速磨煤机类型有：3.1HP碗式中速磨煤机年上海重型机器厂（以下简称上重厂）从美国CE公司引进全套RP型碗式磨煤机系列制造技术，并为山东石横电厂MW机组试制提供了首批RP93型碗式磨煤机，型碗式磨煤机至今已有台磨投运。RP在年代初，CE公司在RP磨煤机的基础上又发展了HP型磨煤机，HP型是RP型磨煤机的改进型，两者在逻辑控制选型计算和规格系列上完全一致，区别仅在于HP型磨煤机比RP型磨煤机维修更方便，研磨件的使用寿命更长。上重厂用全套引进的HP型碗式磨煤机系列制造技术制造的HP~HP型磨煤机已在深圳西部电厂上海外高桥发电厂上海吴泾电厂八期石洞口二厂扬州二厂等电厂投入运行，且出口马来西亚泰国菲律宾和印尼等多个国家。针对本工程的煤质及耗煤量，每台机组配台磨煤机，配动态分离器，上重厂的选型结果为HP113/Dyn型。ZGM型滚轮式中速磨煤机北京电力设备总厂于年代末开始涉足MPS磨制造领域，年开始和德国BABCOCK公司为神头第一发电厂##机合作生产台MPS型磨煤机。ZGM型磨煤机在继承和发扬了德国BABCOCK公司技术的基础上，并吸取了美国BABCOCK公司的技术，开发了KNG型磨煤机，对于磨盘尺寸相同的同一型号的MPS磨设计了三种磨辊规 神皖安庆电厂二期XMW扩建工程磨煤机选择专题报告格风环面积和分离器。

N型为标准型，完全与西德的MPS的磨煤机相同，K型磨出力比相应的N型（标准型）出力小%，而G型磨出力比相应的N型出力大%。目前北京电力设备总厂生产的ZGM型磨煤机在MW级机组中业绩较多，近几年ZGM型中速磨煤机先后出口到印度韩国日本现代印尼巴基斯坦阿尔巴尼亚土耳其等国家，共计余台。签订国电北仑电厂上海漕泾电厂国电汉川电厂彭城电厂等个×MW火电机组4台中速磨煤机。针对本工程的煤质及耗煤量，每台机组配台磨煤机，配动态分离器，北京电力设备总厂所选磨煤机型号为ZGMN-II型。HP型与ZGM型磨煤机性能比较HP型与ZGM型中速磨均能适应本工程煤质，从性能上比较，ZGM型的磨辊使用寿命更长，且磨损后期出力降低较小，《火力发电厂制粉系统设计计算技术规定》中计算中速磨煤机设计最大出力按碾磨件磨损中后期计算，ZGM磨煤机的出力磨损系数为，HP磨煤机为。由以上几个系数可以看出ZGM型的磨损后期出力降低较小，磨辊寿命长，同时ZGM磨的磨辊磨损后石子煤增加较小；又因不同形式的磨煤机的研磨机理有一定的差别，因此对煤质的要求也不尽相同，ZGM磨磨辊为液压变加载，对煤种变化的适应性较强，且对煤中“三块”不敏感，HP磨对煤质要求较为严格，适宜磨制含渣量较少的精煤。在检修方面HP磨的磨辊能翻出检修，ZGM磨采用拆除分离器检修或在机壳上开检修大门，通过检修大门可以用专用工具将磨辊依次翻出，神皖安庆电厂二期XMW扩建工程磨煤机选择专题报告同时对衬板在磨煤机内进行更换。

安庆石英石磨煤机CO监测系统格瑞斯特我国专业的颚式碎石机生产基地重工，致力于矿山设备制造二十余年，一直勇于创新，敢于突破技术瓶颈，更善于学习国际先进的生产技术，并融汇沟通到国内颚式碎石机的技术发展之中。

磨煤机在磨煤时，磨辊在较高的温度下运行，要承受较大的碾磨压力以及由较大渣子如煤块黄铁矿铁块等带来的巨大冲击力。

待修复磨辊[点击此处查看全部新闻图片](#)堆焊方法的选择根据相关资料介绍，磨辊堆焊有手工堆焊埋弧堆焊和明弧堆焊种方法。

符合性检查通过以上设备配备正确选用焊材和工艺措施的保证，经过两星期的堆焊，堆焊出了符合要求的磨辊。参考文献电力行业标准DL/T-磨煤机耐磨件堆焊技术导则宫俊峰ZGMG磨煤机磨辊及磨盘衬瓦的堆焊修复焊接技术,Vol138(0)00903蒋?F,栗卓新,蒋建敏等．高硬度高耐磨性自保金属芯堆焊焊丝．焊接学报,,~7。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/NV18AnQingf87B8.html>