

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿渣微粉生产设备公司

资格要求1凡具有法人资格，有生产能力或供应能力的国内企业单位均可参加投标（如果投标货物实行生产许可证制度，应有生产许可证）。

报名时请提供以下资料的复印件：投标人为制造商时需提供：法人授权委托书；投标人企业法人营业执照副本；企业生产资格（或资质）文件；投标人为代理商时需提供：投标人法人授权委托书；代理商及制造商的企业法人营业执照副本；制造商对销售代理商的销售代理授权证明；制造商生产资格（或资质）文件；。购买招标文件日期：0年月日起五个工作日内，每天上午 至 ，下午 至 （北京时间，法定公休日节假日除外）。

三．招标设备清单如下：合同段设备名称内容数量（台套）辊压机系统辊压机V型选粉机高效选粉机套水泥磨4.m水泥磨台水泥磨主减速机主减速机慢驱动装置传动轴与膜片联轴器套主电机水泥磨主电机台辊压机主电机台台四．投标文件递交截止时间：详见招标文件。报名时请供赐与下原料的复印件：投标酬报制造商时需供给：法人受权奉求书；投标人企业法人营业执照副本；企业消费资历（或先天）文件；投标酬报代办代理商时需供给：投标人法人受权奉求书；代办代理商及制造商的企业法人营业执照副本；制造商对销售代办代理商的销售代办代理受权证实；制造商消费资历（或先天）文件；。购置招标文件日期：0年月5日起五个工作日内，每天上午至00，下午00至（北京工夫，法定公休日节沐日除外）。三．招标设备浑单如下：合同段设备名称内容

数目（台套）辊压机系统辊压机V型选粉机高效选粉机套水泥磨 4.m水泥磨台水泥磨主减速机主减速机缓驱动拆置传动轴取膜片联轴器套0主电机水泥磨主电机台辊压机主电机台台四。投标文件递交截止工夫：详睹招标文件。

招标范围：该项目分为三个标段：第一标段：沥磨系统安装工程；第二标段：外部系统安装工程；第三标段：电气仪表及POS安装工程；三个标段兼投不兼中。

购买地点大连泛华工程招投标代理有限公司（本溪市平山区东明路号）投标保证金：每个标段万元人民币。

报名及资格预审需要携带的资料：营业执照资质证书安全生产许可证农民工保证缴纳证明书项目经理证书法人代表证明书法法人代表授权委托书。

因此，现在多采用单独粉磨的方式将矿渣磨至 m/kg 比表面积的微粉进行配料，从而大幅度改善和提高水泥或混凝土的性能。

生产设备

但这种粉磨目前采用的工艺和设备较多，指标参差不齐，一些企业套用常规水泥生产线的工艺设备的产量低，能耗大，烘干煤耗高达 kg/t ，粉磨电耗 kWh/t 以上，技术经济性有待提高。本系统以开路粉磨工艺为主，主机采用高效节能烘干机和高细高产磨，配以输送计量收尘储存等组成独立的矿渣粉磨系统,成品比表面积 m/kg 。 $\times m$ 烘干机的运行指标为：矿渣入机水分 $\sim\%$ 终水分 $<\%$ ，产量 t/h ，煤耗 $<kg$ 。同时，矿渣微粉生产设备公司还具有延长沸腾炉使用寿命 \sim 倍，可燃烧热值在大卡/ kg 的劣质煤或炉渣煤矸石等综合效果。生产线建设应选择在距矿渣来源较近，运输方便，产品销售半径内的应用量与生产能力相适应，同时，在确保现有生产布局紧凑工艺流程的前提下，矿渣微粉生产设备公司还要满足长远发展的需要。一些厂的前期规模大多为扩大生产留有余地，设计中一般都从平面总图储存与配料以及粉磨（如预粉磨）设备的添置与更新几方面预设场地空间。宁波新港矿渣微粉有限公司年产万 t 矿渣微粉生产线，为适应生产规模和高细粉磨的需要而预留挤压机进行矿渣预粉磨的总图设计见图辊压机作为预粉磨的有效设备，在矿渣微粉生产中逐渐应用。

江阴绮星水泥有限公司采用辊压机和打散分级机先将矿渣预粉磨至 m/kg 左右比面积，相当于磨机第一仓矿渣入磨水分对输送储存尤其是粉磨都有影响，比表面积 $>40m/kg$ 的粉磨过程中，磨温较高，静电吸附增强，更加剧了水分的影响作用，因此，入磨水分要求控制为 $\sim\%$ 。此外，烘干方式不当也会影响矿渣的活性，如逆流式烘

干，其出料端的料温与热烟气温度较高，使矿渣的活性容易降低。本系统采用的顺流式高效节能烘干机，根据物料性质改进了扬料结构，通过料幕的形成加快烘干速率，进料端起预热作用，温度为~，出料端为降温阶段，料温不超过，原料水分只在烘干段被有效排除，因而矿渣活性不受影响。高温翻腾炉采用小炉膛结构设计热力强度高，从而降低煤耗，提高热能利用率及燃烧劣质煤等效果实现烘干的低成本运行。郑重声明：新闻经济型矿渣微粉生产线工艺设计与设备配套由发布，版权归原作者及其所在单位，其原创性以及文中陈述文字和内容未经(企业库qiyeku.com)证实，请读者仅作参考，并请自行核实相关内容。报名时请供应以下材料的复印件：投标报问制造商时需供应：法人授权委托书；投标人企业法人营业执照副本；企业临盆资历（或天赋）文件；投标报问代办署理商时需供应：投标人法人授权委托书；代办署理商及制造商的企业法人营业执照副本；制造商对销卖代办署理商的销卖代办署理授权证明；制造商临盆资历（或天赋）文件；. 采办招标文件日期：0年月5日起五个工作日内，天天上午至00，下午00至（北京时候，法定公休日节假日除外）。三. 招标设备清单以下：开同段设备称号内容数量（台套）辊压机系统辊压机V型选粉机高效选粉机套火泥磨 4.m火泥磨台火泥磨主减速机主减速机缓驱动装配传动轴取膜片联轴器套0主机电火泥磨主机电台辊压机主机电台台四. 投标文件递交截止时候：详睹招标文件。

矿渣出炉时经水淬急冷，保留了微晶态高活性玻璃体结构，具有较高的物理化学活性和潜在的水硬性，在我国水泥行业中广泛地作为混合材使用。由于矿渣的易磨性较差，与水泥熟料等混在一起粉磨无法磨得很细，其性能不能充分得到发挥，矿渣的掺入量及应用受到一定的限制。

目前矿渣粉磨的工艺设备较多，技术水平参差不齐，产量低能耗高，有的烘干煤耗达kg / t，粉磨电耗kWh / t以上，技术经济指标急需提高。

本文重点介绍XH高产节能烘干机KFM型风选预粉磨XL高产高细磨组成的开流高细粉磨系统的应用情况，以及取得的效果。

矿渣堆场设有一台链斗卸车机，湿矿渣由链斗卸车机卸进矿渣堆场堆存，矿渣的转运由矿渣堆场上的两台装载机喂入带式输送机上方的受料斗，由带式输送机送入配料站的矿渣仓内。 . 烘干系统矿渣烘干系统由三个部分组成，供热系统热交换系统通风除尘系统，各系统有机地结合并发挥最佳效果。其中高温沸腾炉分段烘干方法和高湿高温气体粉尘收集方法有创新，整套系统集供热烘干收尘为一有机整体。 . KFM矿渣预粉磨系统KFM型矿渣风选预粉磨系统，利用大球滚动挤压破碎理论，充分发挥矿渣易碎特点，彻底解决矿渣的破碎问题，达到半终粉磨效果，出FM型风选磨粒度 . 8mm筛余在4% ~ 5%，小于1mm，出磨物料带有微裂纹，这样进入管磨粉磨。

设备生产

粉磨效率大大提高，可增产% ~ %，电耗降低 $1 \sim \text{kWh} / \text{t}$ ，比表面积提高 $3 \sim \text{m} / \text{kg}$ 。 . WS高产高细磨系统WS型矿渣高细粉磨系统,磨机磨内结构根据矿渣易磨性确定磨机仓位长度衬板和隔仓板形式以及研磨体球径配比。工艺流程及系统配置本系统以配KFM型矿渣风选预粉磨的WS型矿渣高产高细磨为主，配以烘干输送计量收尘储存等组成的独立的矿渣粉磨系统，成品比表面积 m / kg 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/Nd5RKuangZhayibr3.html>