

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



颚式破碎机安装,颚式破碎机安装流程

颚式破碎机安装,颚式破碎机安装流程是一种间断工作的破碎机械，出现时间较早，因为结构简单不易堵矿工作可靠易于制造维护方便，所以现在仍广泛的应用于冶金化工建材电力交通等工业部门，用来破碎抗压强度在 ~ MPa的各种矿石和岩石的粗中细碎。用途和特点本系列颚式破碎机额式破碎机安装,颚式破碎机安装流程适用于不大于Mpa的各类矿石岩石和其他脆性物料的粗碎和中碎，广泛应用于公路铁路矿山冶金建筑水电行业。检查完以后就该往设备上装轴承了，这一步也非常有讲究，由于装备轴承的轴颈盈量(达到所能容纳或经受的最大限度)大，用一般的压装方法很难装进轴颈，必须使用热装法，将轴承加热到 左右的温度，等轴孔膨胀到大于轴颈尺寸后，才能进行装配。这里需要说一下热装法，额式破碎机安装,颚式破碎机安装流程是使用油浴进行加热，这主要是因为轴承的里外都经过淬火处理，硬度很高，如果用柴火或气焊进行加热，轴承就会因受热不均而变形，额式破碎机安装,颚式破碎机安装流程还有可能使轴承降低硬度从而减少使用寿命。轴承装配完毕后等待其完全冷却，然后用塞尺检查轴承的径向游隙，如果过小或没有游隙，要及时查找原因，查找不出额式破碎机安装,颚式破碎机安装流程还得卸下重新装配。正常情况下其温度在 以下，但是也有特殊情况，例如大型滚动轴承由于工作环境恶劣，粉尘严重，散热不畅，再加上天气气温过高的话，轴承的工作温度就会达到 左右，这种情况下需要加强润滑，经常加油，做到-天一次。

最后要说的，不管什么设备，一定要勤保养，不要等到坏了才去补救，这样既耽误生产又增加厂子的花销，平时给设备多保养一下比坏了维修的成本要低得多。

如何正确保养颚式破碎机的内容及其方法：偏心轴的滚动轴承（或轴瓦）必须定期加油润滑，应每次小修理加油一次，并应检查轴承的磨损情况，做好记录。颚式破碎机工作时其下部是最容易磨损的，当下部磨损后可将领板调换使用，如颚板两头均磨损时，应更换新颚板。颚板的齿形磨损在毫米以下时可直接堆焊硬质合金层，磨损量在毫米以上时应先堆焊普通焊条层，然后再堆焊联合堆焊层，最后堆焊硬质合金层，硬质合金层的厚度一般为—毫米。在使用该机时，遇到的常见问题应注意的事项—反击式破碎机振动异常：说明物料过大，可以检查一下进料尺寸。其中大中型鄂式破碎机是我公司的拳头产品之尤其在设计和生产大型鄂式破碎机方面，在国内已处于领先水平。目前拥有员工余人，中高型技术人才余人，万平方米的标准化厂房，配备先进的科研区域现代化办公场所。

公司产品全部都通过了ISO标准质量认证，精湛的技术力量和强大的生产能力得到业界强烈认可，公司产品在采矿房屋建设建桥筑路等行业已得到广泛应用。

企业产品破碎设备：颚式破碎机圆锥破碎机弹簧破碎机反击式破碎机锤式破碎机对辊破碎机制砂设备：高效立轴冲击破碎机高效细碎机轮斗式洗砂机螺旋式洗砂机工业磨粉设备：粗粉磨高压悬辊磨雷蒙磨粉机立式超细微粉磨中速微粉磨选矿设备：浮选机磁选机跳汰机螺旋溜槽高频筛高效浓缩机螺旋分级机搅拌桶球磨机辅机设备：振动给料机振动筛皮带输送机斗式提升机移动破碎站：轮胎式移动破碎站履带式移动破碎站上海派捷机械制造有限公司的诚信实力和产品质量获得业界的认可。

颚式破碎机

粉碎程度粗碎机最大进料边长mm电动机功率KW应用领域大中型矿山采石场建材等行业，粗中碎各种抗压强度在Mpa以下矿石或岩石。设计基础时，应该考虑安装接受破碎产品的运输带，更换推力板和修理调整装置所需的空问，同时，也要留出安装地脚螺栓所需的通入口。

连杆的安装，如果可能，最好把连杆偏心轴部分进行预装，将预装好的连杆和偏心轴，再安装于主轴承上，然后安装上部轴瓦，并用螺帽把轴承盖子拧紧。如果不可能把连杆同偏心轴进行预装，则首先把连杆体（不包括连杆头）放入机架内的预先准备好的固定架上，并垫好，以防其翻转。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/ORvtEShiMNyMv.html>