

## 煤磨的钢球磨耗,煤磨磨机工作原理

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 煤磨的钢球磨耗,煤磨磨机工作原理

磨煤机采用带有烘干仓的风扫式结构，使磨煤机对原煤的水分有较大的适应性，粉磨仓内依次采用阶梯衬板双阶梯衬板波纹衬板等组合式排列布置，提高了磨煤机的粉磨能力。风扫煤磨工作原理原煤由喂料设备进入到风扫煤磨的进料装置中，温度为 左右的热风也通过进风管进入进料装置，烘干仓内设有特制的扬料板将原煤扬起，使得原煤在此处进行强烈的热交换而得到烘干，烘干后的煤块通过设有扬料板的双层隔仓板进入粉磨仓。在煤块被粉碎的同时，由专用的引风机经过风扫煤磨的出料装置将已粉碎的煤粉及气体一同带出磨机，较粗的颗粒会经过出料装置的返料螺旋返回到粉磨仓内进行再次粉磨。

解释的简单一些你可以买几个乒乓球，大小应该是一定得，然后把他们自然地堆积在一个圆筒里，他们之间的空隙率是一个定数，这样就是你加单一钢球的结果。但是你要是因为钢球磨损严重，没有那么大的力度，砸不碎煤块的话，你就得加大钢球了！钢球的配比可以问一下别的高手，具体我也没太记清！添加小直径的，球磨机钢球配比原则是两头小中间大，一般直径的球数量多。

其理论依据是，较大研磨体之间的空隙由中小研磨体来填充，可提高较大研磨体的冲击力和冲击次数，使物料能够得到一定的研磨，较大研磨体的作用主要是对物料进行破碎。中小研磨体的作用一是填充较大研磨体间的

空隙，以控制物料流速，增加研磨能力；二是起能量传递作用，较大研磨体释放能量做功来破碎物料和加热物料；三是将空隙中的粗颗粒物料排挤出来，置于较大研磨体的冲击破碎区内。一般钢球数量越多，磨出的煤粒度越细，反之则越粗，可钢球数量越多磨机负荷就越大，所以要合理配比不同尺寸的钢球数量，一般按大/，中/，小/配比一般钢球数量越多，磨出的煤粒度越细，反之则越粗，可钢球数量越多磨机负荷就越大，所以要合理配比不同尺寸的钢球数量，一般按大/，中/，小/配比武帆发表于009--933非也非也非也！针对管式磨机，煤磨的钢球磨耗,煤磨磨机工作原理有一个填充系数和一个填充率的考核指标，一般填充系数在左右，填充率在%左右。

### 煤磨的钢球耗

确定这些参数除了要考虑球磨机规格大小球磨机内部结构产品细度要求等因素外，煤磨的钢球磨耗,煤磨磨机工作原理还要考虑入磨物料的特性（易磨性粒度大小等）。

要使物料在第一仓得到有效粉碎，在确定级配时必须遵循这样几个原则：首先，钢球要有足够大的冲击力，使钢球具备足够能量以击碎颗粒物料，这与钢球的最大球径有直接关系。当装填量一定时，在保证足够冲击力的前提下，尽量减小研磨体直径，增加钢球个数来提高对物料的冲击次数，以提高粉碎效率。最后，物料在仓内有足够的停留时间，以保证物料被充分粉碎，这就要求所配研磨体要有一定的控制物料流速的能力。这样，一方面可提高第一仓的冲击力和冲击次数，符合该仓研磨体的功能特点，另一方面，较高的堆积密度可使物料能够得到一定的研磨作用。小球的作用一是填充大球间的空隙，提高研磨体的堆积密度，以控制物料流速，增加研磨能力；二是起能量传递作用，将大球的冲击能量传递给物料；三是将空隙中的粗颗粒物料排挤出来，置于大球的冲击区内。在多级配球中，对钢球的冲击力冲击次数控制物料流速能力的要求都主要依据平均球径，就是说受多种规格球的影响。

在两级配球中，钢球的冲击力冲击次数由大球的直径来决定，而控制物料流速的能力主要由小球的直径装填量确定，受大球直径的影响很小，因而缓解了冲击力冲击次数与控制物料流速能力之间的矛盾。从表的产量变化可知，随着物料硬度和粒度的增大（可由混合材的不同掺量体现出来），多级配球中钢球的冲击力与物料流速控制能力之间的矛盾表现就越突出，因而产量下降较明显。

而在两级配球中则不存在这个矛盾，因为煤磨的钢球磨耗,煤磨磨机工作原理可以通过大小球来分别满足物料对冲击力和流速控制能力的要求，因而产量变化不明显，体现出两级配球的优越性。采用二级配球生产P·0水泥近半年时间以来，球磨机的平均台时产量比使用多级配球提高了近t见表，在节能降耗优质高产方面取得良好效

果。

另外，采用二级配球煤磨的钢球磨耗,煤磨磨机工作原理还可减少清仓次数，只需根据球磨机产量电流细度及粉磨水泥的球耗比进行定期补充，除特殊情况外，一般不停机清仓。索取优惠设备报价疑难解答风扫磨煤机工作流程是原料经喂料设备由进料装载进入磨内，热风由进风管进入磨内，随着磨机筒体的旋转，煤与热风在磨内进行热交换，煤在磨内被粉碎和研磨，在煤被研磨的同时，细粉被通过磨内的热风，经由出料装置带出磨机，我厂生产的风扫式结构合理，粉磨效率高，是煤粉制备的理想设备。出料装置：采用弯形管结构，风管内装有衬板以防磨损，煤磨的钢球磨耗,煤磨磨机工作原理可以利用返料螺旋筒将不合格的粗粉再推回到粉磨仓进行粉磨，避免了磨机出渣及积尘，保证安全生产，减轻了环境污染和工人的劳动强度。降低单产功耗，节约-%的电力消耗磨机主轴瓦润滑采用液压油站，延长合金瓦使用寿命，使用空心轴节省了%的润滑油采用了新型材质衬板，增加耐磨性，延长衬板使用寿命，减少设备易损件更换次数采用专业磨机配套减速机厂生产减速机，承载能力强，可连续高载荷工作减速机与小齿轮之间采用软连接，具有易平衡，对环境适应性强，不需润滑，且具有较好的补偿两轴相对位移的性能采用先进控制系统，启动和传动平稳，获得最佳使用效果和最好的经济效益。合理分配钢球和筒体长度，增产%-%风扫煤磨工作原理风扫式是水泥厂的主要设备，用于烘干兼粉磨煤粉。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/RJx4MeiMoTbqDT.html>