水泥厂专用破碎机,水泥厂中控操作员

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

水泥厂专用破碎机,水泥厂中控操作员

一中控工的职责接入中控的参数分为两大类：操作参数类如磨机出口负压出磨温度给煤量风机进口阀门等，设备参数类如电机绕组温度收尘入口温度电机电流等。例如分解炉温度如果长期偏低得不到纠正，C出口温度会降低，增湿塔出口温度会降低，窑头会窜料篦冷机料层会加厚，窑头收尘入口温度会增加等等。产质量方面，中控工通过不断地总结，某个参数变化将引起产品质量发生多大的变化心中要有数，并为之采取行之有效的措施以免不合格品的产生，必要时可牺牲产量。质量与产量之间永远是矛盾的，一个优秀的中控工通过一系列的操作，要么使系统在稳定的平衡点运行，或者通过有预见性的操作避免大的波动，达到产量与质量的最大平衡。对此提出以下建议：煤磨开机未投料前选粉机频率HZ，引风机进口阀门开度应?5%，投料后逐步增加拉风。启磨时选粉机频率HZ，系统风机液偶%，进口阀%，热风阀%，循环风阀%，先开启热风阀，然后逐步增加系统风机风量同步关小循环风阀，以免造成对窑系统风量的扰动。待磨机入口温度?°C时启动磨机，投料量第一次设定为t/h，料入磨后视回料情况逐步增加风量同步增加喂料量。如果是急停磨后开机，可将料位开关信号改为已送，开启主电机使之落辊，再开启回料提升机回料皮带入磨皮带，系统风机进口阀也应视回料提升机电流逐步增加，不能一步到位。运行中如果窑尾收尘入口无负压，首先应通知岗位工检查收尘器，同步可增加热风阀至%或%，关小循环风阀至5%甚至0%，但应考虑对窑的扰动。

水泥厂专用破碎

窑未运行时开磨，磨头负压会比较大，预示入磨风量不够，此时增加热风阀开度，关小或全关循环风阀，使磨头负压?-pa。在操作中我们首先应当选择适宜的磨头喷水量，在收尘不冒灰的情况下适当开启冷风阀进行调节，同时密切关注增湿塔出口温度，提醒窑中控工控制其稳定。

如果窑尾收尘入口温度超过°C，应迅速开大窑尾收尘进口冷风阀，循环风机进口阀开启%，入磨冷风阀%。这时应视拉风时间长短判断回灰量的多少，分格轮可以选择间断开启以免回灰集中大量入窑对入窑提升机和窑产生冲击。页首新窑第一次点火及挂窑皮期间的操作方法新窑耐火衬料烘干结束后，一般可以继续升温进行投料运行。但如果耐火衬料烘干过程中温度控制忽高忽低波动较大，升温速率太高，则最好将其熄火，待冷却后进行系统内部检查。如果发现耐火衬料大面积剥落，则必须进行修新窑第一次点火及挂窑皮期间的操作方法新窑耐火衬料烘干结束后，一般可以继续升温进行投料运行。窑头点火升温——专家！.1窑头点火现代化的预分解窑，窑头都采用三风道或四风道燃烧器，喷嘴中心都设有点火装置。而且木材燃烧后留下大量木灰，这些煤灰和木灰在高温作用下被烧融，粘挂在耐火砖表面，不利于粘挂永久坚固结实和稳定的窑皮。在RSP型分解炉上，为使RSP分解炉涡流分解室有足够的温度加速煤粉的燃烧，窑头点火前应将个C旋风筒排灰阀杆吊起。

这样，窑尾部分高温废气可以进入涡流分解室经排灰阀下料管人C旋风筒，对涡流分解室起到预热升温的作用。升温曲线和转窑制度——专家！系统从冷态窑点火升温到开始挂窑皮期间窑尾废气温度C出口温度和C出口温度以及不同温度段的转窑制度。当窑点火升温约达h以后，窑尾废气温度约为—°C时，启动生料喂料系统，向窑内喂入%左右的设计喂料量，为挂好窑皮创造条件。投料挂窑皮当预热器系统充分预热，窑尾温度达°C左右，这时分解炉涡流分解室温度可达—°C，窑头火砖开始发亮发白时，早先喂人的几吨生料也将进入烧成带。当C出口温度达—°C时，打开置于C出口至高温风机废气管道上的冷风阀，掺人冷风调节废气温度，保护高温风机。喂料后逐渐关闭冷风阀，适当加大喂煤量和系统排风量，窑以较低的转速(如—r／min)连续运转并开始挂窑皮。

温度太高，挂上的窑皮易被烧垮，生料易烧流，在窑内“推车”会严重磨蚀耐火砖；温度突然降低会跑生料，形成疏松夹心窑皮，极易塌落，影响窑皮质量。

因此系统温度可比正常值偏高控制：）窑尾温度：000-050°C；）分解炉混合室出口温度：°C；)C出口废气温度

：50—℃。废气处理系统的操作)系统投料之前，一般增湿塔不喷水，但出口废气温度应≤℃，以免损坏电除尘器的极板和壳体。）待烧成系统热工制度基本稳定后，电除尘器才能投入运行，并控制电除尘器人口废气CO含量在允许范围以内。烧成温度和火焰控制挂好烧成带窑皮的主要因素除有一定的液相量和液相粘度以外，水泥厂专用破碎机,水泥厂中控操作员还要有适当的温度，气流物料和耐火砖之间要有一定的温差。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/RL79ShuiNiJxDXZ.html