

东北硅石加工水泥磨尾吐渣严重的原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



东北硅石加工水泥磨尾吐渣严重的原因

编号为#齿圈由于滚齿时扎宋文超;;某型燃气轮机滑油泵组改进设计与研制A;科技创新与产业发展(A卷)——第七届沈阳科学学术年会暨浑南高新技术产业发展论坛文集C;年湖南建材高等专科学校蒋冬青湖南华中水泥有限公司刘明红;水泥磨使用中存在的问题及解决措施N;中国建材报;年在现代化的大型中卸烘干磨系统上采用湿粉煤灰硅石替代粘土配料,目前在我国水泥行业东北硅石加工水泥磨尾吐渣严重的原因还没有被广泛采用。一线设计与生产中存在的问题及改进.原料输送系统相关仓及下料溜子等冻堵是东北地区水泥厂最头痛的问题。粘土输送系统主要存在的问题)上料时由于冻块大易堵塞下料篦缝;)温度变化大时易堵塞下料溜子及相应的仓;)整机引进的德国粘土破碎机辊子的齿被糊死成辊状。采取的措施)粘土入冬前进行晾晒,上料时人工把大块清除,相关的部位用人死看死守;)加大相关仓锥体及下料溜子角度,且安装了高分子聚乙烯板材,增设了捅料孔。

水泥粉磨系统的大布袋除尘器是收集成品的设备,东北硅石加工水泥磨尾吐渣严重的原因还有相关部位的袋除尘器,冬季生产时由于压缩空气和物料含有水分,温度低时,易糊袋子,影响收尘效果。回转压缩机的滑片磨损严重,更换周期短,维护量大;设备本身的制造质量不过关,回转压缩机使用进口润滑油过多,价格高;采用气力输送系统电耗高;气力输送冷风掺入量过多,影响预热器的热效率,煤耗增加。采取的措施)原煤仓用钢板加层壳体,中间通入煤磨的窑尾废气进行外保温;)在厂区新建座t蒸汽锅炉,对相关的设备及厂房进行保温

东北硅石加工水泥磨尾吐渣严重的原因

，大布袋除尘器加层壳体中间充热气进行保温；对相关的厂房进行封闭，加保温设施(如两喂系统和包装机的厂房等)；)对有些除尘设备加伴热带，扬尘较大的地方，安装了高压静电除尘器；)喂料采用进口提升机，喂煤采用转子秤。

水泥粉磨系统 $m \times m$ 水泥磨配置的O-SepaN-型高效选粉机，年热工标定结果为喂料浓度kg/m，选粉浓度g/m，循环负荷，计算风量为m/min。再有该磨机的电动机功率为kW，减速器功率为kW，辊压机按水泥粉磨系统能力t/h配置，能力均显小。由于采用了辊压机和高效选粉机，研磨体级配是按带辊压机设计的，一仓大球为 mm，二仓大球为 mm球。投产第年扩建了混合材烘干系统，降低了混合材的水分，提高了磨机的运转率，混合材的掺量有了一定的提高，改善了水泥的质量，降低了生产成本。空气斜槽安装角度的改进我厂是东北地区率先采用空气斜槽的，当时一般设计角度为 \sim °，理论上计算完全能够满足生产。富勒式篦冷机原篦冷机存在的问题)料层厚薄不均，较大块料和细粉料分离，冷却空气通过上述厚薄不同的料层时，有时会出现“吹穿”现象，有时东北硅石加工水泥磨尾吐渣严重的原因还会产生“红河”和“堆雪人”，影响窑的正常运转；)由于物料冷却效果差，影响二三次风的温度和熟料质量，熟料温度高东北硅石加工水泥磨尾吐渣严重的原因还经常烧坏篦板。RS型六嘴回转式包装机包装机是引进德国Haver公司技术制造的，主要存在的问题)使用复膜袋后排气不好，袋重也不准确；)压缩空气冬季易结露堵塞包装机的嘴子；)工作环境粉尘大，污染严重；)设备维护量大；)电气设备老化等。一线生产主要技术指标见表一线生产主要技术指标见表注：200年以后的数据为采用新标准后的统计数据，下表同。

二线设计与生产中的改进及存在问题.水泥输送系统及卸料系统一线水泥输送系统拉链机由于制造质量及水泥库下输送距离长等问题)拉链机链子磨损快，进去杂物易卡住链子，严重时卡断链子；)维护工作量大且维修费用高；)电耗高；)噪声大，工人工作环境差。一二线卸料系统都存在的问题)系统中的下料点多，扬尘大，原卸料装置难以控制，很难满足多库搭配的需要，从而影响水泥的质量；)系统中的螺旋输送机和刚性叶轮给料机的叶片磨损快设备噪音大易烧电动机维护工作量大有时影响生产。

水泥粉磨系统)同一线相比，增加了辊压机边料循环回料系统，降低了入磨物料粒度，提高了磨机产量，同时使喂料仓料面稳定，稳定了生产；)一线出选粉机采用了条皮带回料(磨头和提升机)，由于物料落差引起的下料点扬尘较大，工作环境差。二线采用了空气斜槽，物料回到磨头，解决了环保问题；)二线选用了O-SepaN-型选粉机，使用表明，选粉效率好；)袋除尘器由一线的几个室，增加为1个室，过滤面积由m增大到198m，使整个系统配置更加合理。生料均化库一线是座 $8m \times m$ CP型连续式均化库，二线采用了 $8m \times m$ 多料流式均化库(类IBAU)，具有单位空气量少，均化电耗省，卸空率高，均化效果好，投资省，设备维护方便等特点。系统存在的问题尽管在设计上二线比一线系统配置更合理，但在实际使用中东北硅石加工水泥磨尾吐渣严重的原因还存在一些小问题)生料入均化库的皮带机考虑到输送生料采用的是气力提升泵，在进料时返风，使该处的场尘较大，后将皮带

东北硅石加工水泥磨尾吐渣严重的原因

机改造为拉链机，将设备能力加大，并在订货时注意质量，密封效果好，运转稳定。)生料入窑的皮带机由于设计时，对皮带角度及下料点考虑不周，喂不上料，料多时冒料，扬尘较大，后经调整皮带机的角度，把尾轮加长，同时调整下料点的位置，满足了生产的需要。

衬板表面光滑??????德州盛兴橡塑制品有限公司位于山东省德州市东北公里处的宁津县经济开发区工业园内，东近渤海湾，西临京浦铁路京福高速南依黄河泰山北靠京津塘，地理位置优越交通十分便利。

公司内部有完整的组织机构和雄厚的安装技术人员，具有不断开发研究科技新产品的安装方法的能力，拥有同行业最先进的加工设备检测设备，更有专业的高素质的专业施工队伍。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/SI4zDongBeiFW7In.html>