

开再循环会引起煤粉细度吗

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



开再循环会引起煤粉细度吗

本文将通过几种不同哈氏可磨性系数煤种的试验,探讨在风扇磨煤机内哈氏可磨性系数与煤粉细度的关系式,并确定该关系式在风扇磨煤机中的特性系数 p 的值。河北兴泰发电有限责任公司(以下简称该公司炉为哈尔滨锅炉厂生产的HG---型炉,中储式制粉系统,包括台型低速钢球磨煤机,台排粉机,台称重式皮带给煤机。由于投产后燃料煤质发生了很大变化年该公司对该炉的送粉方式进行了改造,由原来的乏气送粉改为热风送粉,相应地对粗粉分离器及排风机叶轮进行了改造。年以来,该炉#制粉系统出力低,制粉单耗居高不下,--制粉单耗均匀为 $\text{kW} \cdot \text{h}/\text{t}$;当磨煤机出力升高至左右时,磨煤机压差上下波动,排粉机进口负压忽然增大,磨煤机出口冒粉,污染了四周环境,只有降低出力。为保证锅炉燃烧所需粉量,经常保持台磨煤机同时运行;磨煤机停运时,使排粉机开磨煤机进口仍然漏粉;煤粉细度不稳定,飞灰可燃物均匀为%,较高。原因分析为找出#制粉系统出力低的原因,对该系统记录运行参数,丈量煤粉细度,丈量次风量再循环风量,计算出#制粉系统排粉透风量;同时丈量和记录系统各段压力值,磨煤机排粉机电流;并对磨煤机出口密封状况和钢球粗粉分离器进行了认真检查。治理过程1钢球的改进首先将钢球甩出,然后按一定比例加装合格钢球,启动磨煤机以后发现电流增大为A,但制粉出力增加很少。#磨煤粉细度R仅为%,而同型磨R为磨煤粉过细,因此对#磨煤粉细度进行了调整,将粗粉分离器挡板由%开大至增大至%左右,磨煤机出力基本维持在左右,虽较改进前有所进步,但仍偏低。

开再循环会引起煤粉细度吗

b煤粉细度采样位置在n给粉机小间,所采煤样可能来自#磨,也可能来自#磨,不能真实地反映哪一台磨运行时的煤粉细度,造成煤粉细度丈量存在偏差,从而无法正确调整粗粉分离器挡板。

制粉系统漏风题目.冷态风量测试为判别#制粉系统是否存在漏风题目,对该制粉系统进行了冷态风量测试,测试结果见表。表冷态风量测试结果项目#磨(冷态排粉机进口管规格/mm²90 × 磨煤机出口管规格/mm²90 × 排粉机进口管截面积磨煤机出口管截面积排粉机进口管风速/(m · 磨煤机出口管风速/(m · 磨煤机出口处风量/(m · 排粉机处透风量/(m · 由表可知,系统漏风量很小,因此统漏风不是造成出力低的主要因素。改进措施检查后磨煤机进口负压的控制偏大,为建议保持在-kPa左右,可以减少磨煤机进口漏进的冷风量,增大磨煤机干燥出力;另外,运行职员监盘时应由小到大逐渐增加给煤量,既可以保证煤粉细度的均匀性,也可以保证锅炉燃烧的稳定,降低飞灰可燃物。

粗粉分离器堵塞原因及改进.1堵塞原因分析制粉系统运行中,粗粉分离器出口风压曾达为此对粗粉分离器进行了详尽的检查并没有发现异常。调整了粗粉分离器挡板,在粗粉分离器挡板开度为%左右磨煤机出力为t/h时煤粉细度偏粗在%以上。在关小粗粉分离器挡板,开度为左右时,由于回粉量大,回粉管第一道锁气器一直回粉不畅,重锤始终处于抬起状态,这时回粉呈淡薄状态,煤粉一直偏粗,R在%左右。立对表盘的运行参数进行分析,发现当回粉管第一道锁气器重锤始终处于抬起状态时,粗粉分离器出口负压迅速增大,而磨煤机出口负压却减小,相应地磨煤机进出口压差也随之减小,并未出现磨煤机进出口差压增大的现象,于是判定粗粉分离器发生了堵塞现象。由此可知,由于回粉管第一道锁气器下粉不畅造成回粉管第一道锁气器上段管堵满后又经磨煤机出口管回流至磨的出口,使得磨煤机出口漏粉;而且停磨后开再循环会引起煤粉细度吗还需开很长一段时间排粉机抽粉,否则,由于回粉管积粉回流使磨煤机进口向外漏粉。试验时发现,在第一道锁气器帽子下面有根横放的铁管支撑以防止帽子脱落,但正是由于这根管子位置偏上,帽子在煤粉重力的作用下打开,开再循环会引起煤粉细度吗还没有开大就往上起,使煤粉不能大量通过。

c将第一道锁气器重锤中间攻丝,与丝杆配合后可以前后旋动,以调节重锤重量,便于调整锁气器帽子上的煤粉厚度,防止因煤粉太厚而妨碍锁气器煤粉帽子上的正常回流。由此可以判定由于#锁气器堵粉回粉不畅,造成粗粉分离器堵塞,大量粗粉在磨煤机出口至粗粉分离器调节挡板之间的管段中上下浮动,从而粗粉分离器出口负压升高,磨煤机出口负压降低,磨煤机中大量合格煤粉抽不出往,这是造成#制粉系统出力低磨煤机出口频繁漏粉的主要原因。通过对#制粉系统制粉锁气器的改造,彻底消除了回粉管回粉不畅堵粉及粗粉分离器堵塞现象,解决了#磨制粉单耗高的题目,磨煤机出力有明显进步,并能保持稳定运行,磨煤机进出口漏粉得到彻底治理,飞灰可燃物和制粉单耗降低,保证了机组安全经济稳定运行。运行参数的调整通风量的大小决定煤粉细度,热风的开度对制粉单耗也有

很大的影响,再循环的开度也会影响到制粉单耗,均匀给煤对提高制粉单耗百利而无一害,磨煤机进出口差压的影响。关键词磨煤机制粉单耗影响因素参数调整影响制粉单耗的因素很多,如煤质的影响;球磨机钢球装载量;运行调整;设备自身的问题等等。

一磨煤机钢球装载量直接影响磨煤机出力和电能消耗磨煤机钢球的装载量直接影响煤粉的研磨和研碎能力,所以钢球量不能太少,否则对煤的研磨能力作用太小,出粉率低;反之,钢球太多磨煤力距减小同样会影响磨煤的出力,增加电耗。从磨煤机内部工作情况来分析,磨煤机出力并不完全随钢球量的增加而增加,当钢球装载量超过最佳值后其磨煤机出力的增加要小于磨煤机功率消耗的增加,磨煤机电耗反而升高。

再循环开

此外,随着磨运行时间的推移,钢球会磨损,钢球量逐渐下降,必须补加新钢球,一般运行-小时后,应筛选称量滚筒内不合格的钢球,通常钢球磨损超过%可视为不合格。二煤质对制粉单耗的影响很大煤质对制粉单耗的影响主要决定于煤的可磨性(原煤被研制成粉的难易程度)和煤的主要性能指标(发热量挥发份),不同质的煤种,其可磨性系数不同,燃烧工况也不同。通风量的大小决定煤粉细度,过大和过小都是不利的,通风量太大,系统内风速增加,煤粉磨制一次合格率降低,经粗粉分离器,粗粉被分离出来,经回粉管回到磨煤机,作无益的循环,同时风速过大开再循环会引起煤粉细度吗还会增大管道的磨损,电耗增大;反之若风量过小,不仅使磨煤出力下降,开再循环会引起煤粉细度吗还使干燥能力下降。当通风量很小时,燃料大部分集中在筒体的进口端,由于钢球沿筒体长度是近似均匀分布的,因而在筒体的出口端钢球的能量没有充分被利用,很大一部分能量消耗在金属的磨损和发热上。我们知道煤粉细度与燃烧工况有很大的关系,煤粉越细,煤粉在炉膛内燃烧的越充分,反之,煤粉越粗,煤粉在炉膛内燃烧会越不完全,飞灰可燃物所占比例越大,就越不经济。要根据炉内的燃烧情况制粉单耗的大小情况综合考虑,也就是煤粉细度应该控制在煤耗加制粉单耗的最佳经济值上。热风的开度对制粉单耗也有很大的影响,特别是露天存放煤的电厂,雨雪天煤的湿度很大,进入磨磨机的湿煤需要热风的干燥,否则,球磨机只工作不出粉,制粉单耗急剧升高,开再循环会引起煤粉细度吗还容易产生压磨。但是,如果热风开度太大,虽然煤的干燥效果得到改善,可同时造成磨筒内的温度不断升高,会产生爆炸的可能性。

不能实现均匀给煤,给煤量忽大忽小,时有时无对制粉单耗影响很大,当给煤量减少或断煤,球磨机处于空转或半空转状态,只耗电不出粉。增加给煤量可以增加磨煤机中的存煤量,这时磨煤机出力也相应增加,当达到一定极限时,如果继续增加磨煤机中的存煤量,就会出现减少磨煤机出力的现象。

开再循环会引起煤粉细度吗还有在保证不满磨的情况下,维持高料位运行(在一次风机出力不变的情况下,高

开再循环会引起煤粉细度吗

料位的时候磨煤机出口风压相对低些，所以携带粗粉的能力较低，所以粉会细些，其实也是变相的降低一次风压，这种方法从经济以及稳定运行角度讲，一般不可取）中储式制粉系统折向挡板，钢球装载量，运行人员调部了。一磨煤机钢球装载量直接影响磨煤机出力和电能消耗磨煤机钢球的装载量直接影响煤粉的研磨和研碎能力，所以钢球量不能太少，否则对煤的研磨能力作用太小，出粉率低；反之，钢球太多磨煤力距减小同样会影响磨煤的出力，增加电耗。从磨煤机内部工作情况来分析，磨煤机出力并不完全随钢球量的增加而增加，当钢球装载量超过最佳值后其磨煤机出力的增加要小于磨煤机功率消耗的增加，磨煤机电耗反而升高。此外，随着磨运行时间的推移，钢球会磨损，钢球量逐渐下降，必须补加新钢球，一般运行-小时后，应筛选称量滚筒内不合格的钢球，通常钢球磨损超过%可视为不合格。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/SoicKaiZaijCTXI.html>